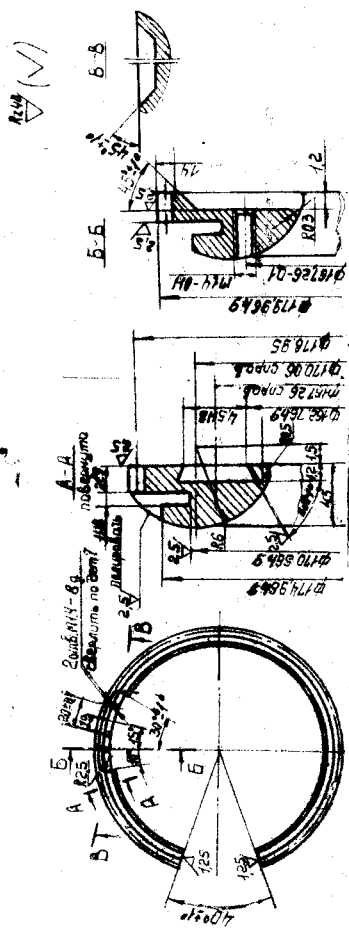


Рис. 11. Челнок в сборе: 1 — челнок; 2 — ось; 3 — ролик; 4 — замок челнока; 5 — пластина; 6 — задвижка; 7 — пластина; 8 — съемник; 9 — винт  
 Примечания: 1. Смещение конгуров замка относительно челнока не более 0,15 мм.  
 2. Зазор между челноком и замком не более 0,15 мм на оба стыка.  
 3. Ролик должен свободно вращаться



Модуль	m	0,5
Число зубьев	Z	310
Угол наклона	$\beta$	30°
Направление линии зуба		правое
Нормальный исходный контур		СТ СЭВ 309-76
Коэффициент смещения	x	0
Степень точности		8-7-7-F
Длина общей нормали	W	77698 <sup>0,036</sup> -0,047

Рис. 12. Челнок  
(материал сталь ШХ-15; HB255...306)

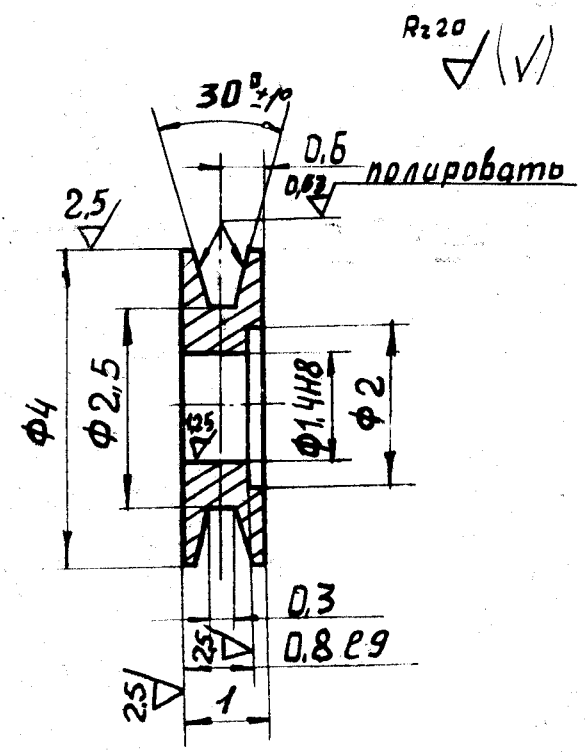


Рис. 13. Ролик (материал сталь 45; HRC40...45)

