

Регламент проведения входного контроля и критерии годности

Катушка отражательная двухслойная: ФЦКС.757442.002, КЖГП.757442.004;

Катушка проходная однослойная: 1РС2-1Е.01.01.002, ФЦКС.757442.001,
КЖГП.757442.005

1. Получить комплектующие для проведения входного контроля, убедиться в наличии и правильности заполнения сопроводительной документации (направление на проведение входного контроля, ярлык, паспорт/свидетельство о приемке, сертификат соответствия, накладная/счет-фактура, см. Приложение 1).
2. Приступить к проведению входного контроля.
3. Выборка для проверки сопротивления катушки и сопротивления изоляции (пробой) 5шт из коробки. При отборе выборки пользоваться методом «вслепую» согласно ГОСТ 18321-73 «Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции». В выборку должны быть включены единицы контролируемой продукции из разных частей контролируемой партии.
4. Проверку сопротивления катушки и сопротивления изоляции проводить с помощью Измерителя сопротивления изоляции АРРА-605. (ССЗ-34.)
5. Для проверки сопротивления щупы прибора устанавливать на залуженные выводы катушки.
6. Для проверки сопротивления изоляции один щуп прибора опускается в технологическую тару с 0,015%-ным раствором сульфата натрия в дистиллированной воде согласно ГОСТ 14340.14-83 (соляной раствор). Второй щуп прибора устанавливается на залуженный вывод катушки. Катушка при этом должна быть погружена в соляной раствор, выводы остаются над поверхностью раствора; обязательно следить за отсутствием пузырьков воздуха внутри катушки.
7. При обнаружении в контрольной выборке брака выборка удваивается, проводится контроль согласно п.3, 4.
8. При обнаружении в удвоенной контрольной выборке брака выборка еще раз удваивается, проводится контроль согласно п.3, 4.
9. При обнаружении брака в четырехкратной выборке партия бракуется*.
10. Объем контроля габаритных размеров и внешнего вида - 100%.
11. При контроле габаритных размеров руководствоваться требованиями чертежа и «Критериями годности» п. I.
12. При контроле внешнего вида руководствоваться «Критериями годности» п. I, II.
13. После проведения входного контроля заполнить сопроводительную документацию и передать годные комплектующие на последующие операции.
14. Комплектующие, не соответствующие требованиям чертежа и забракованные по внешнему виду должны быть отправлены в изолятор брака.

* При обнаружении брака в местах сгиба провода (наличие микротрещин) партия катушек признается условно годной, допускается в работу с обязательной пометкой «ПР» в сопроводительном листе.

При обнаружении брака в местах с нарушением покрытия (технологические повреждения при производстве и контроле) партия катушек бракуется.

I. Критерии годности:

1. Проверку габаритных размеров проводить с помощью калибров:

ЗП4582.00.00 Калибр для катушек – для проверки внутреннего размера

ЗП4582.00.02 Калибр для катушек наружный – для проверки наружного размера двухслойной катушки

ЗП4582.00.07 Калибр для катушек наружный – для проверки наружного размера однослойной катушки

Двухслойную катушку следует надевать на калибр стороной, противоположной от выводов провода. Катушка должна заходить на калибр свободно (под собственным весом), при проверке не допускается прилагать усилие (рис. 1а). Катушка должна заходить на всю рабочую длину калибра (18мм от края).

Однослойную катушку следует надевать на калибр стороной, соответствующей концу намотки (короткий вывод провода). Катушка должна заходить на калибр свободно (под собственным весом), при проверке не допускается прилагать усилие. Катушка должна заходить на всю рабочую длину калибра (18мм от края).

Для проверки наружного размера надетую на калибр-стержень катушку следует поместить в калибр-скобу (рис. 1б). Катушка должна входить в калибр свободно, при проверке не допускается прилагать усилие.

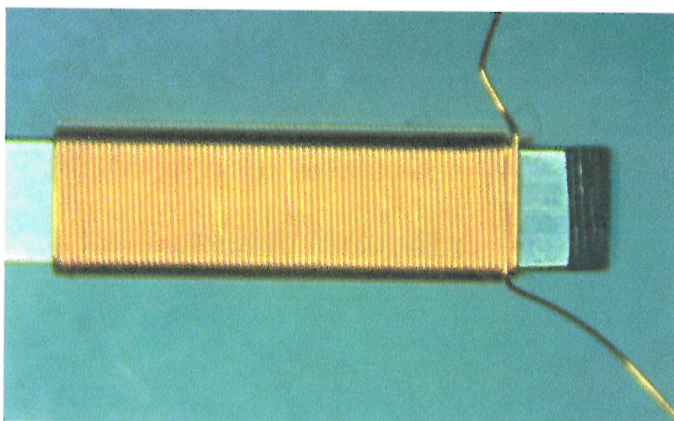


Рис. 1а

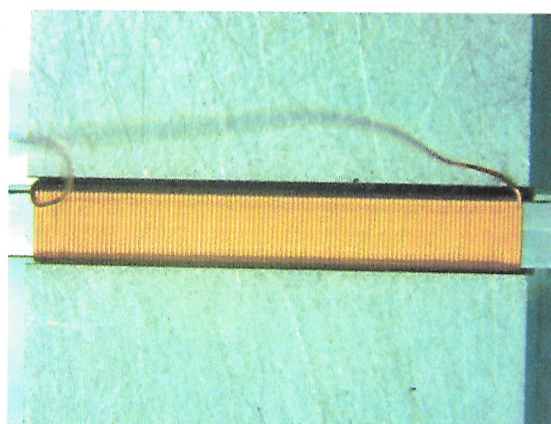


Рис. 1б

Рис. 1а, 1б. Проверка габаритных размеров.

2. Неполный свободный проход калибра для проверки внутреннего размера (калибр заходит как минимум до середины длины катушки) – допускается при согласовании с технологом. Катушка признается условно годной, запускается в работу с обязательной пометкой «УГ» в сопроводительном листе.

3. Расхождение витков верхнего слоя двухслойной катушки (рис. 2) при условии хорошего спекания витков нижнего слоя – не является браковочным признаком.

