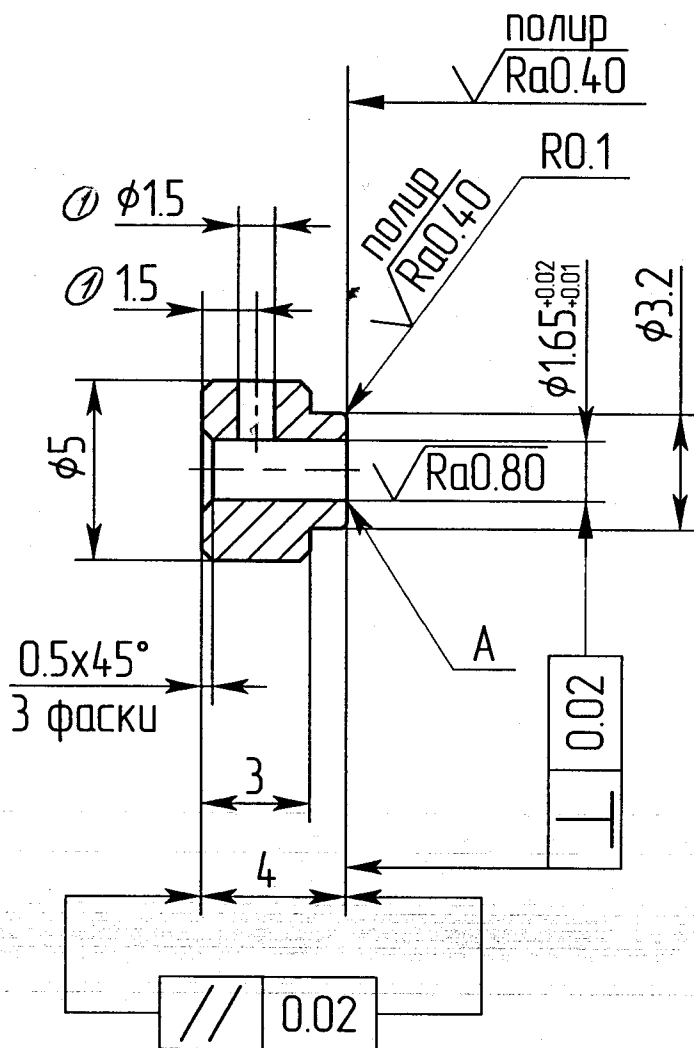


[illegible]

Конструктор: Якушова Якуш 29.12.22

СБ-АК5-50/1289-00.02

√ Ra1.60 (√)



1. Общие требования по ОСТ102578-86.
2. HRC 28...33.
3. Кромку А не притуплять.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
2	Изм 047-2022 СГТ Якуш 29.12.22			
① 2	К342-22			25.08.22
зам	К269-21			14.05.21
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.	Халугина		14.05.21	
Пров.	Федоров			
Т.контр.				
Н. контр.				
Утв.				