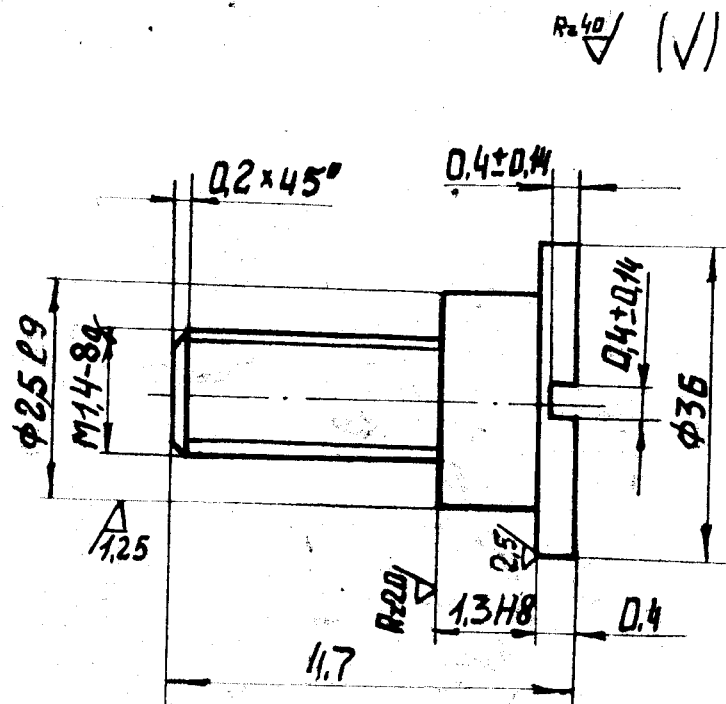


Рис. 14. Ось (материал сталь 45)

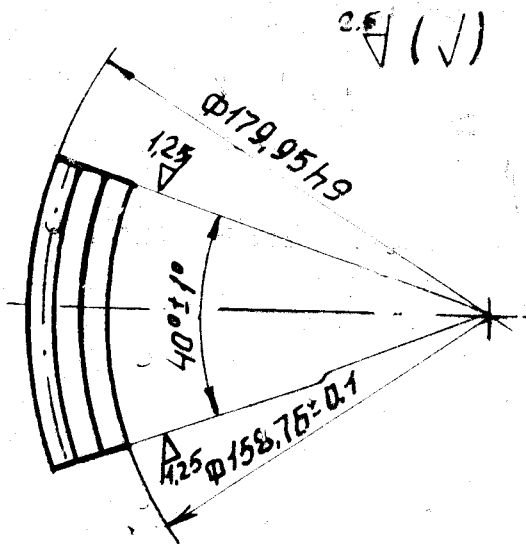


Рис. 15. Замок челнока (обработать совместно с челноком)

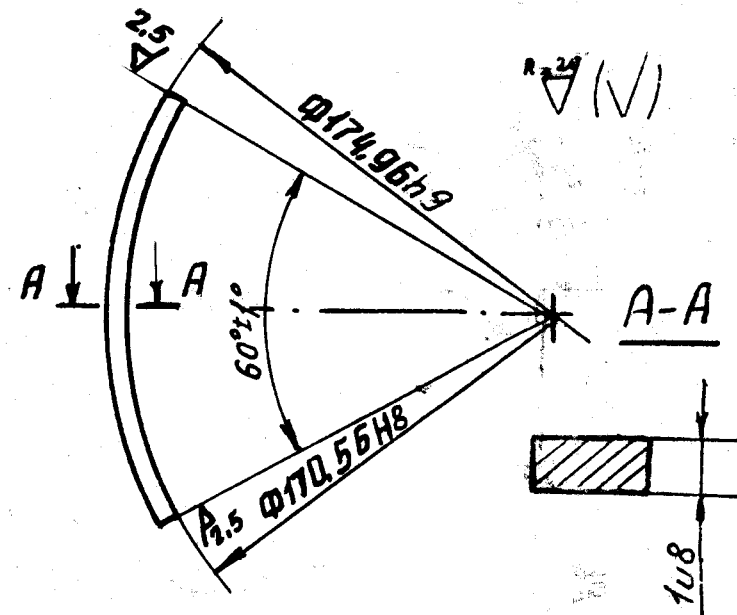


Рис. 16. Пластина (материал сталь 65Г; ГОСТ 1050-74)