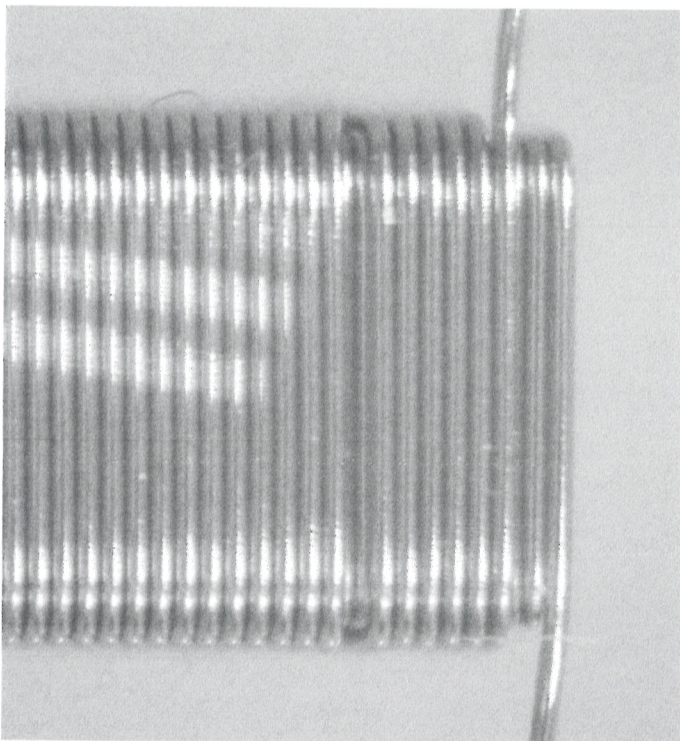


Рис. 2. Расхождение витков верхнего слоя.

4. Со стороны вывода проводов двухслойной катушки разница по количеству витков верхнего и нижнего слоев допускается в количестве не более 3-х шт (рис. 3).

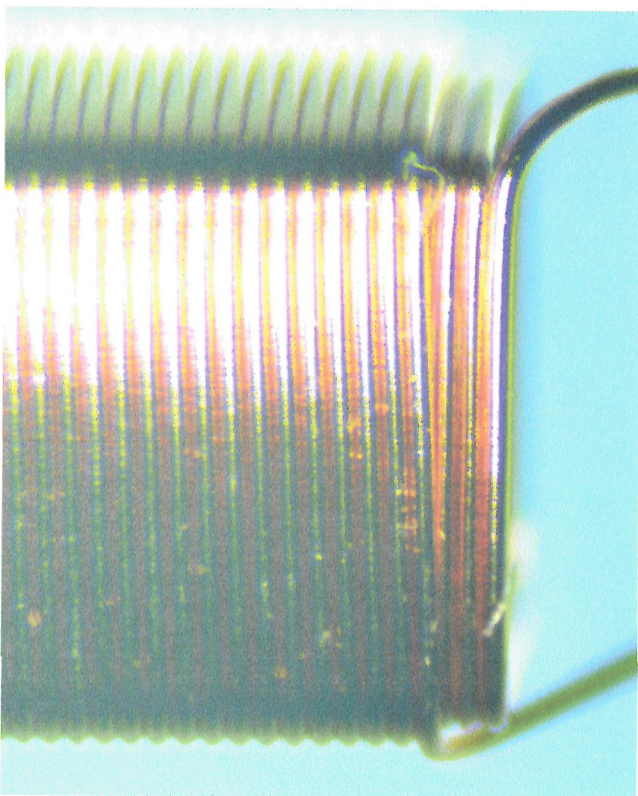


Рис. 3. Разное количество витков верхнего и нижнего слоев

5. Выводы провода должны быть закреплены в соответствующих началу/концу намотки вершинах катушки (рис. 4). При проверке качества спекания витков провода следует расправлять без усилия по направлению вывода.

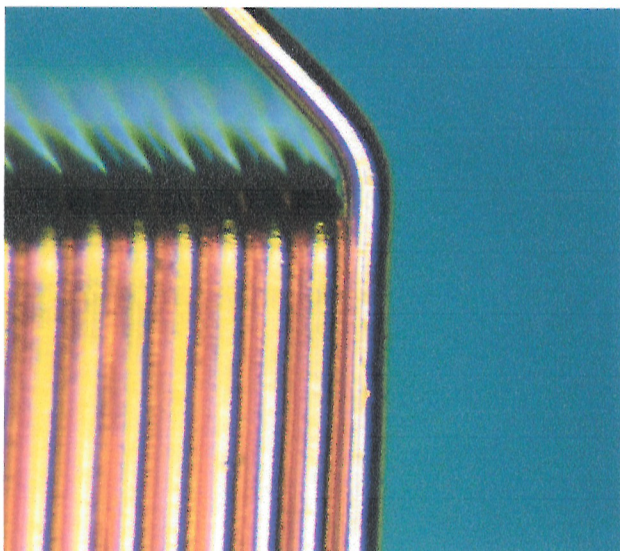


Рис. 4. Правильный вывод провода

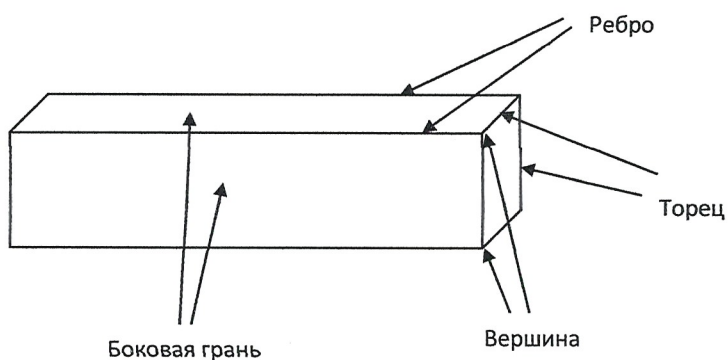


Рис. 5. Условные обозначения

6. Смещение вывода провода, соответствующего началу/концу намотки катушки, не более чем на радиус ребра (рис. 6, 7), при условии хорошего спекания витков – не является браковочным признаком.

Смещение до 2-х радиусов ребра – допускается при согласовании с технологом.

