

УТВЕРЖДАЮ

Зам. ген. директора-
технический директор
Е.В. Поздышев
2023г.

**Техническое задание на поставку намоточного станка
(по типу СНТ-8, МА-427ПКД)**

Технические характеристики	Единицы измерения	Значения
1	2	3
Функциональные возможности		
Мощность электродвигателя, не более	Вт	500
Напряжение сети электропитания	В; Гц.	220 однофазное; 50Гц.
Технические характеристики		
Наименьший диаметр наматываемого провода	мм	0,06
Наибольший диаметр наматываемого провода	мм	1.8
Наибольший наружный диаметр тороида после намотки	мм	85
Наибольшая высота тороида при наименьшем внутреннем его диаметре после круговой намотки: При внутреннем диаметре после намотки	мм	
8 мм		20
9 мм		28
10мм		30
20 мм		35
Наименьший наружный диаметр тороида до намотки	мм	16
Площадь поперечного сечения шпули	мм ²	6
Габаритные размеры не более	мм	700x400x700

Общие требования:

-Натяжение обмоточного провода должно обеспечивать плотную намотку на шпулю и на магнитопровод без вытягивания и нарушения изоляции провода (ОСТ 180312-790 Плавная регулировка параметра натяжения, выполненная по типу винтового прижима или реализованная иным способом.

-Управление микропроцессорное, с функцией задачи числа витков, установки диаметра, провода, шага и угла намотки.

-В конструкции намоточной головки предусмотреть механизм толкателя провода для обеспечения укладки виток к витку.

Комплектация:

Сменные намоточные головки согласно диапазону сечения провода и размеров тороида
Комплект ЗИП на проведение ППР в течение 3-х лет
Смазочные материалы
Схема эл.принципиальная
Схема кинематическая
Комплект документации, включая руководство по эксплуатации и обслуживанию
Счетчик витков с точностью ± 10 витков
Пуско-наладочные работы на предприятии заказчика с обучением персонала, с выдачей сертификата
Обучение обслуживающего персонала на проведение ППР

Согласовано:

Зам. директора по производству-
И.о начальника цеха 37



Д.С.Куфтерина

Зам. технического директора-
главный технолог

Э.А.Хафизов

Начальник ОСР

Г.А.Бычковская

Главный энергетик

Е.В.Соколов

Главный механик

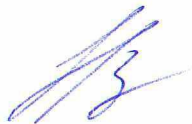
В.Х.Назиров

Пояснительная записка

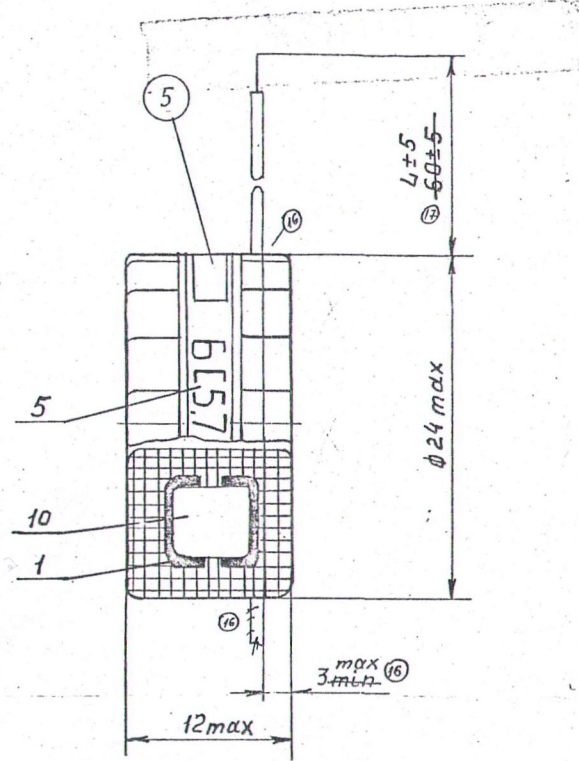
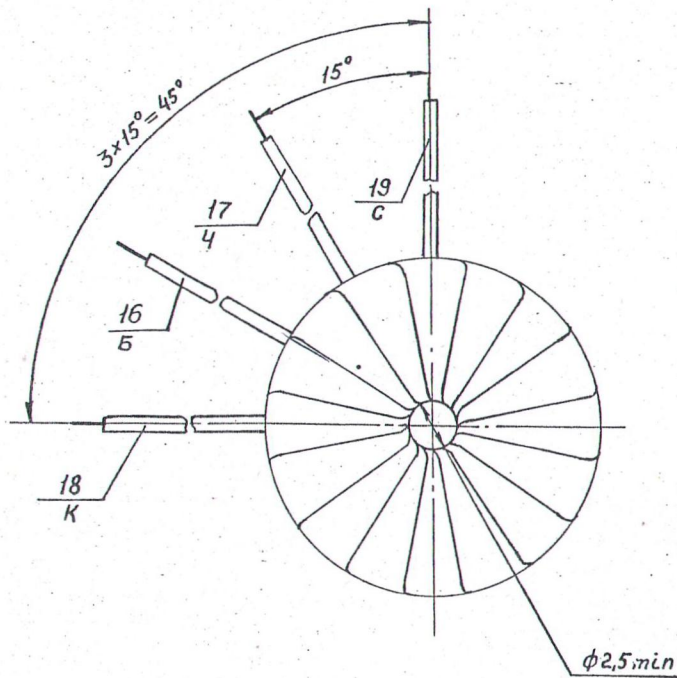
к техническому заданию на поставку намоточного станка
(по типу СНТ-8)