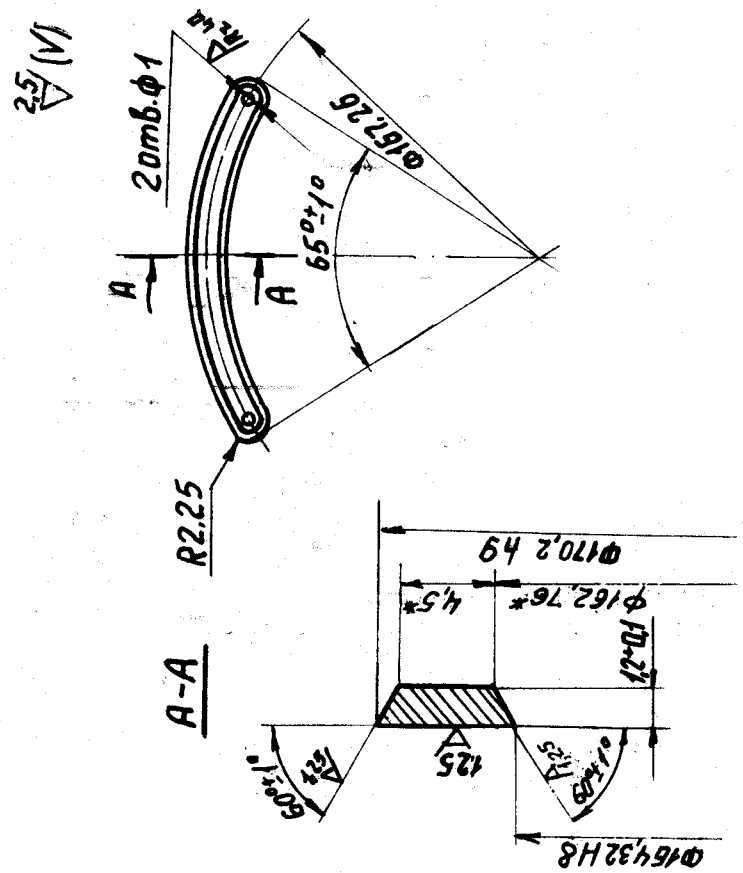


Рис. 17. Задвижка (материал 65Г)

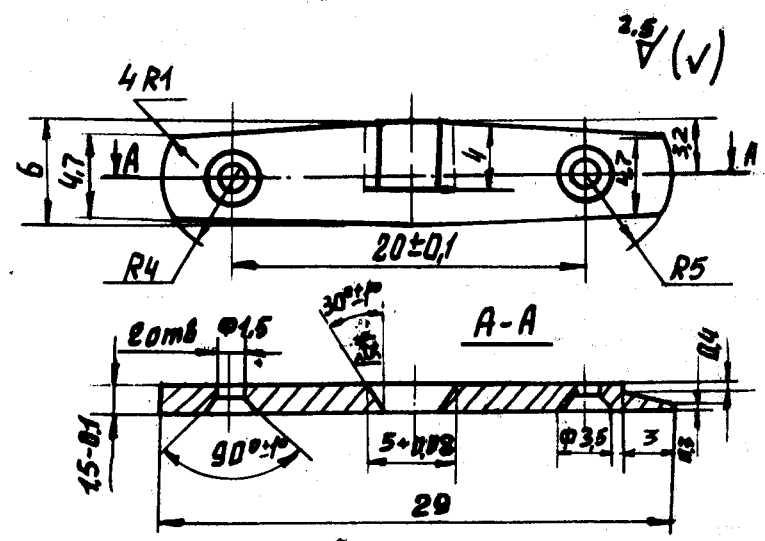


Рис. 18. Пластина (материал сталь 65Г)

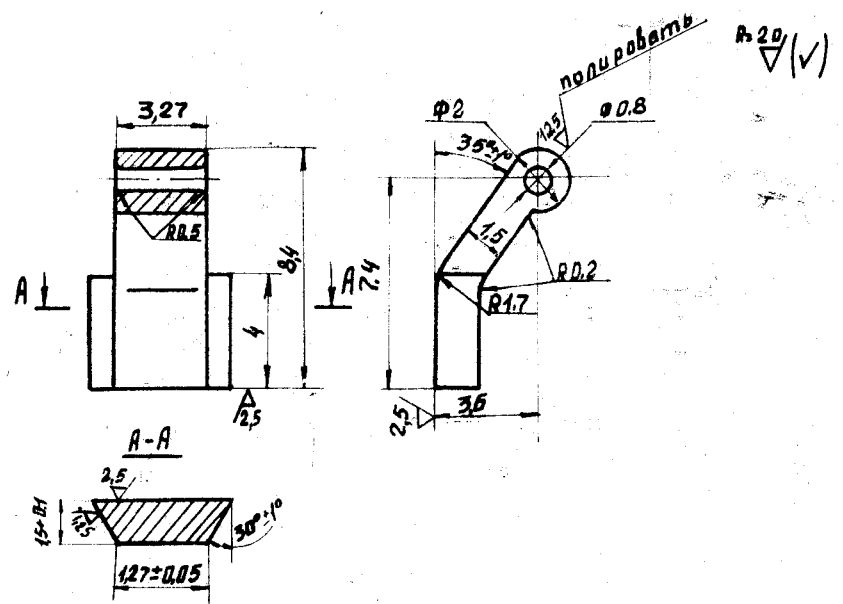


Рис. 19. Съемник (материал У12А; HRC60...64)



