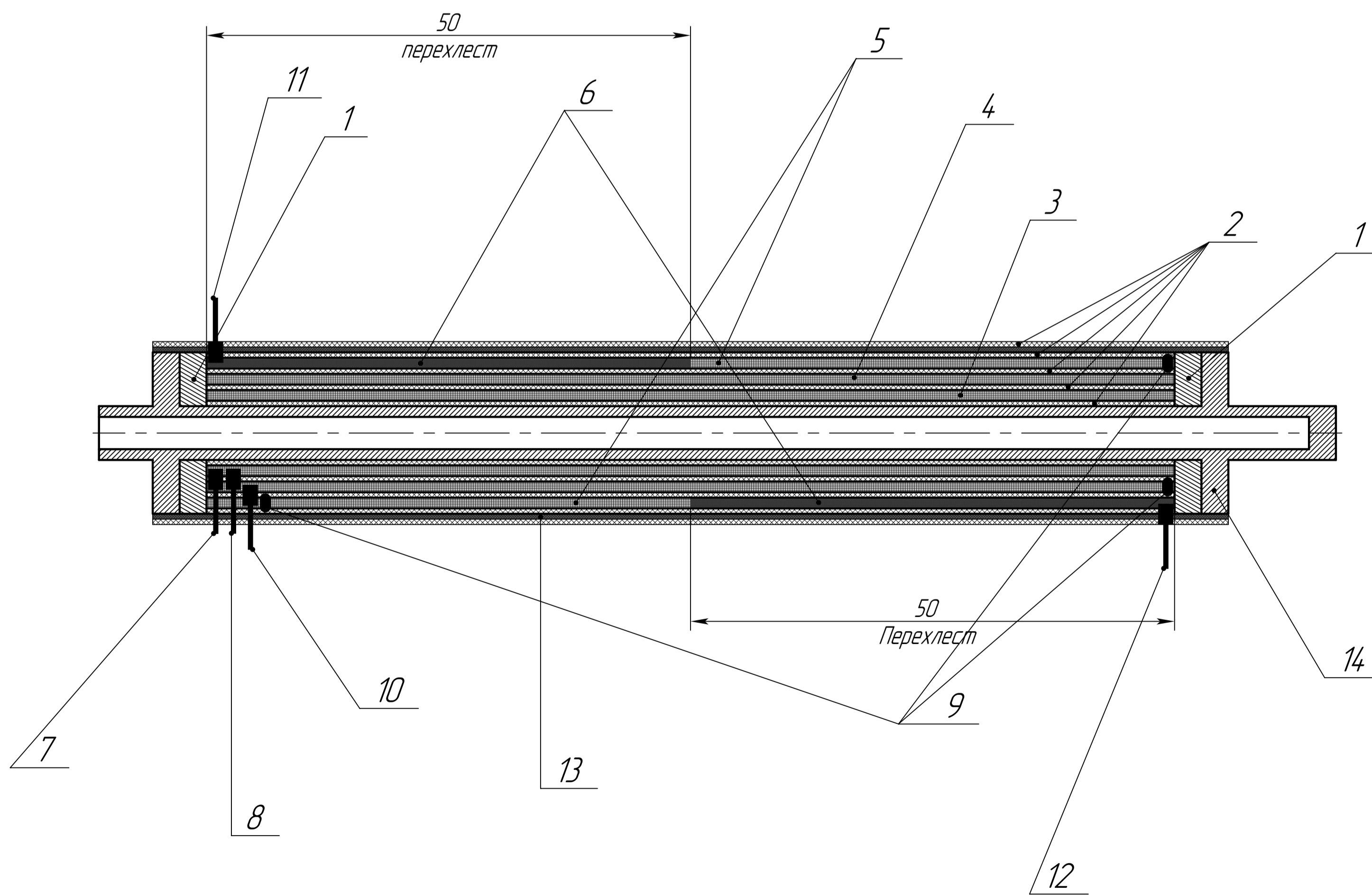


Схема	Тип обмотки	Поз. обмотки	Число витков	Начало обмотки	Конец обмотки	Направление обмотки
	Воздушдающая (I)	3	3720 (6 слоев по 620 витков)	Отвод (7 поз.)	Отвод 8 поз.	Против часовой
	Дополнительная (II)	4	300 (1 слой)	Средняя точка (9 поз.)	Отвод 10 поз.	Против часовой
	Дифференциальные измерительные (2 штуки) (III и IV)	5,6	2520 каждая (3 слоя по 320 + 100 + 100 + 320 каждая)	1 обмотка - слева средняя точка (9 поз.) 2 обмотка - справа средняя точка (9 поз.)	1 обмотка - отвод 11 поз. 2 обмотка - отвод 12 поз.	Начало с двух противоположных сторон. Каждую из двух намоток симметрично, параллельно в 3 цикла: от начала до середины 320 витков (поз.5), с перехлестом 100 витков до конца и 100 витков обратно до середины (поз.6), еще 320 витков обратно до начала намотки.

- Полый каркас из немагнитного металла (поз. 14), с отверстием для сердечника слева, запаянный справа. Для изоляции наклеить каптоновый скотч (поз. 2) по всей длине каркаса в один слой с небольшим нахлестом, на концы надеть разрезные шайбы из фторопласта (поз. 1).
- Воздушдающая намотка (поз. 3), эмалированный медный провод $d.0.13$ мм ПЭТВ-2 (или аналог). Закрепить с левого конца начало намотки (поз. 7, черный отвод). Рядовая намотка против часовой стрелки, виток к витку в 6 слоев 3720 витков, примерно по 620 витков на слой, намотку производить от края до края каркаса, равномерно. Конец намотки закрепить также слева (поз. 8, красный отвод).
- Для изоляции наклеить каптоновый скотч (поз. 2) по всей длине каркаса в один слой с небольшим нахлестом.