1. Параметры наибольшей высоты тороида при наименьшем внутреннем диаметре после круговой намотки, взяты с изделия 6Ф5.760.063, ВИДК.671342.004.
2. Критический параметр наименьший шаг намотки выбран исходя из наименьшего диаметра провода.
3. Наименьший наружный диаметр тороида ($\varnothing 16$) до намотки, взят из изделий, применяемые в цехе 37.
4. Наименьший шаг намотки на тороиде диаметром 64 мм равный 0.05 мм для обеспечения намотки виток к витку, требование сборочных чертежей на изделия по плану производства.
5. Наибольший диаметр наматываемого провода, взяты с изделия 6Ф4.712.004 ($\varnothing 1,8$), 6Ф4.712.005 ($\varnothing 1,5$).
6. Наименьший диаметр наматываемого провода, взяты с изделия 6С5.753.000 ($\varnothing 0,06$), 6с5.735.065 ($\varnothing 0,063$).

Главный специалист:



В.А.Никонов



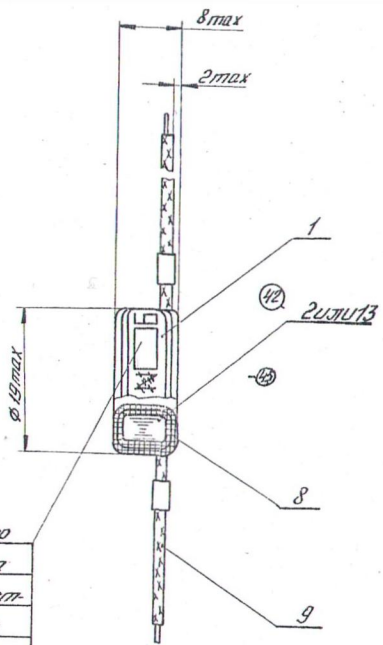
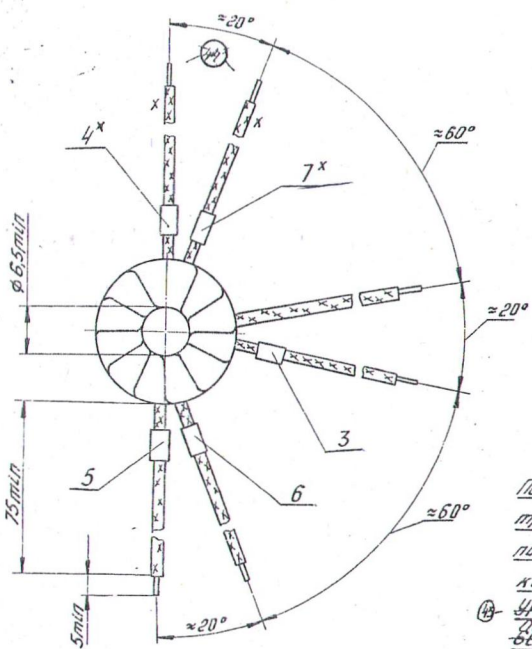
1. Намотку производить по ОСТ 1 80312-79. Первую и вторую обмотки мотать одновременно двумя проводами. Обмотки располагать равномерно по периметру сердечника.
2. Сердечник поз.10 изолировать сторцев прокладками поз.1 и обмотать двумя слоями пленки поз.14 в 1/2 перекрытия. Конец пленки крепить клеем ТМ-60 по БСО.045.260.
3. Дроссель пропитать лаком МЛ-92 по ОСТ 180000-70 и покрыть лаком УР-231 способ 01 по ОСТ 1 80365-82.
4. Снаружи обмотки изолировать в 1/2 перекрытия двумя слоями пленки поз.14. Концы пленки склеить по БСО.045.260. Под последний слой пленки положить этикетку поз.5.
5. Заводской номер дросселя писать эмалью УР-175 черной по ОСТ 190210-85. Высота цифр 2мм.
6. Сопротивление изоляции между обмотками должно быть не менее 50 мом. Проверку производить мегомметром с напряжением 500в, подключив к нему начала обмоток "4" и "С".
7. Сопротивления обмоток проверять мостом постоянного тока типа М0-62, Р-316.
8. *Размер для справок.
9. Трубки поз.16...19 крепить нитками поз.20. Допускается вместо трубок поз.16...19 ставить трубки поз.21, с маркировкой их оболочкой провода МШВ-1 поз.22...25, трубки крепить нитками поз.20.

