

304119.004СБ

Перв. примен.
304119.004

Справ. №

- 1 *Размеры для справок.
- 2 Технические требования к электромонтажу по ОСТ 4Г 0.010.016.
- 3 Места пайки проводов поз. 4 и поз. 5 изолировать трубкой поз. 6. Трубки термоусадить.
- 4 Все провода пропустить через трубку поз. 7. Трубку термоусадить.
- 5 Пластины поз. 9 уложить в пакет, контролируя направление проката. На пластины поз. 9 предварительно нанести лак БФР-2К ТУ 6-05-1888-80 или клей терлостойкий ВС-10Т ГОСТ 22345-77.
- 6 Пакет сжать, выдерживая толщину пакета 8 мм.
- 7 Наружные поверхности пакета покрыть краской П-ЭП-585 ТУ 2329-103-05034239-97, 2 слоя, кроме поверхности Б и В
- 8 Прессовать подшипники поз. 2 или 3 во втулку поз. 1, не допуская проворачивания
- 9 Монтаж вести в соответствии со схемой намотки.
- 10 Мотать на каждый лепесток по 9 витков проводом поз. 5.
- 11 Остальные технические требования по ОСТ 4Г 0.070.015.

Подп. и дата

Взам. инв. №

Инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

304119.004СБ

Статор

Лит.	Масса	Масштаб
	19,5г	4:1
Лист 1		Листов 2

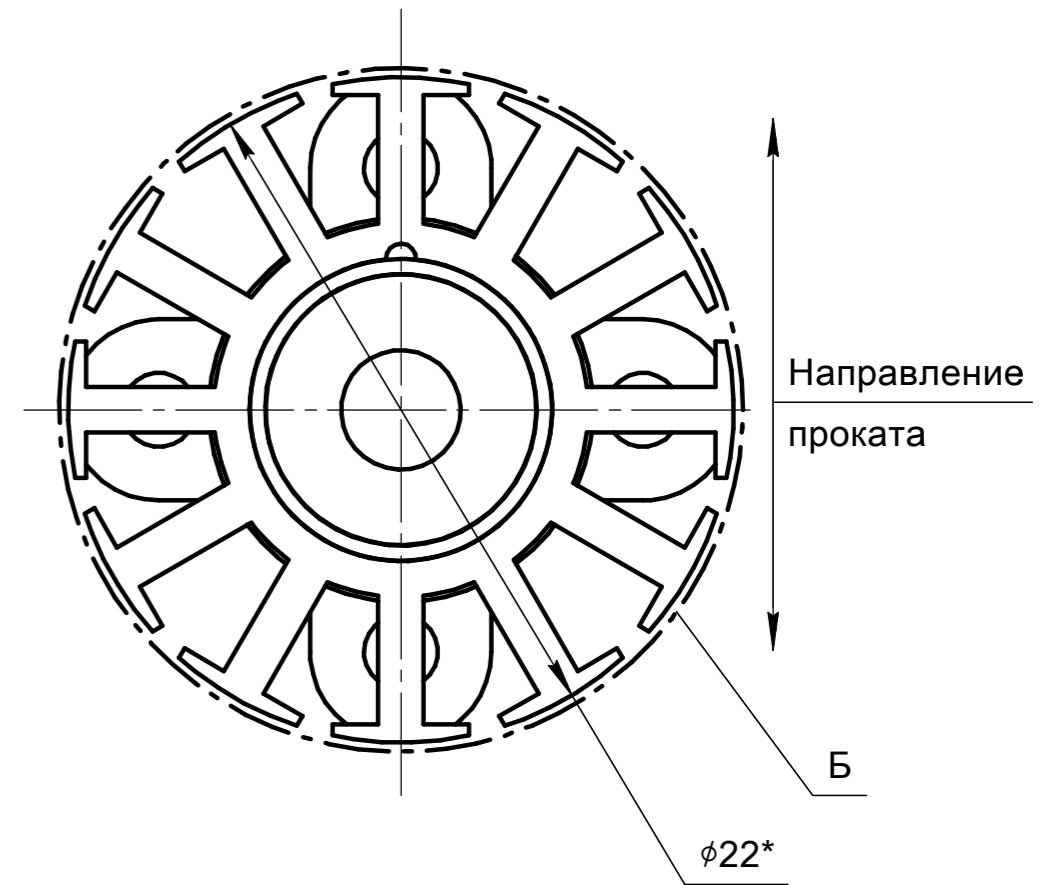
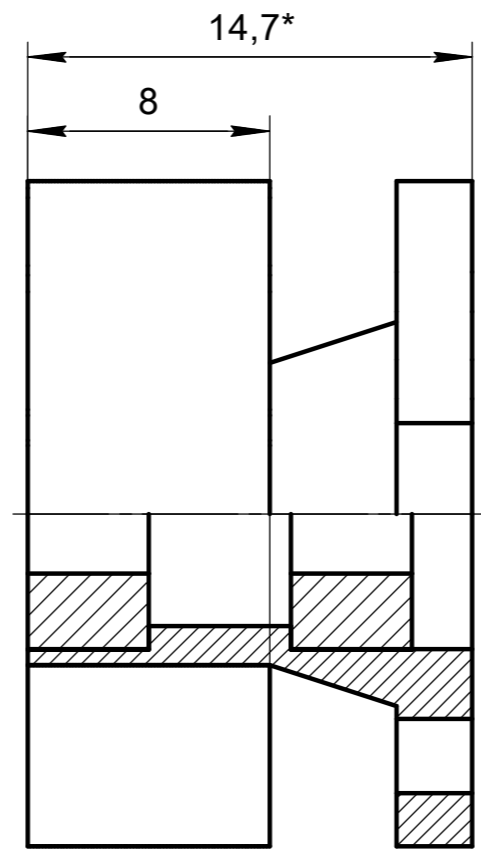
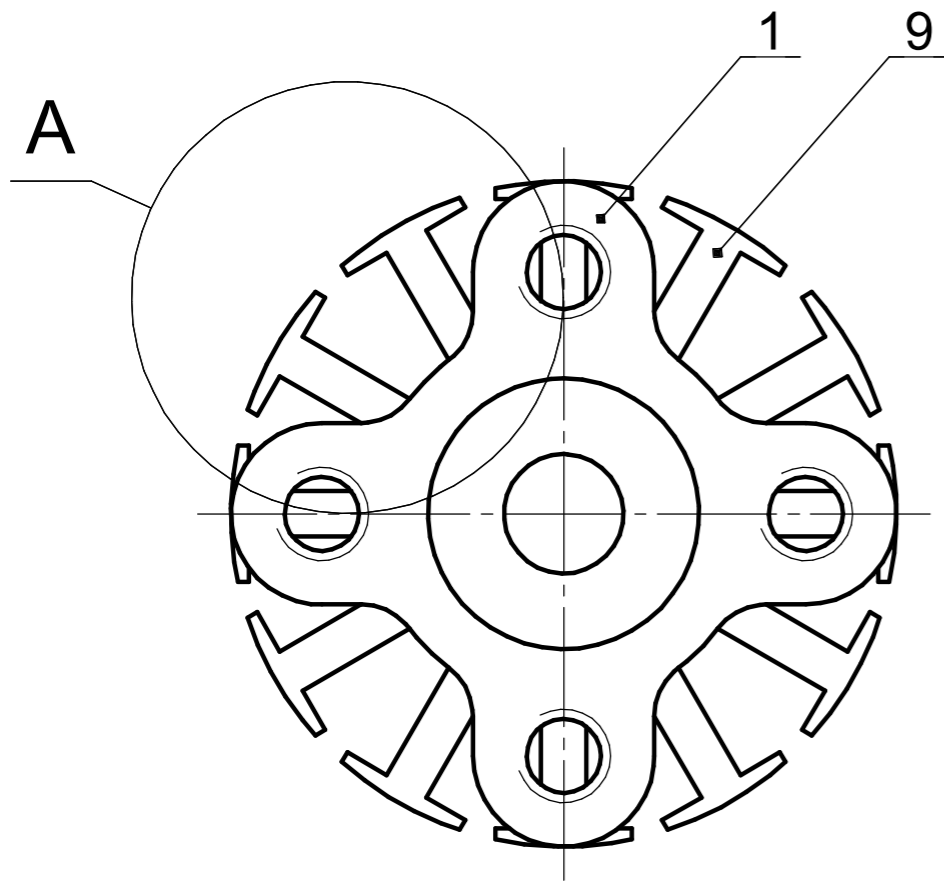
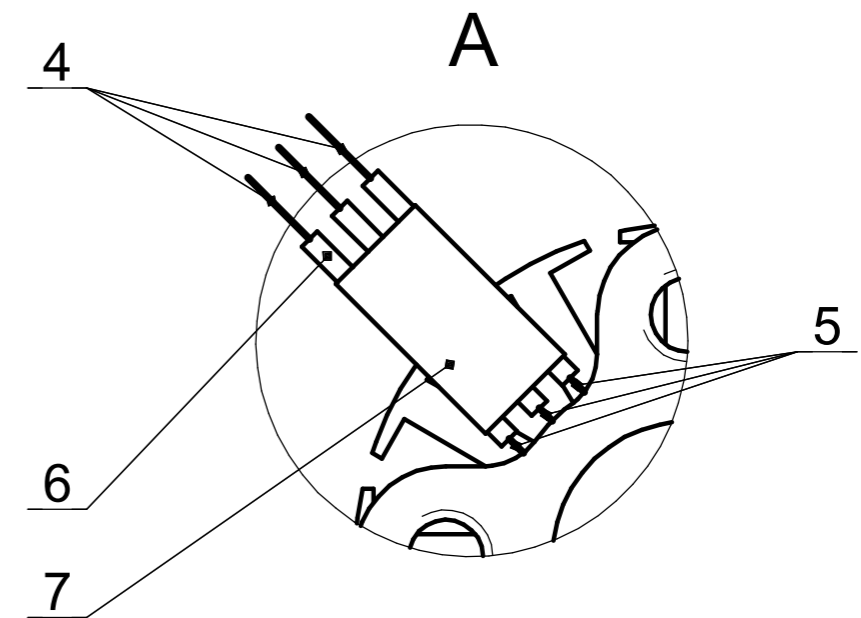
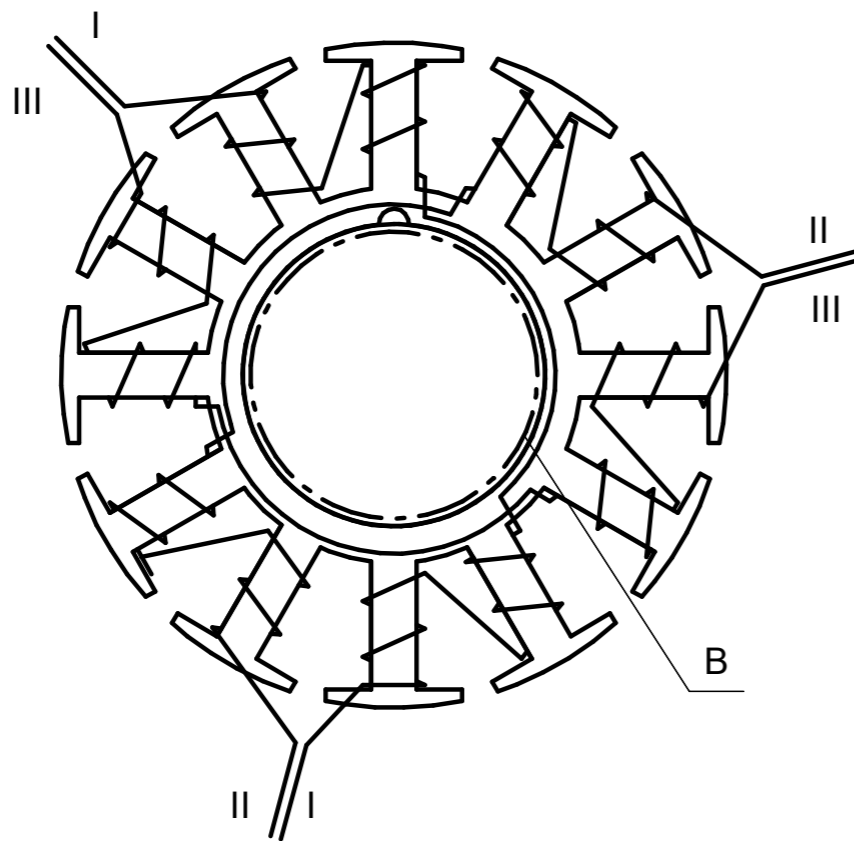


Схема намотки.



Инв. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инв. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------