

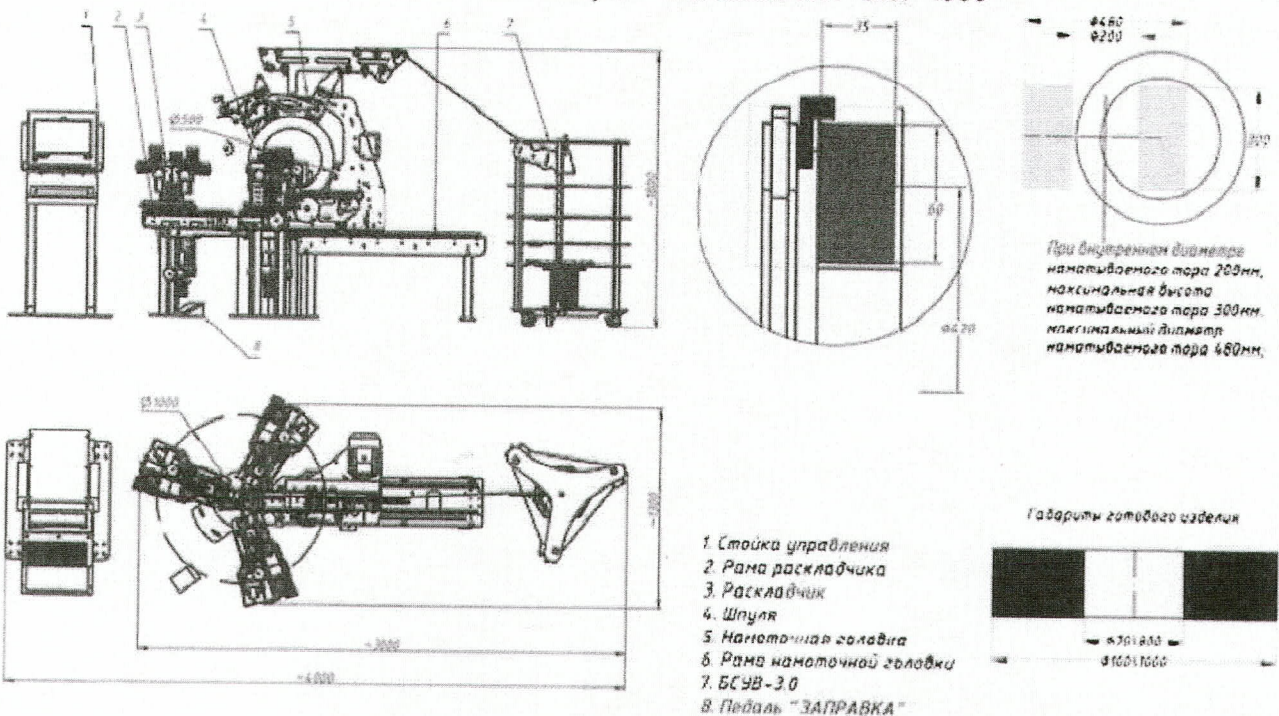
I. Комплектация станка СНТ-3.0 Р-1000 на базе ПЛК с сенсорным экраном 15'(17") под управлением программы Winding PLC

№	Наименование	Количество
1	Рама (намоточная, раскладчик)	2
2	Намоточная головка	1
3	Механизм зажима и вращения тороидальной катушки	1
4	Блок управления ЧПУ на базе ПЛК с сенсорным экраном 15"	1
5	Подвижная стойка блока управления	1
6	Педаль	1

Технические характеристики

№	Наименование	Количество
1	Мин. внутренний диаметр тора после намотки (провод), мм	70
2	Мах диаметр тора после намотки, мм	1000
3	Диаметр шпули, мм	500
4	Скорость намотки, об/мин	от 0 до 100
5	Минимальный наружный диаметр тора, мм	150
6	Макс. вес готового тора, кг	До 150
7	Устройство ручного вращения шестерни	Самовыключающаяся зубчатая передача
8	Датчик закрытия затвора намоточной головки	Концевой выключатель
9	Регулировка шага раскладки	электронный редуктор (шаговый двигатель)
10	Максимальное число витков секции	99999,9
11	Габаритные размеры: механизм намотки: блок управления:	3000x1300x1800 690 x 700 x 1400
12	Масса, кг	500
13	Потребляемая мощность, Вт	1000
14	Параметры питающего напряжения	220 В ± 10% 50 Гц ± 2 %
15	Число шаговых двигателей	6 шт.

Эскизный проект станка СНТ-3.0Р 1000



Заказчик Мунштуков Д. В.

Исполнитель Зенин В.А.