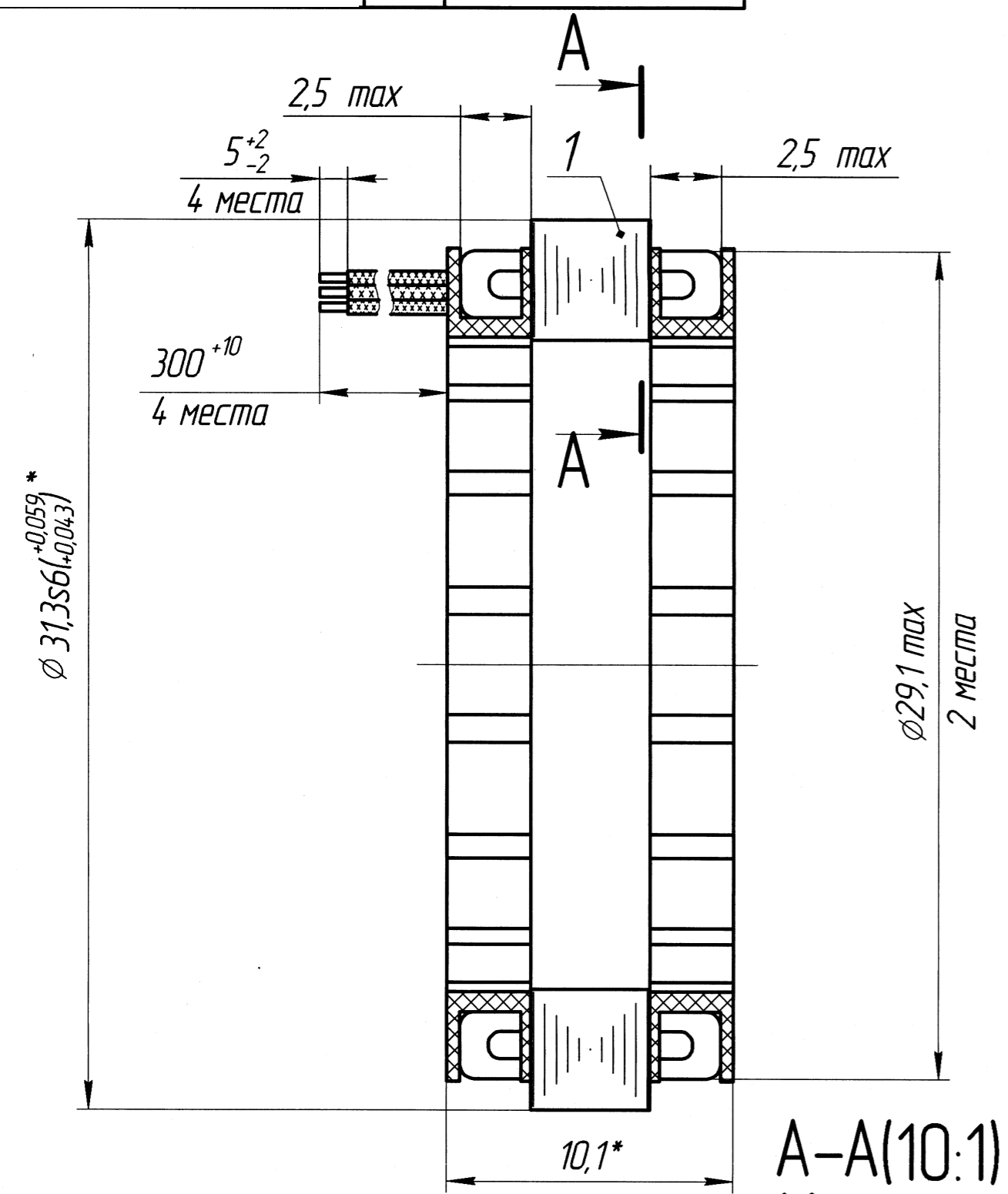
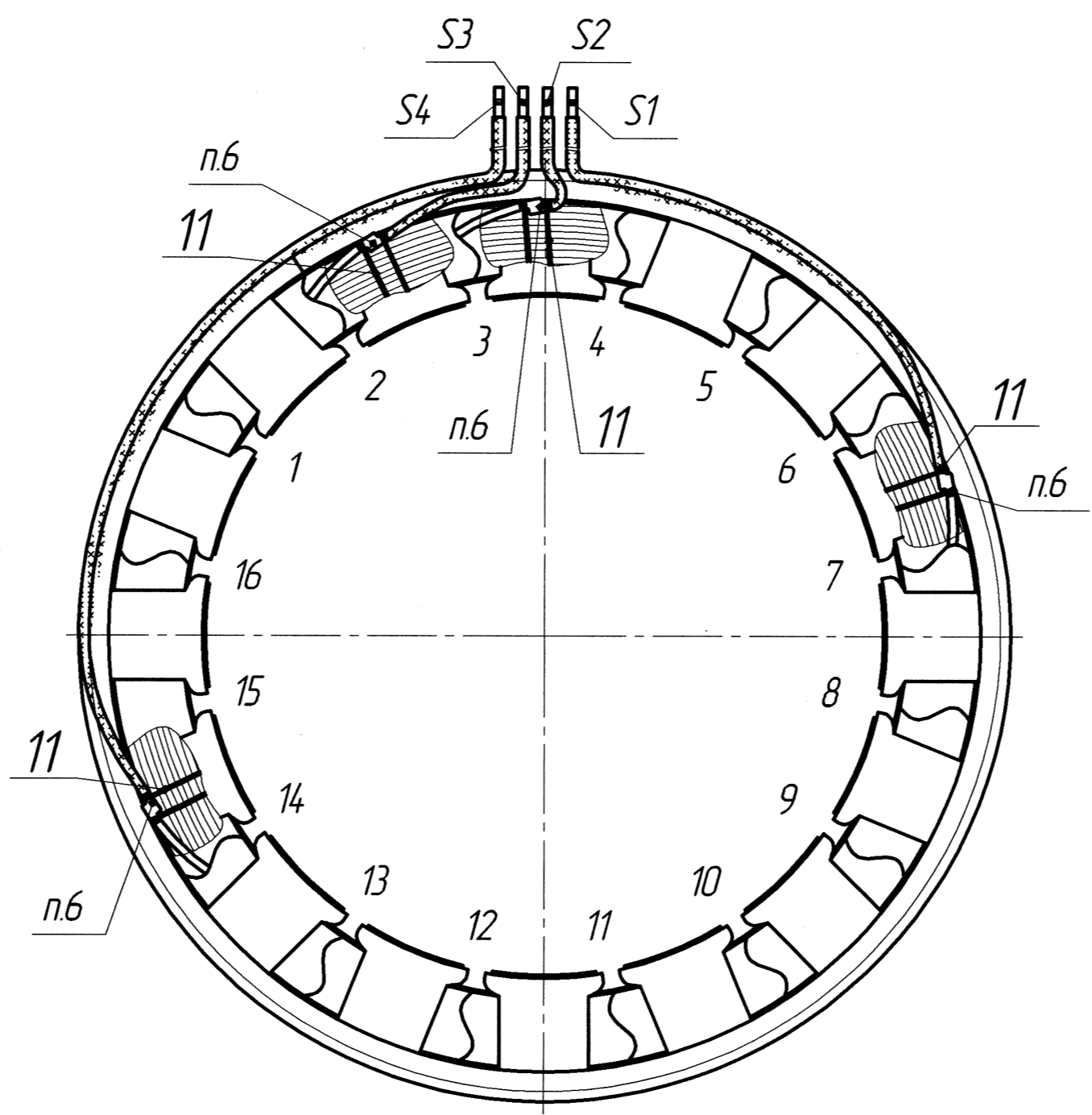
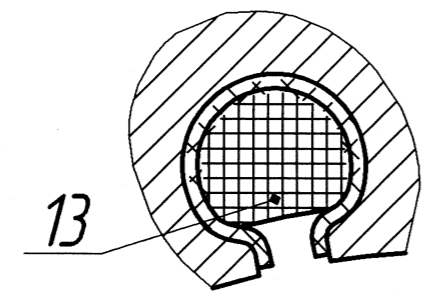