Смещение более, чем на 2 радиуса ребра (рис. 8) – брак.

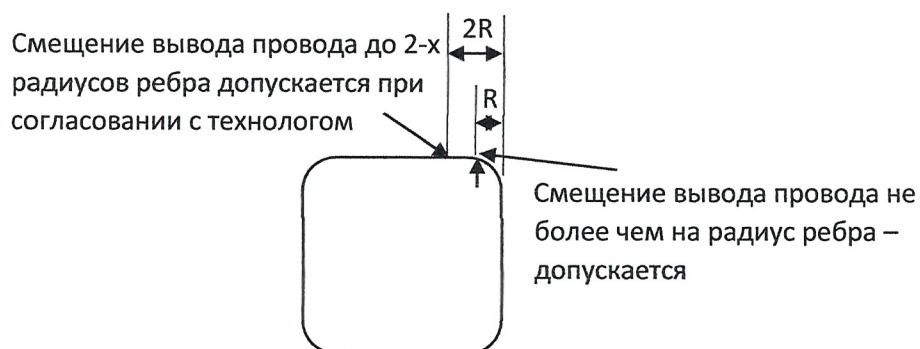


Рис. 6. Условные обозначения

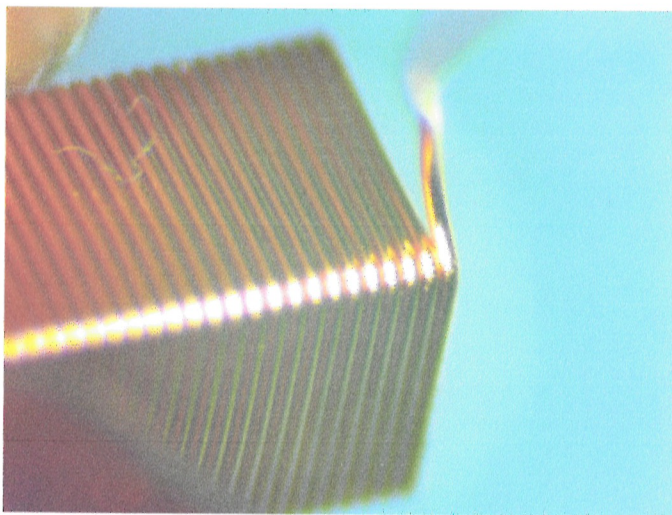


Рис. 7. Смещение вывода провода на радиус ребра

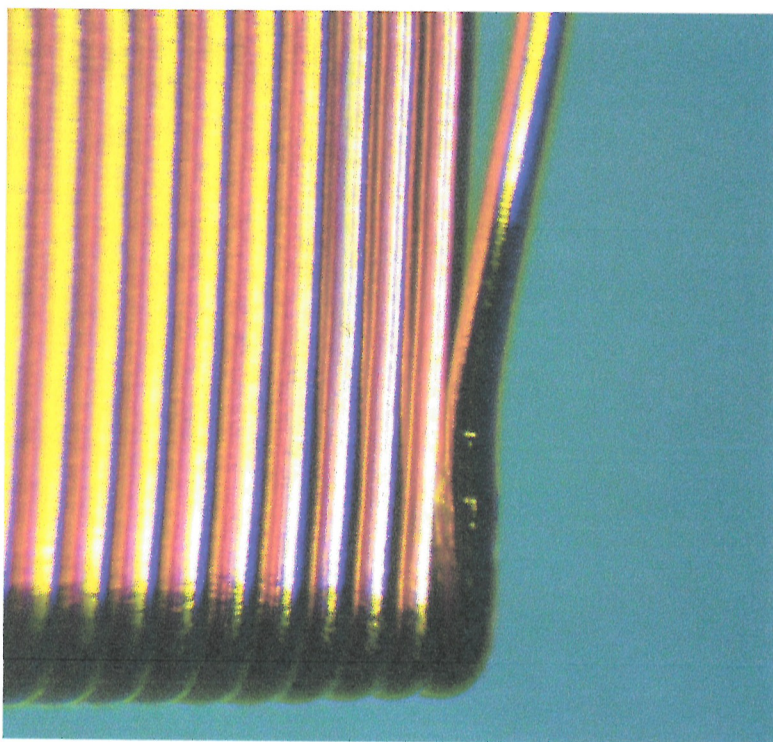


Рис. 8. Смещение вывода провода на боковую грань – брак

7. Надрыв спекания вывода провода, соответствующего началу/концу намотки катушки не более, чем на $\frac{1}{4}$ ширины боковой грани (рис. 9а, 9б), при условии хорошего спекания витков – не является браковочным признаком.

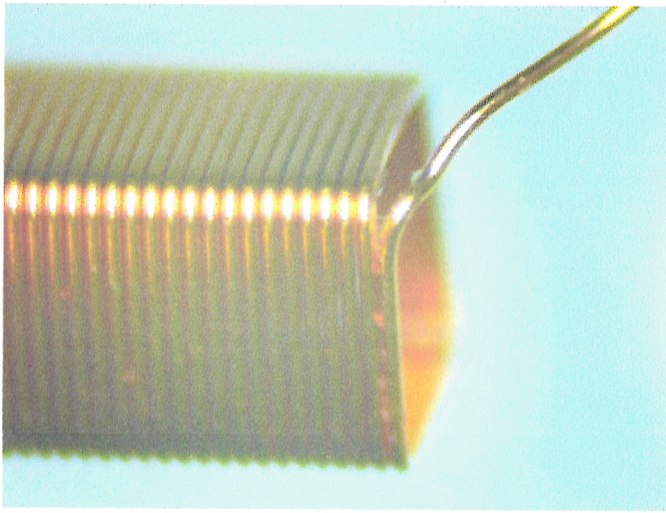


Рис. 9а

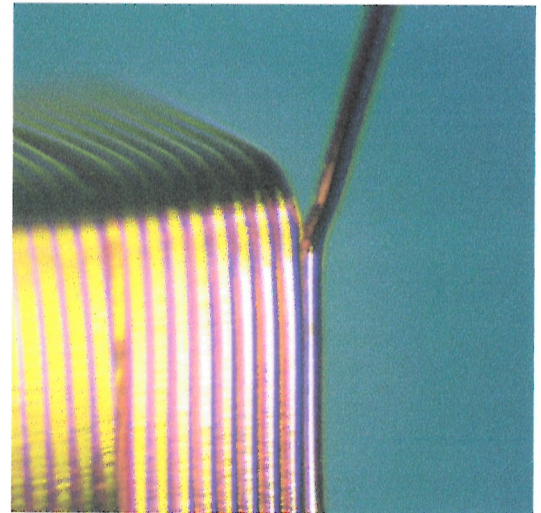


Рис. 9б

Рис. 9а, 9б. Надрыв вывода провода

8. Залом витков, при условии сохранения целостности провода, хорошего спекания витков и габаритных размеров катушки (рис. 10а, 10б) – не является браковочным признаком.

