

Замечания по станку СНП-0.1-300 для ПАО «АНПП «ТЕМП-АВИА»

1. Доработать ролики на ЭНУ и поводке. Ролики должны вращаться без заеданий.
2. Необходимо сделать управление ЭНУ на компьютере-моноблоке.
3. Проконтролировать радиальное биение намоточных валов, не более 0.05мм.
4. Заменить бруски на ЭНУ на фторопласт с пазом.
5. Доработать съем провода с ЭНУ, исключив спадание провода с направляющих элементов станка. Либо добавить возможность перестановки площадки ЭНУ по пазам.
6. Проверить работу ЭНУ с катушкой диаметром 63мм и длиной 64 мм.

З.д.д. ген. директора

Исх. № А.И.



23.12.22

Инженер-технолог

АО «АНПП «Темп-Авиа»

Бенедиктов В. П.



23.12.22г.

Младший тех. оборудования

АО «АНПП «Темп-Авиа»

Рачков А.А.



23.12.22г.