

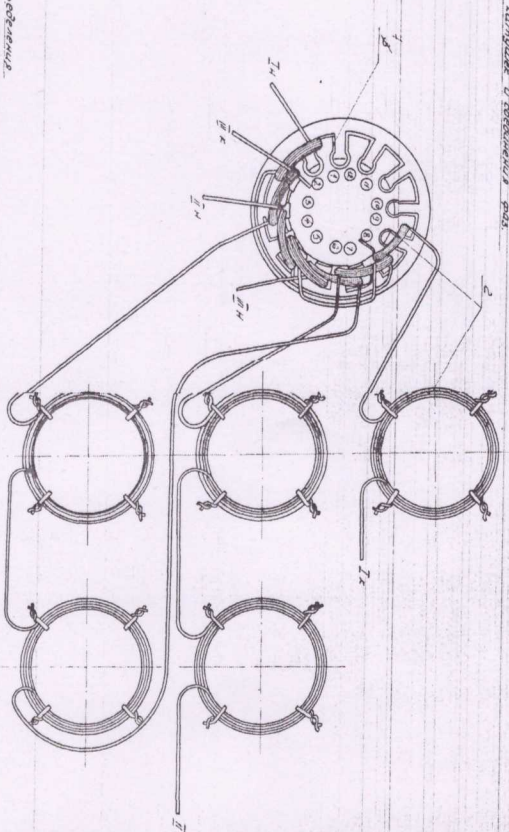
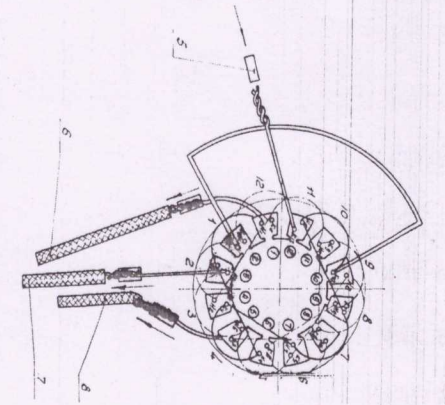
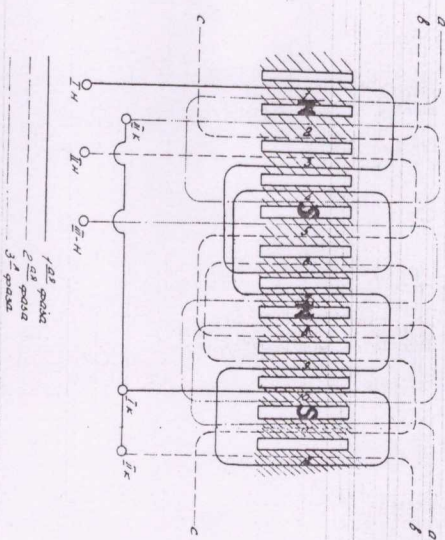
Техническая характеристика

1. Число витков в катушке выдерживать точно
2. Общее сопротивление четырех катушек 202 Ом.  
при температуре 20°C.
3. Диаметр проводника длина провода для четырех катушек  $\approx 4900$  мм.
4. Направление витков - по часовой стрелке.

Технические требования.

1. Допускается замена провода на ПЭВ-2-0,20 ГОСТ 7262-70 или ПЭМ-2-0,2 ГОСТ 7262-70
2. При изготовлении четырех катушек, катушки не должны иметь разрыва выходного провода и интервалом в 30 мм.
3. При монтаже каждой катушки гетель по четыре перевязки проводов, применяемых для катушки (базовых выводов): длина выводов катуш 80 мм, ч# размеры, обеспечивающие механическую.

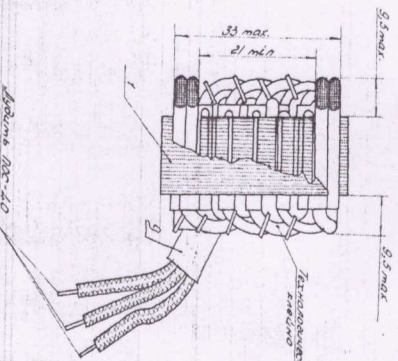
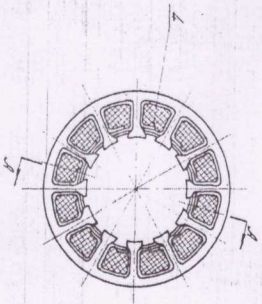
Handwritten signature or mark in the bottom left corner.



