

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ПРОЕКТНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ФИРМА
«ТЕХНИЧЕСКИЕ СИСТЕМЫ»**

Член СРО «Межрегионпроект». Номер записи в
государственном реестре СРО-П-103-24122009

АО ЧМЗ, корпус 701

Участок получения кальциевой инъекционной проволоки, корпус 701.
Цех № 05, АО ЧМЗ

РАБОЧАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Техническое задание на поставку станка намотки проволоки (СНП)

ТСП-701-02-ТХ.Т32

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
0128.1	<i>Р.В.И.</i> 09.20	

2020

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
<i>Станок намотки проволоки (СНП).</i>
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
<i>Поставляемое оборудование должно быть новым, (не бывшим в употреблении, не восстановленным), не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.</i>
Подраздел 1.3 Код ОКП
382000

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

<i>Производство сформированных бухт порошковой проволоки (ПП), кальциевой инжекционной проволоки (КИП), комбинированной кальциевой инжекционной проволоки (ККИП).</i>

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

<i>Место установки – внутри помещения. Температура окружающей среды – от +10 до +40 °С. Режим работы – постоянный.</i>
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные характеристики оборудования
<i>Диаметр наматываемой проволоки: 8...16 мм. Скорость намотки: 0,01...1,5 м/с. Тяговое усилие: не менее 850 кгс. Размеры получаемых бухт: от 540×1100×1100 мм. (Двн×Днар×Н) Масса получаемых бухт: до 2000 кг. СНП с вертикальным расположением катушки намотки должен использоваться с профилегибочным станом, оборудованным не менее чем двумя приводными клетями, обеспечивающим тяговое усилие и синхронизированными с СНП, оснащенными комплектом роликов для подачи КИП диаметром 11,5 мм. СНП должен иметь собственный привод, позволяющий производить намотку КИП на катушку. Укладка КИП на катушку должна производиться при помощи подвижного укладчика в автоматическом режиме с плотным и ровным расположением витков КИП на бухте. Управление СНП должно иметь возможность регулирования скорости намотки КИП с использованием частотного преобразователя, возможности реверсивного движения и кнопки остановки «СТОП», с выводом управляющих органов на панель управления на отдельной стойке. Катушки должны иметь возможность разборки и снятия бухты КИП непосредственно на СНП, так же иметь возможность использования СГЗП для демонтажа катушки.</i>
Подраздел 4.2 Требования по надёжности
<i>Нет дополнительных требований.</i>
Подраздел 4.3 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
<i>Конструкция сборно-разборная.</i>
Подраздел 4.4 Требования к материалам и комплектующим оборудования
<i>Согласно условиям договора.</i>
Подраздел 4.5 Требования к стабильности параметров при воздействии факторов внешней среды
<i>Нет дополнительных требований.</i>
Подраздел 4.6 Требования к электропитанию
<i>Нет дополнительных требований.</i>

Инва. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв.
0128.1	<i>РЛ</i> 12.20	

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата

ТСП-701-02-ТХ.Т32

Лист
3

Формат

Подраздел 4.7 Требования к контрольно-измерительным приборам и автоматике
Обеспечение остановки процесса намотки КИП в случае ее обрыва между подвижной кареткой и катушкой.

Подраздел 4.8 Требования к комплектности

Паспорт. Руководством по эксплуатации и ремонту. В руководстве по эксплуатации должна быть описана методика проведения технического обслуживания.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

Согласно условиям договора.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке оборудования

Вместе с оборудованием поставляется эксплуатационная документация в соответствии с ГОСТ 2.601-2013.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Транспортирование автомобильным или ж/д транспортом.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Оборудование должно храниться в помещении, в упакованном виде до момента проведения монтажных работ.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Гарантийное обслуживание не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Во время эксплуатации режим обслуживания периодический.

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование должно соответствовать требованиям законодательных актов и нормативных документов по ПБ, санитарной и экологической безопасности и охраны труда РФ, снабжено всеми необходимыми блокировками и сигнализацией для нормальной эксплуатации.

РАЗДЕЛ 11. ТРЕБОВАНИЯ КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИИ ОБОРУДОВАНИЯ

Негативные воздействия оборудования на окружающую среду не должны превышать значений, установленных действующими нормативными документами.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

*Поставка в 2020 г.
Станок намотки проволоки (СНП) – 1 шт.
Клеть приводная – 2 шт.
Катушка – 2 шт.*

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Вся эксплуатационная документация предоставляется на русском языке в бумажном виде.

Инв. № подл.	0128.1	Подп. и дата	Взам. инв.							ТСП-701-02-ТХ.Т32	Лист
Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док	Подп.	Дата					Формат	