

УТВЕРЖДАЮ

Главный технолог


В.И. Булатов

_____ 2022г.

Техническое задание

на поставку намоточного станка

для электромонтажного комплекса АО «НПЗ»

1. Объект приобретения – станок настольный тороидальный для намотки проводов (далее – станок).
2. Заказчик – Акционерное общество «Новосибирский приборостроительный завод», 630049, г. Новосибирск, ул. Дуси Ковальчук, 179/2.
3. Назначение объекта приобретения – выполнение намотки на тороидальные сердечники одним или двумя проводами диаметром от 0,4 до 2,0 мм (для двух проводов от 0.3 до 1.4 мм).
4. Условия работы объекта приобретения

Оборудование предназначено для эксплуатации в следующих условиях:

- температура °С 20 ± 5
- относительная влажность % не более 80

Станок должен отвечать требованиям охраны труда, охраны окружающей среды, пожарной, промышленной безопасности по ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 12.2.091-2012; ОСТ 3-12.018-86.

5. Требования к техническим характеристикам объекта приобретения

Технические характеристики:

Таблица 1. Требования к эксплуатационным характеристикам станка.

Наименование параметра	Требуемое значение
Скорость намотки, об/мин	от 0 до 140
Диаметр наматываемого провода (в два провода), мм	0,4 до 2,0 (0,3 – 1,4)
Min. внутренний диаметр катушки после намотки (при высоте катушки до 40 мм) для Шп.220; 221; 222, мм	30, 36, 38
Диаметр шпули, мм	301
Полезное сечение шпули В×Н, мм ²	60, 143, 158
Скорость намотки (при 70 Гц), об/мин	0 – 140
Мах диаметр катушки после намотки, мм	180

Наименование параметра	Требуемое значение
Min наружный диаметр сердечника, мм	40
Мах высота катушки, мм	100
Высота роликов раскладчика, мм	50
Диаметр роликов раскладчика, мм	45
Мах. масса катушки после намотки, кг	10
Механизм натяжения провода	тормозная колодка
Мах задаваемое число витков намотки	99999,9
Мах. тянущее усилие на шестерне, кгс	20
Подводимая мощность к механизму намотки, кВт	0,37
Диапазон регулирования крутящего момента, кг×м	0-маx
Тип двигателя механизма намотки	асинхронный
Тип трансмиссии механизма намотки	зубчато-ременная
Тип датчика счета числа витков	оптический
Дискретность счета числа витков	0,1
Наличие вентилятора принудительного охлаждения	по требованию
Тип трансмиссии раскладчика	зубчатая
Шаг раскладки, мм/об	0,0015 - 300
Расстояние перехода между секциями, мм	0,15-3000
Мах скорость раскладчика, мм/сек	150
Регулировка шага раскладки	электронный редуктор
Доступные кратности изменения шага раскладки	0,5; 10
Количество скоростей раскладчика	9999x2
Мах. усилие приводного ролика раскладчика, кгс	10
Количество приводных роликов раскладчика	2
Материал роликов раскладчика	безуглеродистая вакуумная резина
Наличие электронной линейки раскладчика	есть
Тип двигателя раскладчика	шаговый
Рекомендуемая частота работы двигателя, Гц	0 - 70
Мах возможная частота работы двигателя, Гц	120
Время реверсирования раскладчика (min), сек	1/300
Датчик закрытия шпули	концевой выключатель
Длиномер провода на шпуле	нет
Режимы намотки	старт, намотка, домотка, импульсная намотка
Архитектура (открытая/закрытая)	открытая

Наименование параметра	Требуемое значение
Тип размещения	настольный
Габаритные размеры ДхШхВ :	550x1000x740
Масса станка с блоком управления, кг	45
Номинальная потребляемая мощность, кВт	0,26
Напряжение, частота питания, В/Гц	220±10%/50±2%
Тип электрозащиты IP	44
Тип блока управления	с чпу
Возможность подключения педали (пуск/стоп)	есть
Возможность подключения интеллектуальной педали	есть
Возможность записи данных на ЭВМ	есть
Количество различных/повторяющихся секций	100 (00...99)/1-3000
Количество программ (суперпрограмм) на 1 банке данных (всего)	1-10 (1-160)
Тип натяжного устройства	Фрикционное
Тип смоточного устройства	безинерционное
Необходимость фиксации станка	нет
Необходимость установки станка на виброопоры	нет
Число операторов необходимых для работы на станке, чел	1
Тип вывода данных	светодиодный индикатор
Тип клавиатуры	кнопочная
Наличие сменного носителя памяти	есть

Гарантия на оборудование:

Гарантия на оборудование: не менее **12** (двенадцати) месяцев.

Требования к упаковке:

1. Поставка товара осуществляется в упаковке, соответствующей обычной практике упаковки и характеру данного товара, установленной международными стандартами и техническими требованиями производителя.
2. Упаковка товара должна обеспечивать сохранность товара во время его транспортировки любым средством транспорта.
3. Упаковочный лист должен быть прикреплен к каждому грузовому месту и должен содержать следующую информацию: номер и дата контракта, номер места, вес брутто и нетто, габариты (длина, ширина, вес).
4. Все грузовые места, которые нуждаются в особенных условиях обращения, должны иметь следующую дополнительную маркировку: «Верх! Осторожно! Не кантовать!»

Прочие условия:

1. В случае если производитель оборудования является не резидент РФ, поставщик предоставляет документальное подтверждение завода-изготовителя товара о правах своей фирмы-представителя в РФ на проведение пуско-наладочных работ, гарантийного обслуживания, послегарантийного ремонта и инструктаж персонала заказчика.
2. Необходимо предоставить план установки (включая необходимые зоны для обслуживания) с указанием мест подвода необходимых коммуникаций и схемы рабочей зоны с указанием перемещений рабочих органов на предлагаемое к поставке оборудование.
3. Поставляемое оборудование должно быть новым, ранее не эксплуатирующимся, в том числе в демонстрационных залах и на выставках, не ранее 2021 года выпуска.
4. В комплекте поставки оборудования обязательное наличие сопроводительной документации (паспорт, руководство по эксплуатации, руководство по техническому обслуживанию и ремонту оборудования), оформленной в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013, ГОСТ 2.610-2006
5. Поставщик осуществляет необходимые пуско-наладочные работы и ввод в эксплуатацию оборудования. Срок выполнения работ не более 7 календарных дней.
6. Отсчет гарантийного срока начинается с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

Рук. направления сборочная технология



15.12.22

С.М. Короленко

Согласовано:
Начальник цеха 70



А.И. Меньшиков