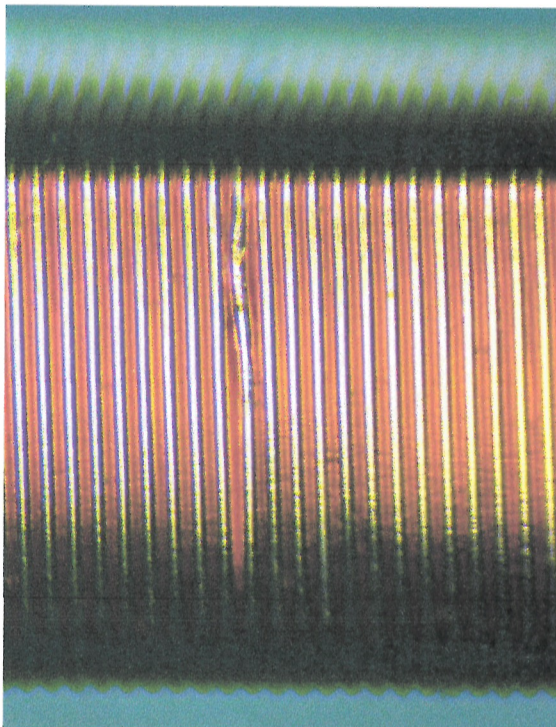


Рис. 10а

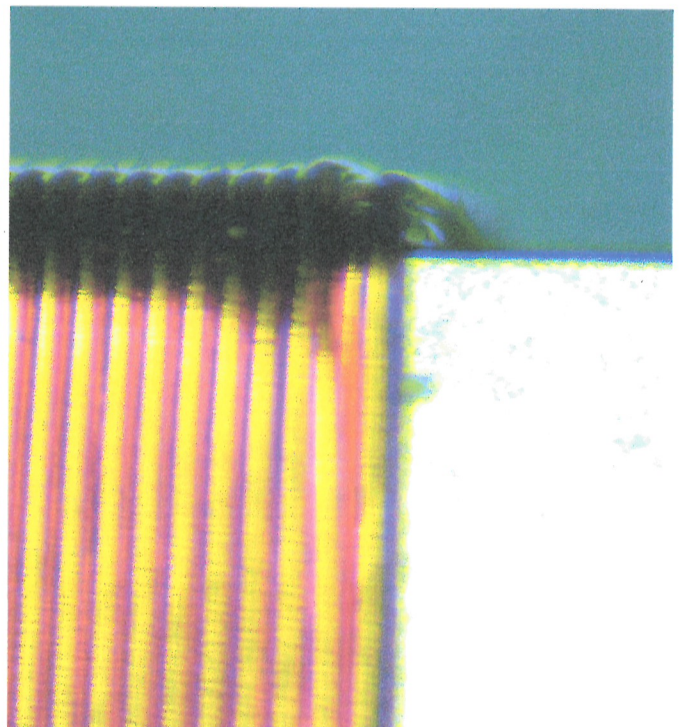


Рис. 10б

Рис. 10а, 10б. Залом витков

9. Перекрывание вывода провода, соответствующего началу намотки двухслойной катушки, витками второго слоя (рис. 11а, 11б) при условии хорошего спекания витков и сохранения габаритных размеров катушки – не является браковочным признаком.

