

ДИ15/6,5-01.100 СБ

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инд. № дюрл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

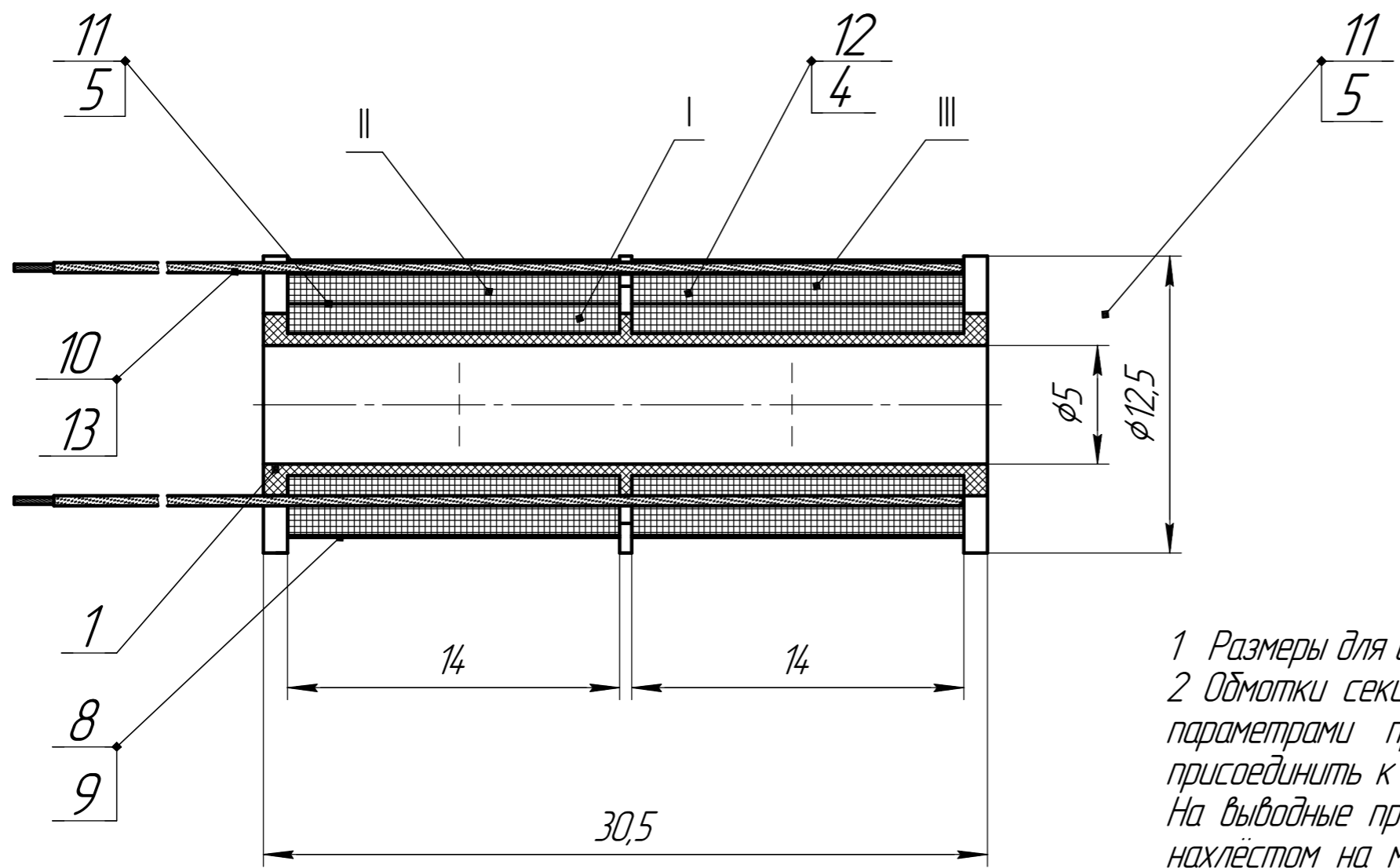
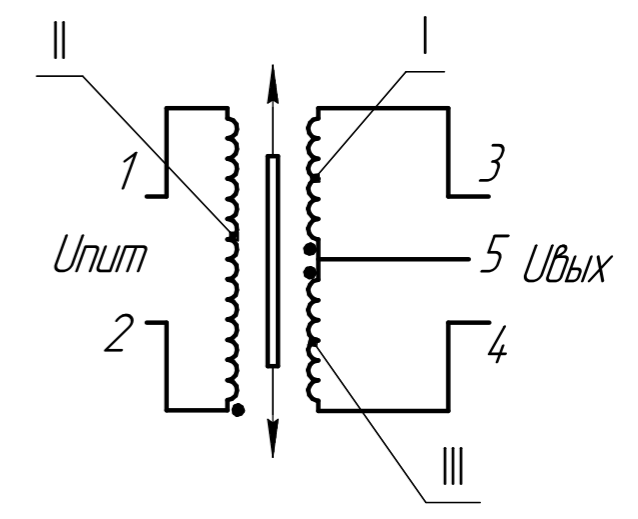


Схема электрическая соединений



- 1 Размеры для справок.
- 2 Обмотки секций I, II, III выполнять рядовой намоткой проводами с параметрами приведенными в таблице. Концы обмоток секций присоединить к выводным отрезкам монтажного провода поз. 10. На выводные провода надеть электроизоляционную трубку поз. 13 с нахлестом на места соединений. Выводные концы промаркировать в соответствии со схемой.
- 3 Измерить электрическое сопротивление обмоток каждой секции. Электрические сопротивления должны соответствовать значениям, приведенным в таблице.
- 4 Обмотки пропитать электроизоляционным лаком МЛ-92 ГОСТ 15865-70.
- 5 После высыхания пропитки, обмотки секций обернуть полиэфирной электроизоляционной лентой R31. поз. 5 и поз. 4 в два слоя и 6 обвязать бандажной нитью поз. 9 в один слой.

Секция обмотки	I	II	III
Количество витков	1960±5	1920±5	1960±5
Провод	Провод ПЭВТЛ-1 0,08 ТУ 16-505.446-77	Провод ПЭВТЛ-1 0,09 ТУ 16-505.446-77	Провод ПЭВТЛ-1 0,08 ТУ 16-505.446-77
Электрическое сопротивление обмотки (Ом)	326	154	326

				ДИ15/6,5-01.100 СБ				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Каркас с обмотками в сборе Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Телал			23.06.2022				4:1
Проб.	Важенин					Лист	Листов	1
Т.контр.						Уральский инженеринговый ЦЕНТР		
И.контр.								
Утв.								