Имя параметра	Значение	Единица измерения
Масса двигателя	230	г
Масса статора	170	г
Масса ротора	60	г
Масса подшипников	10	г
Масса катушек	10	г
Масса обмотки	10	г
Масса проводов	10	г
Масса изоляции	10	г
Масса крепежа	10	г
Масса смазки	10	г
Масса пропитки	10	г
Масса лака	10	г
Масса клея	10	г
Масса пайки	10	г
Масса других материалов	10	г
Масса деталей	10	г
Масса сборки	10	г
Масса готового изделия	230	г

№ п/п	Наименование	Кол-во	Материал	Примечание
1	Статор	1	Латунь	
2	Ротор	1	Латунь	
3	Подшипники	2	Латунь	
4	Катушки	10	Латунь	
5	Обмотка	10	Латунь	
6	Провода	10	Латунь	
7	Изоляция	10	Латунь	
8	Крепеж	10	Латунь	
9	Смазка	10	Латунь	
10	Пропитка	10	Латунь	
11	Лак	10	Латунь	
12	Клей	10	Латунь	
13	Пайка	10	Латунь	
14	Другие материалы	10	Латунь	
15	Детали	10	Латунь	
16	Сборка	10	Латунь	
17	Готовое изделие	10	Латунь	

Таблица деталей двигателя и их количества



Указания по сборке:

1. Проверить качество сборки статора.
2. Проверить качество сборки ротора.
3. Проверить качество сборки подшипников.
4. Проверить качество сборки катушек.
5. Проверить качество сборки обмотки.
6. Проверить качество сборки проводов.
7. Проверить качество сборки изоляции.
8. Проверить качество сборки крепежа.
9. Проверить качество сборки смазки.
10. Проверить качество сборки пропитки.
11. Проверить качество сборки лака.
12. Проверить качество сборки клея.
13. Проверить качество сборки пайки.
14. Проверить качество сборки других материалов.
15. Проверить качество сборки деталей.
16. Проверить качество сборки сборки.
17. Проверить качество сборки готового изделия.

1. Проверить качество сборки статора с валом. Проверить качество сборки статора, вал и вал.

2. Проверить качество сборки ротора. Проверить качество сборки ротора, вал и вал.

3. Проверить качество сборки подшипников. Проверить качество сборки подшипников, вал и вал.

4. Проверить качество сборки катушек. Проверить качество сборки катушек, вал и вал.

5. Проверить качество сборки обмотки. Проверить качество сборки обмотки, вал и вал.

6. Проверить качество сборки проводов. Проверить качество сборки проводов, вал и вал.

7. Проверить качество сборки изоляции. Проверить качество сборки изоляции, вал и вал.

8. Проверить качество сборки крепежа. Проверить качество сборки крепежа, вал и вал.

9. Проверить качество сборки смазки. Проверить качество сборки смазки, вал и вал.

10. Проверить качество сборки пропитки. Проверить качество сборки пропитки, вал и вал.

11. Проверить качество сборки лака. Проверить качество сборки лака, вал и вал.

12. Проверить качество сборки клея. Проверить качество сборки клея, вал и вал.

13. Проверить качество сборки пайки. Проверить качество сборки пайки, вал и вал.

14. Проверить качество сборки других материалов. Проверить качество сборки других материалов, вал и вал.

15. Проверить качество сборки деталей. Проверить качество сборки деталей, вал и вал.

16. Проверить качество сборки сборки. Проверить качество сборки сборки, вал и вал.

17. Проверить качество сборки готового изделия. Проверить качество сборки готового изделия, вал и вал.

17. При изготовлении статора необходимо использовать материал с толщиной стенок 0,2 мм.