Схема	Обмотка	Число витков в обмотке	Провод обмоточн. поз.	Сопротивление обмоток Ом	
				6С5.752.009	6С5.752.009-01
	I	12	12	0,017 ± 0,005	0,029 ± 0,005
	II				

Обозначение	L
6С5.752.009	60
-01	250

ВСЕ ИЗМЕНЕНИЯ
 НЕ СООБЩАЮТСЯ

120.10537-92



Порядковый номер трансформатора писать на этикетке поз. 1 эмалью ЧР-115 черной по ГОСТ 190210-85 БСВ-045101 высота цифр - 2 мм

Обозначение	БС.С. 719.000-1-3				БС.С. 719.000-2		
	Схема	Обмотка	Число витков в обмотке	Сопротивление обмотки Ом	Число витков в обмотке	Сопротивление обмотки Ом	
	I	8	1300	85,5±20	8	900	
	II	8	50	4,2±1	8	170	
	III	50 ^x	(4,2±1) ^x	170		14±3	
Поз. 1		БС.С. 825.003-1		БС.С. 825.003-2			
Проверить по		БС.С. 719.000-1ТУ		БС.С. 719.000-2ТУ			

ОБ ИЗМЕНЕНИИ

- Намотку трансформатора производить по ПН-44-78 (поз. 8, 12). Для 9А допускаются (36) Сердечник покрыть эмалью ЭП-149 по (37) ГОСТ 180312-79. (38) изолировать пленкой поз. 10 в три слоя. (39) При применении дугласной этикетки порядковый номер трансформатора писать черной тушью (40) ТУ 6-06916705-28-95. (41) Допускается изолировать обмотку I пленкой поз. 11 с перекрытием в 1/2 ширины пленки по наружному диаметру. (42) В местах вывода проводов допускается увеличение ϕ на не более 1 мм и высоты 8 мм не более 0,2 мм. (43) Расстояние между выводами (поз. 9) и этикеткой (поз. 1) не менее 0,5 мм. (44) Допускается порядковый номер трансформатора писать эмалью ЧР-115 черной ТУ 6-10-1559-76. (45) Выводные провода спаивать с обмоточными припоем ПОС-61 по инструкции БТ-11. Места спаивать пленкой поз. 10 в 3 слоя и закрепить по ПН-44-78 (поз. 8, 12). (46) Для 9А допускаются (47) Сердечник поз. 13 обернуть пленкой поз. 11 в один слой с перекрытием в 2/3 ширины пленки по наружному диаметру. (48) 15. Позиции и данные, отмеченные знаком x, в трансформаторе БС.С. 719.000-3 отсутствуют. (49) (50) (51) (52) (53) (54) (55) (56) (57) (58) (59) (60) (61) (62) (63) (64) (65) (66) (67) (68) (69) (70) (71) (72) (73) (74) (75) (76) (77) (78) (79) (80) (81) (82) (83) (84) (85) (86) (87) (88) (89) (90) (91) (92) (93) (94) (95) (96) (97) (98) (99) (100)

