

УТВЕРЖДАЮ

Главный технолог

В.И. Булатов

_____ 2022г.

Техническое задание

на поставку намоточного станка

для электромонтажного комплекса АО «НПЗ»

1. Объект приобретения – станок настольный тороидальный для намотки проводов (далее – станок).
2. Заказчик – Акционерное общество «Новосибирский приборостроительный завод», 630049, г. Новосибирск, ул. Дуси Ковальчук, 179/2.
3. Назначение объекта приобретения – выполнение намотки на тороидальные сердечники одним или двумя проводами диаметром от 0,05 до 0,9 мм.
4. Условия работы объекта приобретения

Оборудование предназначено для эксплуатации в следующих условиях:

- температура °С 20±5
- относительная влажность % не более 80

Станок должен отвечать требованиям охраны труда, охраны окружающей среды, пожарной, промышленной безопасности по ГОСТ 12.2.003-91; ГОСТ 12.2.091-2012; ОСТ 3-12.018-86.

5. Требования к техническим характеристикам объекта приобретения

Технические характеристики:

Таблица 1. Требования к эксплуатационным характеристикам станка.

Наименование параметра	Требуемое значение
Скорость намотки, об/мин	от 0 до 300
Диаметр наматываемого провода (в два провода), мм	0,05 до 0,9
Min. внутренний диаметр катушки после, мм	3
Диаметр шпули (челнока), мм	100
Ширина шпули, мм	2.4, 2.5, 2.8, 3.4, 4.7, 6.3, 7.9, 9.5
Скорость намотки (при 70 Гц), об/мин	0 – 300
Мах диаметр катушки после намотки, мм	от 5 до 60
Мах высота катушки, мм	25

Наименование параметра	Требуемое значение
Механизм натяжения провода	с помощью ремня (Belt) и с помощью ползунка (Slider)
Подводимая мощность к механизму намотки, кВт	0,3
Основной двигатель	постоянного тока ½ HP DC
Тип трансмиссии механизма намотки	зубчато-ременная
Тип датчика счета числа витков	фотоэлектрический
Тип размещения	настольный
Габаритные размеры, мм:	600x620x640
Масса станка с блоком управления, кг	70
Номинальная потребляемая мощность, не более, кВт	0,5
Напряжение, частота питания, В/Гц	220±10%/50±2%
Тип блока управления	с ЧПУ
Возможность подключения педали (пуск/стоп)	есть
Необходимость фиксации станка	нет
Необходимость установки станка на виброопоры	нет
Число операторов необходимых для работы на станке, чел	1
Тип вывода данных	светодиодный индикатор
Тип клавиатуры	кнопочная

Гарантия на оборудование:

Гарантия на оборудование: не менее **12** (двенадцати) месяцев.

Требования к упаковке:

1. Поставка товара осуществляется в упаковке, соответствующей обычной практике упаковки и характеру данного товара, установленной международными стандартами и техническими требованиями производителя.
2. Упаковка товара должна обеспечивать сохранность товара во время его транспортировки любым средством транспорта.
3. Упаковочный лист должен быть прикреплен к каждому грузовому месту и должен содержать следующую информацию: номер и дата контракта, номер места, вес брутто и нетто, габариты (длина, ширина, вес).
4. Все грузовые места, которые нуждаются в особенных условиях обращения, должны иметь следующую дополнительную маркировку: «Верх! Осторожно! Не кантовать!»

Прочие условия:

1. В случае если производитель оборудования является не резидент РФ, поставщик предоставляет документальное подтверждение завода-изготовителя товара о правах своей

фирмы-представителя в РФ на проведение пуско-наладочных работ, гарантийного обслуживания, послегарантийного ремонта и инструктаж персонала заказчика.

2. Необходимо предоставить план установки (включая необходимые зоны для обслуживания) с указанием мест подвода необходимых коммуникаций и схемы рабочей зоны с указанием перемещений рабочих органов на предлагаемое к поставке оборудование.
3. Поставляемое оборудование должно быть новым, ранее не эксплуатирующимся, в том числе в демонстрационных залах и на выставках, не ранее 2021 года выпуска.
4. В комплекте поставки оборудования обязательное наличие сопроводительной документации (паспорт, руководство по эксплуатации, руководство по техническому обслуживанию и ремонту оборудования), оформленной в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2013, ГОСТ 2.610-2006
5. Поставщик осуществляет необходимые пуско-наладочные работы и ввод в эксплуатацию оборудования. Срок выполнения работ не более 7 календарных дней.
6. Отсчет гарантийного срока начинается с момента ввода оборудования в эксплуатацию.

Рук. направления сборочная технология



15.12.22

С.М. Короленко

Согласовано:

Начальник цеха 70



А.И. Меньшиков