



Общество с ограниченной ответственностью  
**«Русская Технологическая Группа 2»**

111024, г. Москва, ул. Авиамоторная, д.12  
Почтовый адрес: 111024, Москва-24, а/я №85  
тел.: (495) 970-50-91, (495) 902-50-58  
E-mail: [rustgr2@yandex.ru](mailto:rustgr2@yandex.ru)  
ИФН 7722443572/КГУП 772201001

Исх. № 129/22  
От 27.12.2022

Генеральному директору  
ООО «Мир намоточных станков»  
Зениной А.И.

**Уважаемая Алла Ивановна!**

Сообщаем, что после последней наладки 24.11.22 мы смогли эксплуатировать станок в почти нормальном режиме. Однако в процессе эксплуатации выявились некоторые проблемы, требующие решения. Например, полностью не работает 11-й смоточный модуль. Кроме того имеет место периодическое зависание станка. Для удобства работы нам также необходимо опустить приемную оправку станка, примерно, на 150 мм.

Надеемся на Вашу помощь в решении указанных проблем.

Поздравляем с наступающим 2023 годом! Желаем успехов и процветания Вашей фирме.

Приложение: Технические неисправности станка СНПК-14 и предложения по улучшению качества работы на 1л. в 1 экз.

С уважением,

Генеральный директор



Ермилов И.В.

## **Технические неисправности станка СНПК-14 и предложения по улучшению качества работы**

1. Самопроизвольное частичное отключение приводов. Постоянное колебание в компьютере показаний приводов, как в процессе работы, так и при простаивании станка. Показания приводов на компьютере соответствуют одному показателю (к примеру «натяжение»), а по программе уже должно произойти переключение на другой режим (к примеру «подача»). Происходит так называемая задержка отклика вследствие частичного отключения приводов – приводы не реагируют на изменения в режиме работы (о данной проблеме уже сообщалось, она не устранена).

2. Неисправность привода под номером 11. Привод перестал реагировать на любые изменения в программе: изменение режима намотки (подача, стоп, натяжение), отсутствие реакции на колебания натягивающего вала, полное отключение. (1 случай).

3. Неконтролируемые периодические резкие колебания на приводе № 11 натягивающего вала, который рассчитан на фольгу. В результате этих резких неконтролируемых колебаний происходит обрыв фольги (на любом режиме намотки (подача, натяжение, стоп).

4. Отсутствие реакции компьютера в 1-ом случае на любые манипуляции. После прохождения нескольких циклов намотки компьютер перестал реагировать на команды – отсутствие реакций на нажатия по экрану, отсутствие реакций на манипуляции с механическими контроллерами.

5. Для удобства работы предлагаем опустить приемный оправочный вал на 15-20 см, чтобы устранить перепад между приемным оправочным валом и выходными направляющими валами, на которых происходит соединение/разъединение всех фольг и плёнок для того, чтобы устранить проблему, которая появляется при обрыве фольги на одном из последних этапов намотки. Проблема заключается в том, что нижняя фольга сильно «откатывается» назад, по сравнению с верхней фольгой, которая остаётся на месте, из-за чего образуется разница в +/- 10 см, что влияет на качество следующей секции. Также, в результате «отката», нижняя фольга периодически вылезает за пределы плёнок, что недопустимо. Возможно, что при этом получится устранить проблему с возникновением небольших «складок» на плёнке секций конденсаторов, которые, по нашему мнению, образуются из-за недостаточной параллельности приемного вала и выходных направляющих валов.