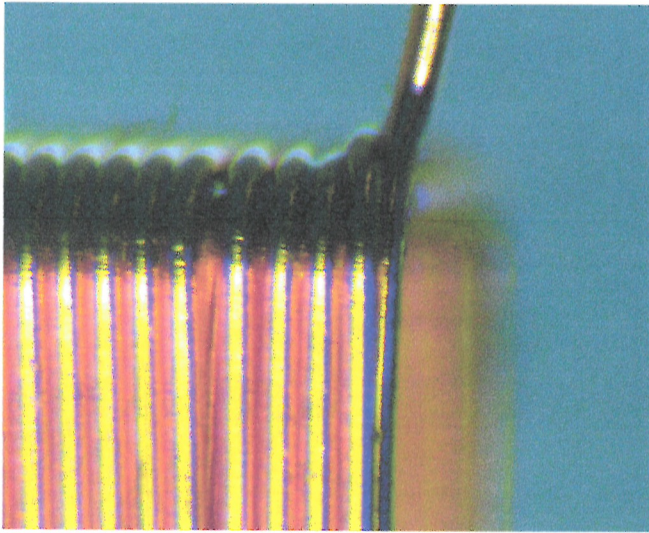


Рис. 11а

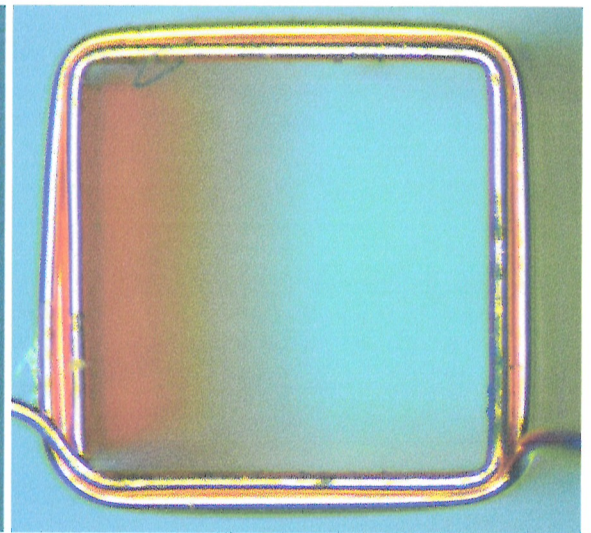


Рис. 11б

Рис. 11а, 11б. Перекрытие вывода провода витками второго слоя

II. Виды брака:

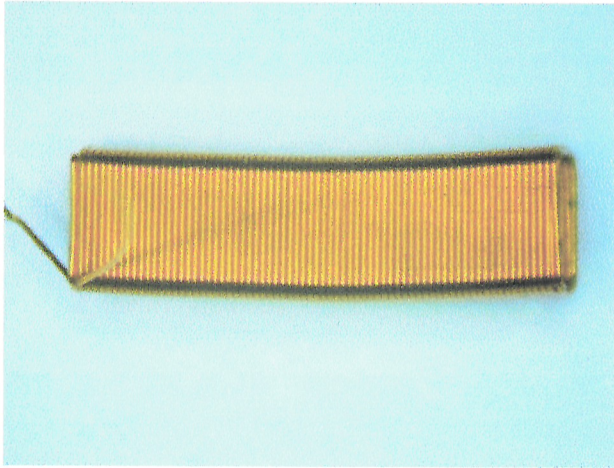


Рис. 12а. Нарушение геометрии

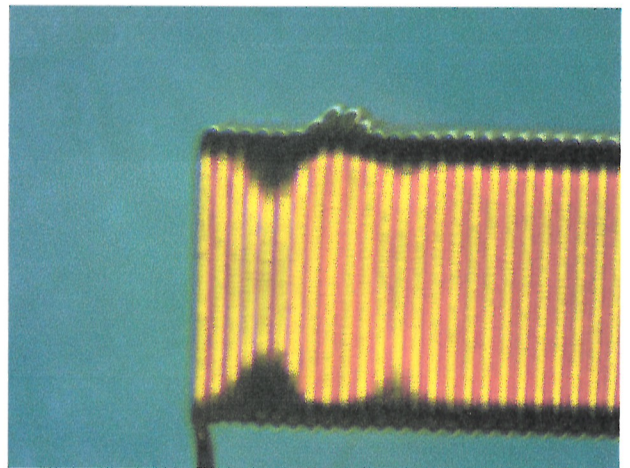


Рис. 12б. Нарушение геометрии с несоблюдением габаритного размера

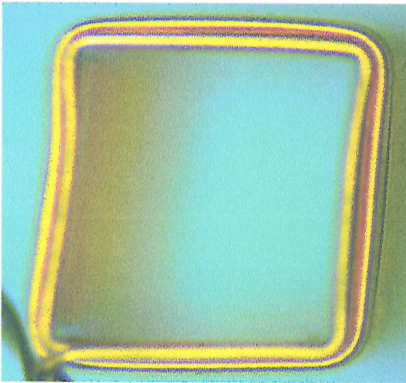


Рис. 12в. Нарушение геометрии

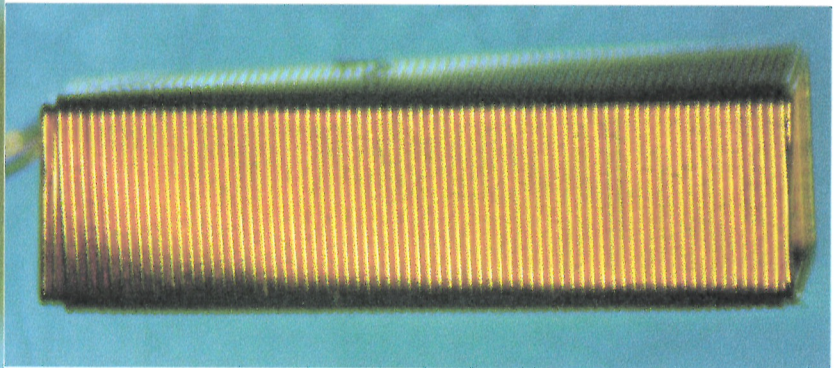


Рис. 12г. Нарушение геометрии

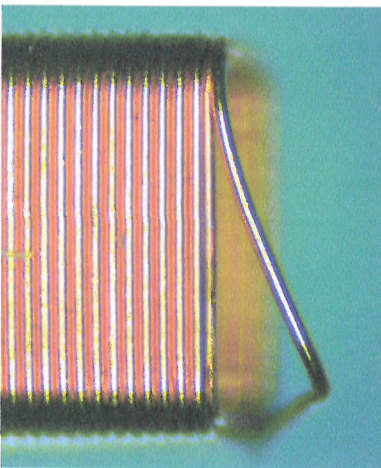


Рис. 13а

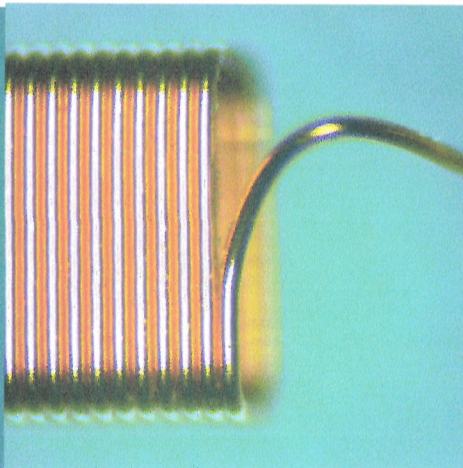


Рис. 13б

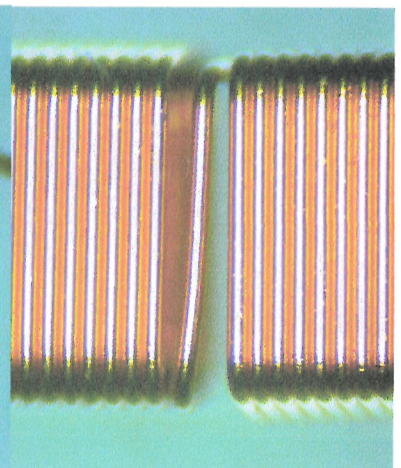