Ив. № подл. Подп. и дата Взам. инв. № Инв. № дубл. Подп. и дата Справ. № Перв. примен.

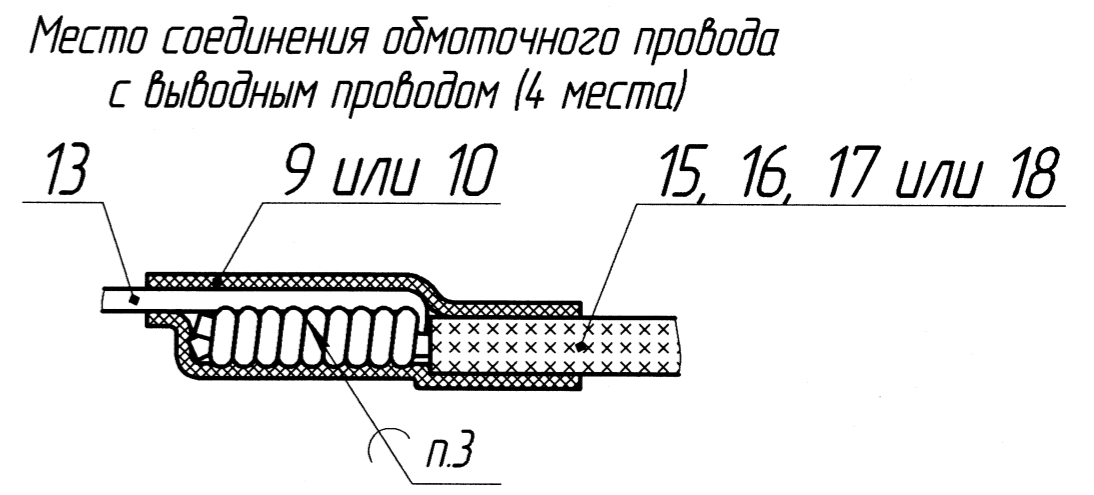


A-A(10:1)
16 мест



6 Зачищенные участки выводных проводов поз.15, поз.16, поз.17 и поз.18 лудить припоем ПСр 2,5 ГОСТ 19746-2015.
7 Провода закрепить стеклонитью поз.11 к лобовым частям обмотки статора обмотанного.

Рис.1



1 * Размеры для справок.
2 Укладка обмотки и технологическая маркировка выводных концов в соответствии со схемой ИТЦЯ.521139.016 Э4. Вид намотки не устанавливается.
3 Сопротивление изоляции между каждым из выводов U1, U2, V1, V2 и пакетом статора должно быть не менее 20 МОм при $(20 \pm 5)^\circ \text{C}$. Измерение проводить мегаомметром на 500 В.
4 В месте пайки конец выводного провода обмотать концом обмоточного провода поз.13 от 5 до 10 витков согласно Рис.1. Паять припоем ПСр 2,5 ГОСТ 19746-2015 по всей длине скрутки. Места паяк изолировать трубкой поз.9 или 10.
5 Выводные провода: S1 - поз.15, S3 - поз.16, S2 - поз.17 и S4 - поз.18.

| | | | |
|------------------------------------|------|----------|---------|
| | | | |
| Статор обмотанный Сборочный чертеж | Лист | Масса | Масштаб |
| | | 17 г | 5:1 |
| | Лист | Листов 1 | |