СБ-АК5-50/1289-00.02

Щёчка

14X17H2 ГОСТ5632-72 2014^②

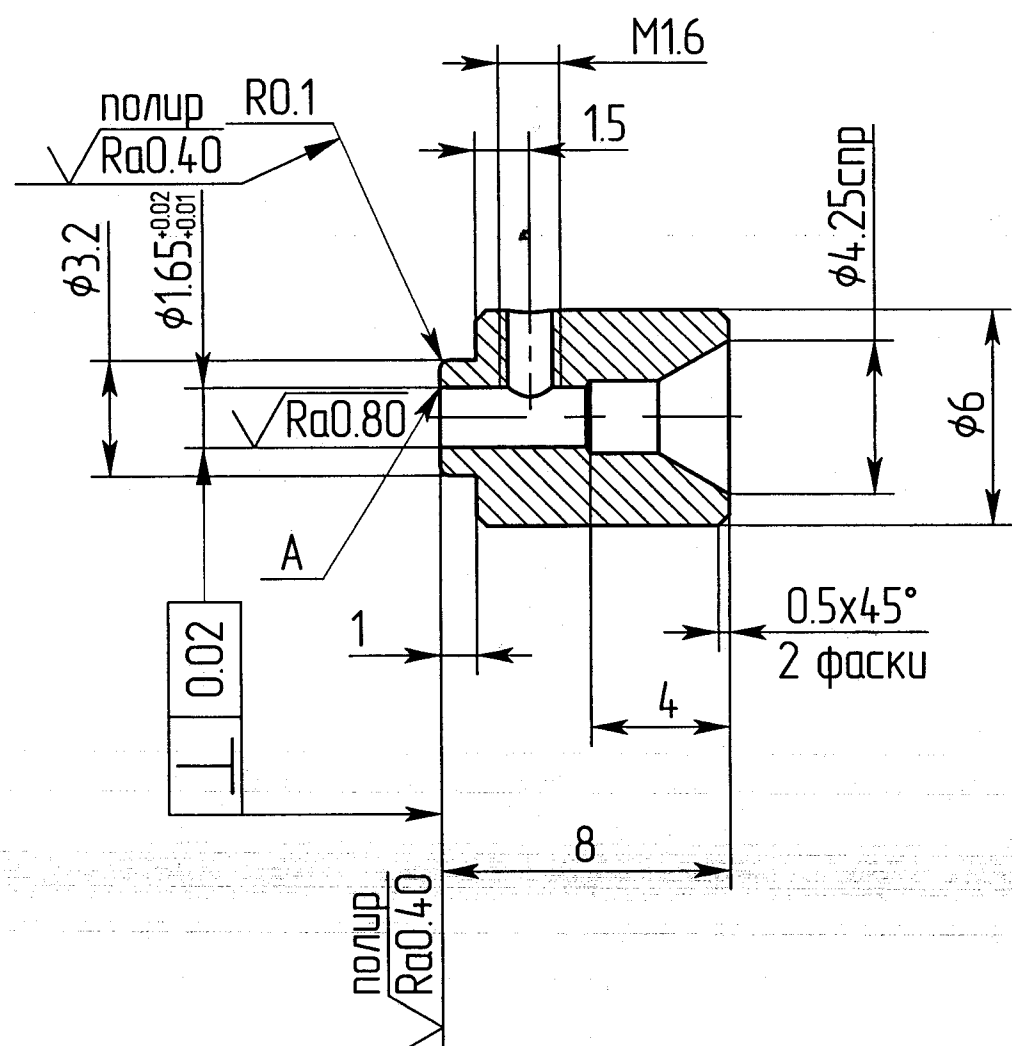
Копировал

Формат А4

Конструктор: Якушев 28.12.22

СБ-АК5-50/1289-00.03

√ Ra1.60 (√)



1. Общие требования по ОСТ102578-86.
2. HRC 28...33.
3. Отверстие центровое А2 ГОСТ14034-74.
4. Кромку А не притуплять.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	Справ. №	Перв. примен.
1	ИЗМ	047-2022СГ	Якушев	28.12.22		
зам	K269-21		Якушев	14.05.21		
Изм./Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Халцгуна	Якушев	14.05.21			
Проб.	Федоров	Якушев				
Т.контр.						
Н.контр.						
Утв.						

СБ-АК5-50/1289-00.03

Щёчка

14X17H2 ГОСТ5632-72 2014

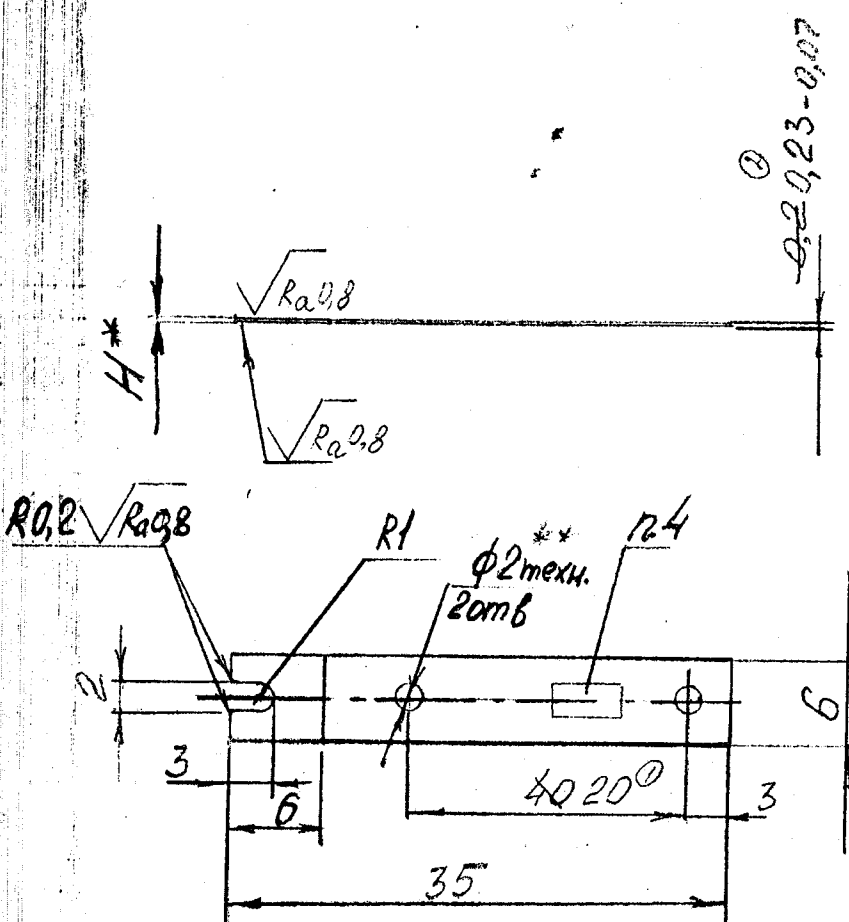
Лит.	Масса	Масштаб
	0,001 кг	5:1
Лист	Листов	1

Копировал

Формат А4

Задание	Применяемость для нд. мотокатушек нд	4*	Маркировка
М-АК-50/3330	ВН7767.033 изд. АК-5-50	0,17-0,02	М-АК-50 3330
М-АК-50/3330-01	ВН7767.040 изд. ХА-024	0,23-0,03	М-ХА024 3330 01 ①

$\sqrt{Ra 0,8}$ (✓)



1. Общие Т.Т. по ОСТ 102578-86

2* Паспортизовать размер Н* на длине 6мм
через три года.

3** Допускаются технологические отверстия (2 отв. ф2)

③ 4. Маркировать: см. табл.; размер Н.

① 5. Материал заменить: РХ18Н10Т ГОСТ 5632-2014

Две 05/1289

Релок

3	ИЗМ	047-СТ2022	Датуш	18.12.12	М-АК-5-50 3330				
2	ИЗ	148-19	Датуш	20.02.13	Лит.	М2000	Материал		
3	ИЗ	213-11	Датуш	13.04.15					
Изм	Лист	Наименов.	Код	Дат.	Шаблон для выставки размера "Н" при намотке катушек (см. табл.)				
Разработ	Аннотация	Датуш	18.12.12						
Провер	Провер	Датуш	18.12.12						
Датуш	Датуш	Датуш	18.12.12						
Датуш	Датуш	Датуш	Датуш	Датуш	Лист	Лист 1 из 1			
Датуш	Датуш	Датуш	Датуш	Датуш	14x17H2 ГОСТ 5632-2014				