Рис. 13в

Рис. 13а, 13б, 13в. Роспуск витков

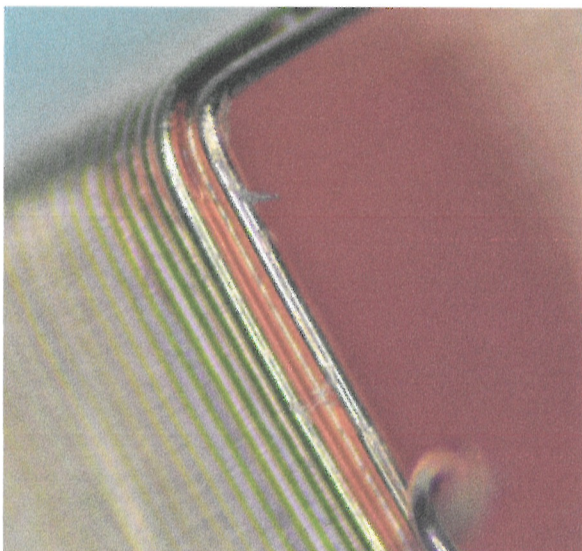


Рис. 14а

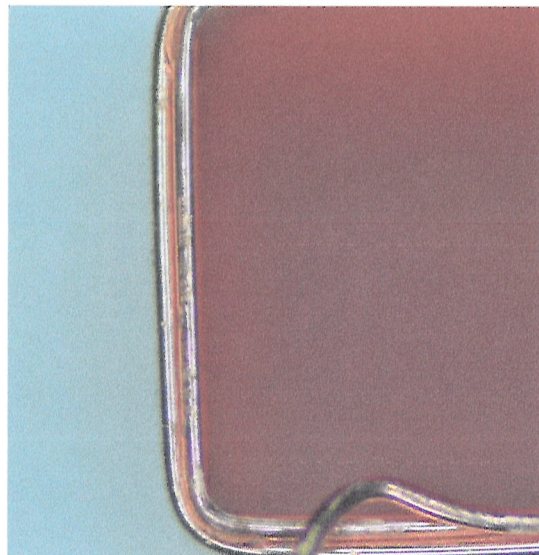


Рис. 14б

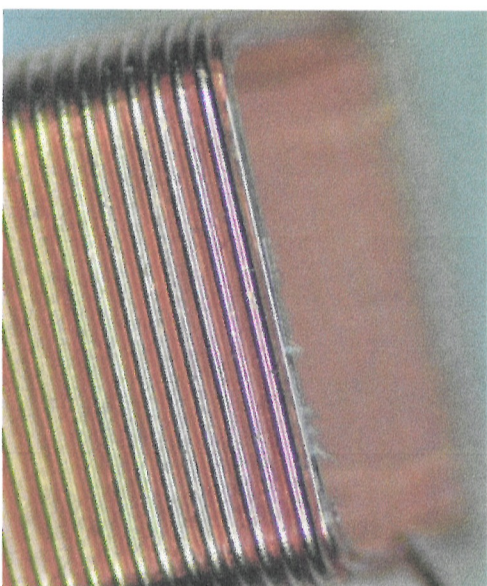


Рис. 14в

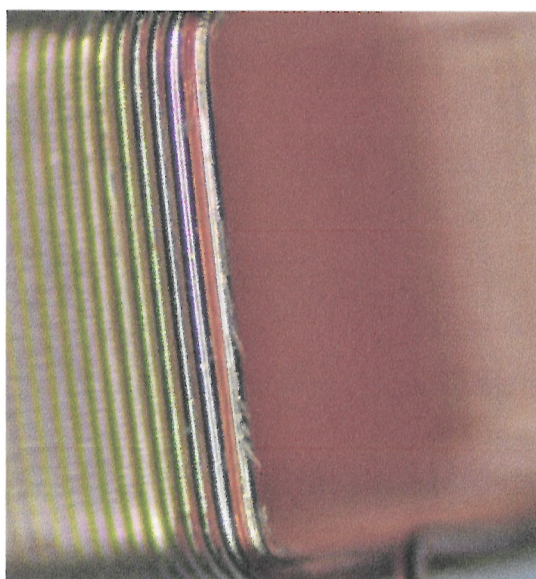


Рис. 14г

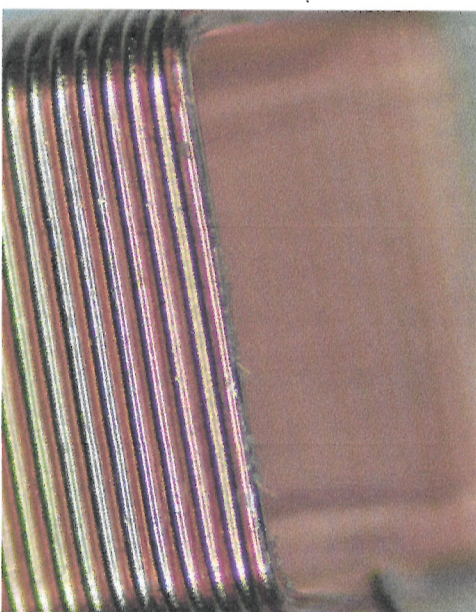


Рис. 14д

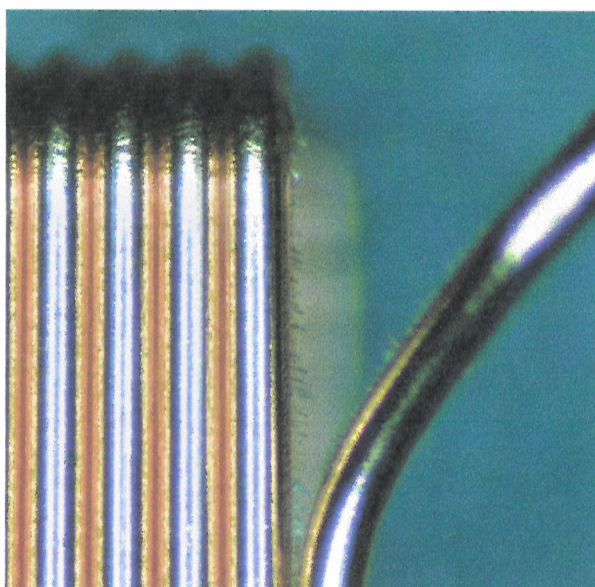


Рис. 14е

Рис. 14а-14е. Роспуск витков при плохом спекании провода

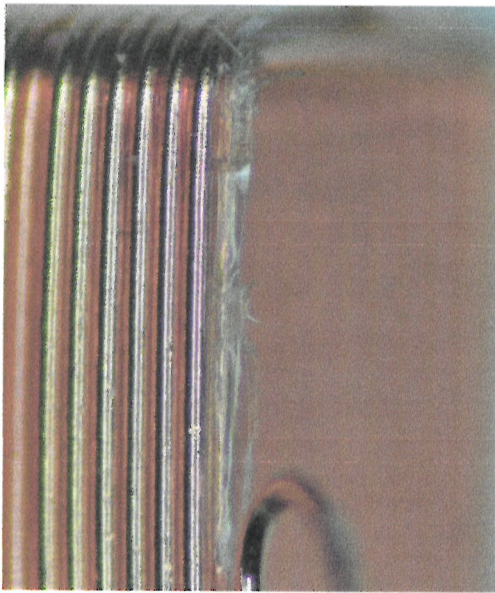


Рис. 15а

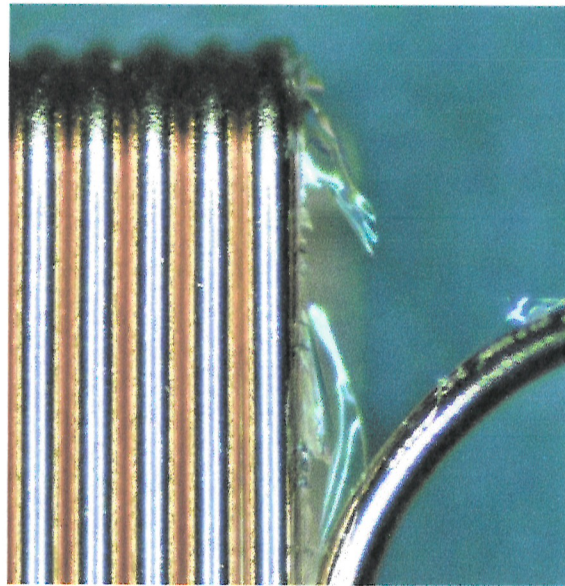


Рис. 15б

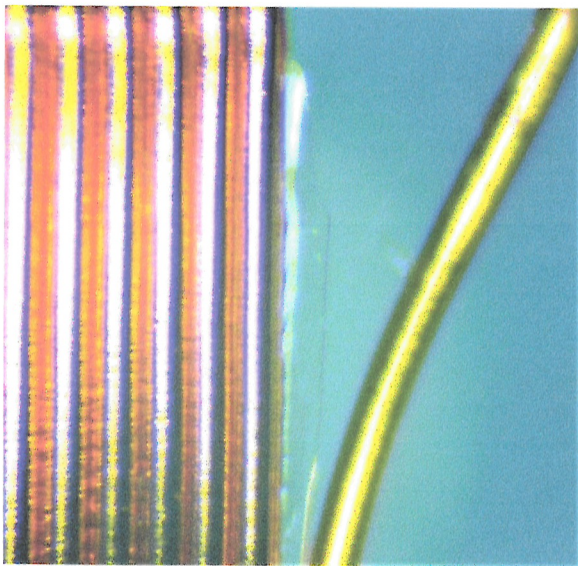


Рис. 15в

Рис. 15а-15в. Роспуск витков при хорошем спекании провода

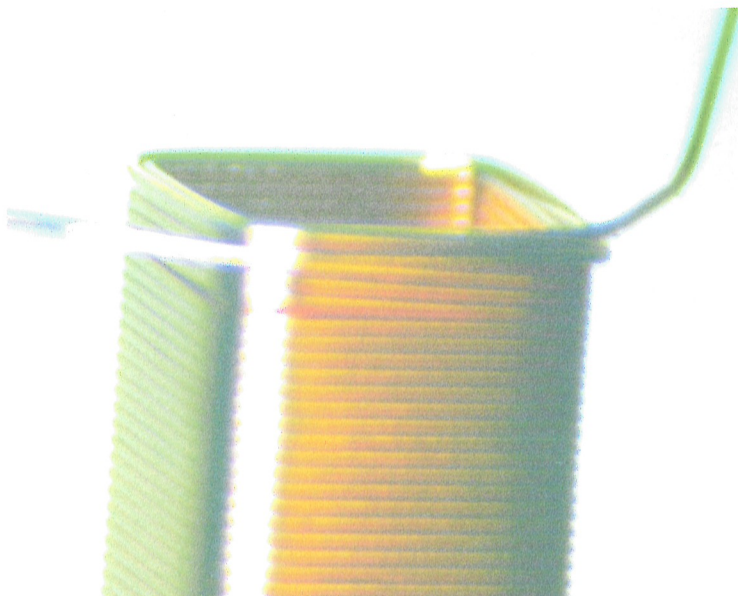


Рис. 16. Переход последнего витка двухслойной катушки на 3-й слой

При выявлении брака роспуска витков, в спорном случае о причинах его появления (плохое спекание/порча при проверке или транспортировке), вызвать представителя поставщика для принятия совместного решения о виновнике брака.

Согласовано:

Исполнительный директор



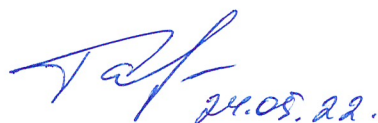
Алексанов А.В.

Начальник производства



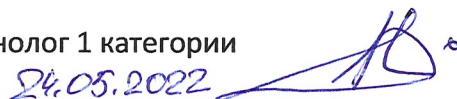
Дерятин А.И.

Начальник СК



Гордиенко М.В.

Инженер-Технолог 1 категории



Михеев В.И.

Форма направления на проведение входного контроля

Направление № _____
СК

от «___» _____ 2022 г.

