

**Техническое предложение участника закупки
на поставку товара (оборудования)
Наименование и описание предмета закупки**

Наименование предмета закупки	Единица измерения количества закупаемого товара	Количество закупаемого товара	Конкретное наименование (модель, марка, артикул, каталожный номер, условное обозначение) предлагаемого к поставке товара	Количество товара
Станок намоточный СНП-0,1-150	шт.	4		

Указание производителя (товарного знака /торговой марки при их наличии)	Наименование страны происхождения предлагаемых к поставке товаров, замена страны происхождения при поставке товара не допускается

**Состав, количество и технические характеристики предмета закупки,
требования к значениям (показателям) характеристик товара**

Требуемые наименования товара, характеристики и их значения (показатели)					Предлагаемые к поставке товары и значения характеристик	
№ п/п	Наименование товара, характеристики товара	Требуемые значения (показатели) характеристик	Ед. изм.	Количество	Наименование товара, значения (показатели) характеристик, предлагаемые участником закупки	Кол-во
1	Станок рядовой намотки СНП-0,1-150	комплект	шт.	4		
1.1	Механизм намотки	в наличии	шт.	4		
1.2	Стояночный тормоз	в наличии	шт.	4		
1.3	Задняя бабка винтовая	в наличии	шт.	4		
1.4	Механизм раскладки	в наличии	шт.	4		
1.5	Нитеводитель	в наличии	шт.	4		
1.6	Защитный экран	в наличии	шт.	4		
1.7	Лампа освещения	в наличии	шт.	4		
1.8	Блок управления	в наличии	шт.	4		
1.9	Электронное натяжное устройство ЭНУ-0,1	в наличии	шт.	4		
1.10	Микроскоп	в наличии	шт.	4		
1.11	Диаметр наматываемого провода	0,005-0,5	мм			
1.12	Максимальный диаметр каркаса	150 не более	мм			
1.13	Максимальная скорость вала намотки	3000 не менее	об/мин			
1.14	Тип привода механизма раскладки	Шаговый двигатель				
1.15	Минимальный шаг раскладки	0,25 не более	мкм			

1.16	Ширина зоны раскладки	300 не более	мм			
1.17	Номинальный крутящий момент	2,5 точно	Нхм			
1.18	Кратность счета оборотов	точно 0,1				
1.19	Тип привода намотки	Асинхронный двигатель				
1.20	Тип механизма раскладки	Винтовой				
1.21	Габаритные размеры ДхШхВ	1200x700x700 не более	мм			
1.22	Вес станка	не более 60	кг			
1.23	Максимальная масса изделия	не более 2	кг			
1.24	Напряжение/частота питания	220/50	В/Гц			
1.25	Потребляемая мощность	не более 0,6	кВт			
1.26	Тип электрозащиты	IP44				
1.27	Ввод данных на блоке управления	Сенсорный экран, тачпад, клавиатура				
1.28	Вывод данных на блоке управления	Монитор 15"				
1.29	Программное обеспечение блока управления	Winding-PLC				
1.30	Климатическое исполнение	УХЛ4				

Требования к качеству поставляемого товара

Необходимые требования: Оборудование и комплектующие должны быть новые, выпущенные не ранее 2022 г., не бывшие в употреблении (в эксплуатации, в консервации и т.п.), не восстановленные, не собранные из восстановленных компонентов, не являться выставочным образцом.

Качество и технические характеристики поставляемого оборудования должны соответствовать техническим условиям завода-изготовителя, а также требованиям, указанным в приложенной технической документации на оборудование.

Поставляемое оборудование должно иметь документ, подтверждающий его качество, предоставляемый заводом-изготовителем.

Оборудование должно быть поставлено комплектно и обеспечивать конструктивную и функциональную совместимость.

Поставщик должен гарантировать:

- соответствие поставляемого оборудования техническим стандартам для данного вида оборудования;

- высокое качество материалов, применяемых для изготовления оборудования, первоклассное качество работы, высокое качество технического исполнения, обеспечивающие обычную для поставляемого вида оборудования долговечность;

- что поставляемое оборудование будет изготовлено, испытано, законсервировано, упаковано и маркировано в соответствии с техническими условиями завода-изготовителя, техническими характеристиками;

- доброкачественность, полноту и комплектность технической документации, а также достаточность представленной документации для правильной эксплуатации оборудования.

Требования к безопасности

Товар должен быть безопасным для применения и иметь разрешение к применению на территории Российской Федерации.

Требования к упаковке

Тара и упаковка должны обеспечивать полную сохранность товара, предохранять его от повреждений при транспортировке и соответствовать требованиям ГОСТ, ОСТ и ТУ, установленным для данного вида товара.

Требования к отгрузке товара

Требования к отгрузке поставляемого товара установлены в проекте договора.

Требование к маркировке товара

Маркировка товара должна содержать: наименование изделия, наименование предприятия-изготовителя, дату выпуска. Маркировка упаковки должна строго соответствовать маркировке товара.

Гарантийный срок

Поставщик гарантирует работу поставленного Оборудования в течение 12 (двенадцати) месяцев, с даты подписания Акта окончательной приемки оборудования, но не более 14 (четырнадцати) месяцев с даты поставки. Срок гарантийного обслуживания товара продлевается в случае выхода из строя (поломки) и простоя товара по вине Поставщика, на период простоя.

Иные требования

1. Доставка, DDP, г. Рязань.
2. Документация на Оборудование (паспорт; техническое описание; руководство по эксплуатации; особые требования к установке, подключению (при их наличии)) должна быть на русском языке в бумажном и электронном виде.
3. Необходимо в течение 20 дней после заключения Договора предоставить предварительную документацию в электронном виде для проведения подготовительных работ по монтажу Оборудования.
4. В стоимость оборудования входит стоимость: доставки; упаковки; маркировки; получение всех необходимых лицензий, свидетельств о поверке средств измерения, применяемых в составе оборудования; пуско-наладочных работ; инструктажа специалистов Покупателя; расходы на проезд и проживание специалистов Поставщика в момент проведения предварительной и окончательной приемки, пуско-наладочных работ.
5. Прибытие представителей Поставщика для подписания сторонами акта приема-передачи Оборудования осуществляется в течение 10 дней с момента получения Поставщиком уведомления о готовности к проведению приемки Покупателем.
6. Требования к процедуре приемки определяются договором.
7. Прибытие представителей Поставщика на пуско-наладочные работы на оборудование осуществляется в течение 10 дней с момента получения Поставщиком уведомления о готовности оборудования к проведению работ.
Ввод в эксплуатацию Оборудования:
 - проведение пуско-наладочных работ;
 - инструктаж персонала;
 - проверка комплектности технической документации.
8. Требования к процедуре окончательной приемки Оборудования:
 - Поставщик проводит совместно с Покупателем тестовые испытания Оборудования после проведения пуско-наладочных работ.
 - по завершении пуско-наладочных работ и окончательной приемки составляется и подписывается Акт окончательной приемки Оборудования при участии представителей Поставщика и Покупателя.