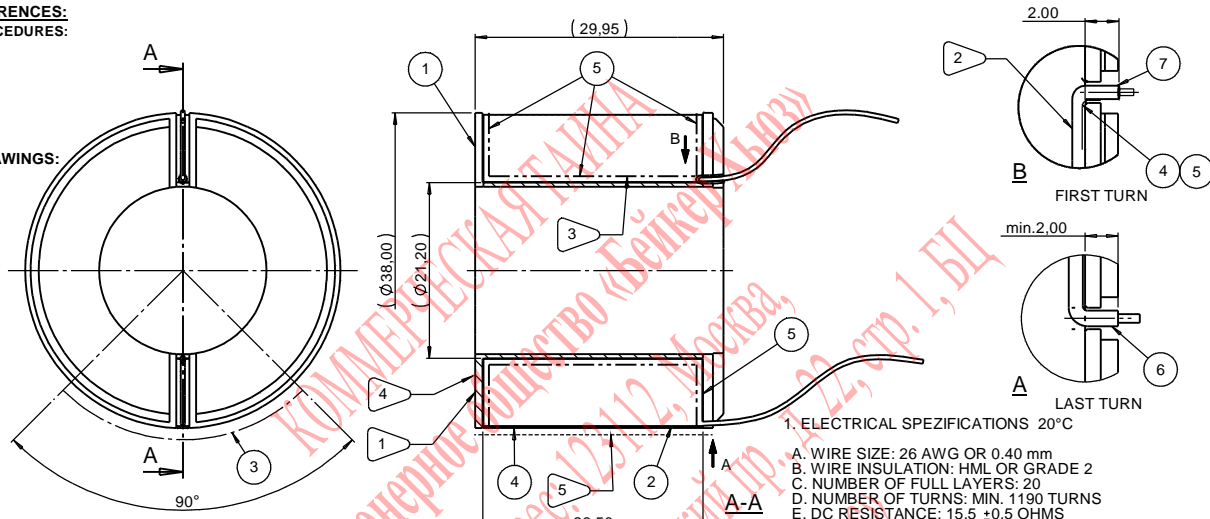


Referenzen / REFERENCES:
Anweisungen / PROCEDURES:
 MOP162

Zeichnungen / DRAWINGS:



- 3 Gesamten Spulengrund mit Kapton-Tape abdecken
COVER THE COMPLETE MARKED AREA FOR THE COIL WIRES WITH KAPTON TAPE
- 2 Den gesamten First Turn mit Isolation (Item 7) ummanteln
COVER COMPLETE FIRST TURN WITH INSULATION (ITEM 7)
- 1 Markieren der P/N und Revision nach MOP162 Methode B, C oder H
MARK P/N AND REVISION ACC. TO MOP162 METHOD B, C OR H

- 5 Gesamte Spulenbereichdurchmesser nicht größer als 37,75 mm
COMPLETE COIL AREA DIAMETER NOT BIGGER THAN 37,75 MM
- 4 Eloxierschicht im Bereich von $\approx \varnothing 1,00\text{mm}$ entfernen für HiPot Test
REMOVE THE ANODIZING LAYER AT $\approx \varnothing 1,00\text{mm}$ FOR HIPOT TESTING

1. ELECTRICAL SPEZIFIKATIONS 20°C
- A WIRE SIZE: 26 AWG OR 0.40 mm
 - B WIRE INSULATION: HML OR GRADE 2
 - C NUMBER OF FULL LAYERS: 20
 - D NUMBER OF TURNS: MIN. 1190 TURNS
 - E DC RESISTANCE: 15,5 ±0.5 OHMS
 - F INDUCTANCE 1000Hz: 19mH (min)
 - G INSULATION RESISTANCE > 500 MOHM (500V)

7	A/R	VENDOR	PTFE-INSULATION (SILICON) 80mm
6	A/R	VENDOR	SHRINKING HOSE (180°C)
5	A/R	VENDOR	TAPE KAPTON (INSULATING 180°C)
4	A/R	VENDOR	TAPE GLAS (INSULATING 180°C)
3	A/R	VENDOR	POTTING MATERIAL (DOLPHON CC-1105)
2	A/R	VENDOR	WIRE (INSULATING 200°C)
1	1	N60266-001	COIL_FORM,F/CVA,UP
ITEM NO.	QTY.	PART NO.	DESCRIPTION

**Herstellungs-Identifikation nach MOP162 Methode D2
 MANUFACTURING IDENTIFICATION ACC. TO MOP162 METHOD D2**

N	ECO130912-02	JansVer	KoIlDav	MaedHar	16-Sep-2013
M	ECO121002-33	KuIlZbi	SZELN	MaedHar	04-Oct-2012
L	ECO101221-32	BreIFra	WestLut	MaedHar	22-Dec-2010
REVISION	ECOPCN NUMBER	DRAWN BY	CHECKED BY	APPROVED BY	DATE OF RELEASE

Wenn keine anderen Angaben / UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
 Alle Maße in mm / ALL DIMENSIONS IN MILLIMETER
 Oberflächenangaben: SURFACE INDICATION Ra (ISO 1302)
 Toleranz: TOLERANCES ISO 8015
 Allgemeine geometrische Toleranzen / GENERAL GEOMETRICAL TOLERANCES ISO 2768-K
 Winkelabweichung / ANGLE TOLERANCE = ±0.50°
 Kanten gebrochen / REMOVE ALL SHARP EDGES = 0.130.50
 Übergangsradien / FILLET RADIUS = 1.20 MAX
 Vier Maße ohne Toleranzangabe / STANDARD TOLERANCES:

saen / OVER	0.10	30	120	315	1000	2000
ba / UP TO	30	120	315	1000	2000	>>>>
TOLERANCE ±	0.10	0.25	0.30	0.75	1.00	2.00

MATERIAL: SEE BOM
 Allgemeine Oberflächenrauhigkeit: GENERAL SURFACE FINISH:



TITLE: COIL ASSY - CVA UP
 SAP DESK: COIL_ASSY.F/CVA,UP
 CAD FILE: SOLIDWORKS
 DZN: AhreKla
 DATE: 24-Apr-2003
 DZN: LeifJDB
 DATE: 27-Apr-2003
 NEXT DWG: N60641-101
 LAYO: HESLISE
 DATE: 04-May-2003
 DWG. NO: N60629-101
 SHEET 1 of 1
 REV. N