Начальнику

Направлением для проведения входного контроля по качеству следующую продукцию поставщика:

№ п/п	Направление продукции	Количество (штук)	Поставщик	Дата поступления на склад	Сведения о транспортировке	№ контракта и дата	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8

Продукция проверена по количеству и полностью соответствует упаковочной ведомости (спецификации)

Представитель ОМТО _____

(подпись)

(инициалы, фамилия)

Ярлык

Изготовитель:



АО «Ферроприбор»

198320, г. С-Петербург, ул. Свободы, 50 Тел.: 407-10-91

Условное обозначение _____

Ферроприбор 457442.002 *сер. № 17*
144В

Количество изделий _____

1800 шт.

Дата изготовления _____

12.21

Штамп-номер упаковщика _____

Штамп ОТК



Штамп ПЗ (при необходимости)



Паспорт/свидетельство о приемке

АО «Ферроприбор»
198320 г. Санкт-Петербург ул. Свободы д.50
СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

« 28 » 02 2022 г.

Партия № 04

Катушка по чертежу ФЦКС.757442.002

В количестве 10800

Марка провода ПЭАИ1-К200 ТУ16.К71-215-94

Изделия приняты 2 отделом 127 ВП МО РФ.
Извещение № 04 от «25» 02 2022 г.

Соответствует требованиям чертежа и условиям договора № 21-298Ф от 03.09.2021г.

Контролёр ОТК

Н.К. Сургучева Г.А.
(подпись, ФИО)



Представитель

2 отдела 127 ВП МО РФ

Г.С. Курбанов
(подпись, ФИО)



Сертификат соответствия

ЗАЯВЛЕНИЕ

о соответствии оборонной продукции
требованиям заказчика государственного оборонного
заказа

Исполнитель Акционерное Общество "Ферроприбор" в лице Мастера отдела технического контроля Сургучевой Н. К. заявляет, что изготовленная по договору № 1826187303911412209202751/ 21-287Ф от 10.09.2021г., заключённому с ЗАО "Феррит СПб", оборонная продукция:

1. Катушка ЮКГП.757442.004 в количестве 9 000 шт
соответствует обязательным требованиям чертежа ЮКГП.757442.004

Заявление принято на основании технических требований конструкторской документации.

Заявление действительно до окончания гарантийного срока эксплуатации изделий по настоящему договору.

Мастер отдела технического контроля



Сургучева Н. К.
По доверенности № 6 от 10.01.2022

22 апреля 2022 г.

Накладная/счет-фактура

Универсальный передаточный документ
 Счет-фактура № 640 от 28 февраля 2022 г. (1) (1a)
 Исполнение № 198320, Санкт-Петербург, г. Красное Село, ул. Свободы, д. 50
 Продавец: Акционерное Общество «Феррит СПб»
 Адрес: 198320, Санкт-Петербург, г. Красное Село, ул. Свободы, д. 50
 ИНН/КПП продавца: 7807026923/780701001
 Грузоотправитель и его адрес: ЗАО «Феррит СПб», 198320, Россия, г. Санкт-Петербург, ул. Свободы, д. 50, Литера 3
 Грузополучатель и его адрес: ИИИ/КПП покупателя: 7807389910/780701001
 К платежно-расчетному документу № от
 Документ об отгрузке № п/п 1 №640 от 28.02.2022 г.

Код товара/работ, услуг	Наименование товара (описание выполненных работ, оказанных услуг), имущественного права	Код вида товара	Единица измерения	Количество (объем)	Цена (тариф) за единицу измерения	Стоимость товаров (работ, услуг), имущественных прав без налога - всего	В том числе сумма акциза	Сумма налога, подлежащая уплате покупателем	Стоимость товаров (работ, услуг), имущественных прав с налогом - всего	Страна происхождения товара	Регистрационный номер декларации на товары или регистрационный номер партии товара, подлежащего прослеживаемости
A	1 катушка ФЦКС:757442.002	1a	шт	10 800,000	30,90	333 720,00	без акциза	66 744,00	400 464,00	10	11
Всего к оплате						333 720,00	X	66 744,00	400 464,00	Россия	

Руководитель организации или иное уполномоченное лицо: Степашенко К.А. (подпись) Минеева Н.А. (ф.и.о.)
 Индивидуальный предприниматель или иное уполномоченное лицо: Чертова Е.В. (подпись) Чертова Е.В. (ф.и.о.)

Основание передачи (сдачи) / получения (приемки) № 21-2895Ф от 03.09.2021г.; По доверенности: ЗАО «Феррит СПб», Счет №210001488 от 08.09.2021г.
 Данные о транспортировке и грузе: зольная накладка, получение экспедитору, экспедиторская / складская расписка и др. / масса нетто/ брутто груза, если не приведены ссылки на транспортные документы, содержащие эти сведения
 Товар (груз) передан / услуги, результаты работ, права переданы: Товар (груз) получен / услуги, результаты работ, права принял
 Начальник отдела сбыта: Чертова Е.В. (подпись) Начальник отдела сбыта: Чертова Е.В. (подпись)
 Дата отгрузки, передачи (сдачи) «28» февраля 2022 года
 Иные сведения об отгрузке, передаче (получении, приемке) «28» февраля 2022 года
 Ответственный за правильность оформления факта хозяйственной жизни: Чертова Е.В. (подпись) Чертова Е.В. (ф.и.о.)
 Начальник отдела сбыта: Чертова Е.В. (подпись) Чертова Е.В. (ф.и.о.)
 Наименование экономического субъекта – составителя документа (в т.ч. комиссионера / агента): ЗАО «Феррит СПб», ИНН/КПП 7807026923/780701001
 Акционерное Общество «Феррит СПб», ИИИ/КПП 7807389910/780701001
 (может не заполняться при проставлении печати в М.П., может быть указан ИНН/КПП)

Согласно приказа № 51 от 01.06.2018 г. уполномоченным подписывать счета - фактуры за руководителя организации является Минеева Н.А.
 Согласно приказа № 33 от 13.04.2020 г. уполномоченными подписывать счета - фактуры за руководителя организации являются Е.В.Оприятнова и Е.В.Чертова
 М.П.

14

