

# Техническое задание

## ПЕРЕМОТОЧНАЯ МАШИНА ДЛЯ АЛЮМИНИЕВОЙ ПРОВОЛОКИ

Технические характеристики:

Диаметр проволоки:  $\varnothing$  0.1-0.45 мм.

### 1 Активное отдающее устройство

(1) Размер отдающей катушки приведены в Таблице 1;

(2) Диаметр основного вала:  $\varnothing$  52 мм.

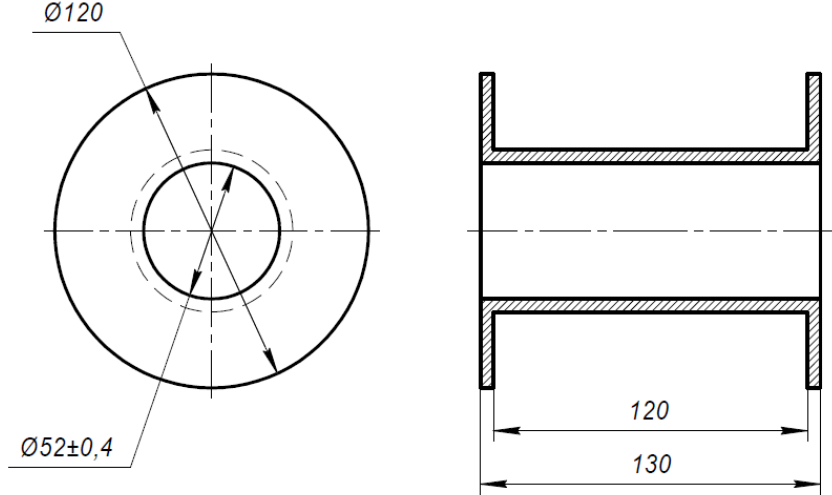
Таблица 1

Эскиз №1	<p>Технические требования: 1. Диаметр выделено выделено кружком, необходимо проводить контрольные измерения после сварки, поверхность должна быть чистой и ровной. 2. На венте сварки должно быть отшлифовано и без заусениц. 3. Для того, чтобы обеспечить форму шланга и шланга, надо сначала проводить точечную сварку, потом полную сварку. 4. При обработке шланга, шероховатость: Ra,3. 5. Точность динамического равновесия G1,6. 7. Материал Q235</p>	Отдающая катушка перемоточной машины
-------------	---	--------------------------------------

## 2 Приёмное устройство

- (1) Размеры приемной катушки приведены в Таблице 2;
- (2) Диаметр осевого вала:  $\varnothing 52$  мм;
- (3) Рабочая скорость: 100-900 м/мин.;
- (4) Установленная мощность оборудования: до 10 кВт.

Таблица 2

Эскиз №2		Приемная катушка перемоточной машины
-------------	---	--------------------------------------

## 3 Комплектация:

- |  |               |
|--|---------------|
| (1) Активное отдающее устройство;      | 1 шт.         |
| (2) Компенсатор вертикального типа;    | 1 шт.         |
| (3) Приёмное устройство;               | 1 шт.         |
| (4) Система электрического управления. | один комплект |