- Дополнительная намотка, эмалированным медным проводом $d.0.07$ мм ПЭТВ-2 (или аналог). Закрепить с правого конца начало намотки (поз. 9, средняя точка). Рядовая намотка против часовой стрелки, равномерно по всей длине каркаса в один слой 300 витков. Конец намотки закрепить слева (поз. 10, оранжевый отвод).
- Для изоляции наклеить каптоновый скотч (поз. 2) по всей длине каркаса в один слой с небольшим нахлестом.
- Дифференциальные измерительные намотки, эмалированными медными проводами $d.0.07$ мм ПЭТВ-2 (или аналог) по 2520 витков каждая. Закрепить с левого конца начало ПЕРВОЙ намотки (поз. 9, средняя точка). Закрепить с правого конца начало ВТОРОЙ намотки (поз. 9, средняя точка). Мотать симметрично, относительно середины каркаса, рядовой намоткой виток к витку, против часовой стрелки. Каждую из двух намоток симметрично, параллельно в 3 цикла: от начала до середины 320 витков, с перехлестом 100 витков до конца и 100 витков обратно до середины, еще 320 витков обратно до начала намотки. Конец ПЕРВОЙ намотки закрепить слева (поз. 11, зеленый отвод). Конец ВТОРОЙ намотки закрепить справа (поз. 12, синий отвод).
- Для изоляции наклеить каптоновый скотч (поз. 2) по всей длине каркаса в один слой с небольшим нахлестом.
- Начала измерительных обмоток и начало дополнительной обмотки соединить и спаять. Изолировать каптоновым скотчем.
- К концам намоток подпаять отводы, закрепить каптоновым скотчем.
- Надеть защитный каркас (поз.13), и для закрепления наклеить каптоновый скотч (поз.2) по всей длине защитного каркаса в один слой с небольшим нахлестом.



Эскиз для ц. 09 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Лист		
Разраб.						11
Проб.						
Т.контр.					Лист	Листов 1
Н.контр.						
Утв.						

Лист № 11
Эскиз для ц. 09
Стор. №
Лист № 11
Лист № 11
Лист № 11
Лист № 11