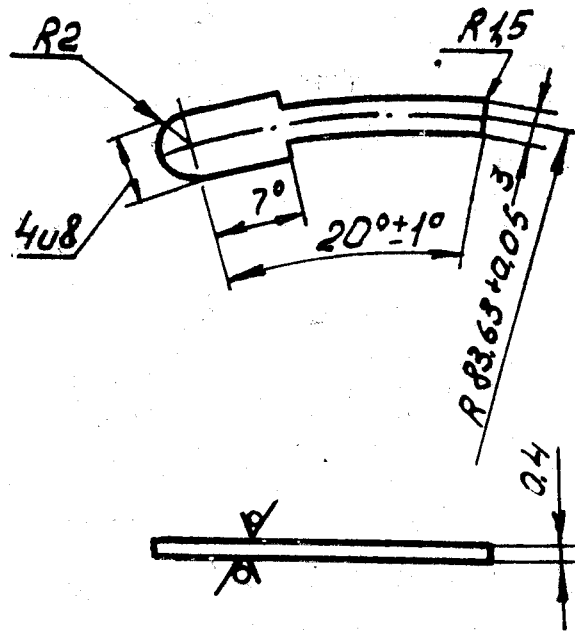


Рис. 22. Пружина (материал сталь У8А)

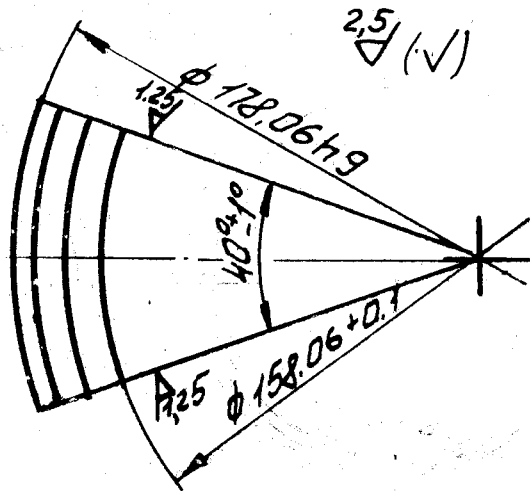


Рис. 23. Замок шпули (материал сталь 40Х. Обработать совместно со шпулей)

25/√(√)

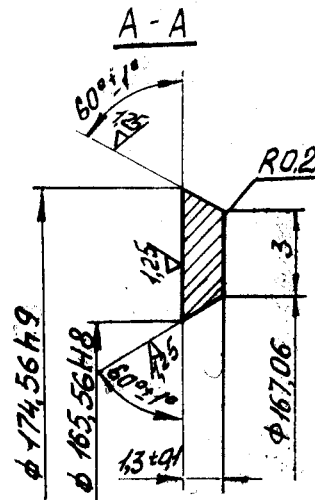
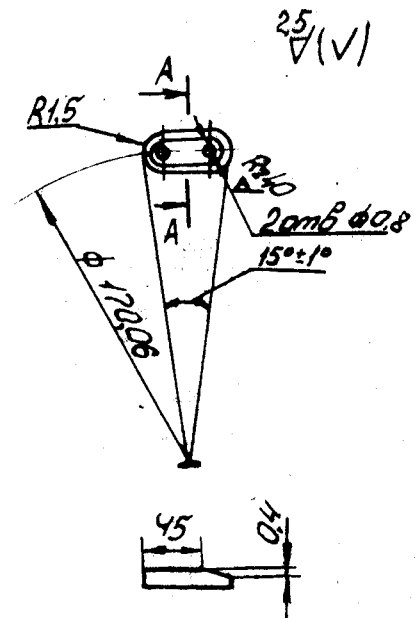


Рис. 24. Задвижка (материал сталь 65Г)



25/√(√)

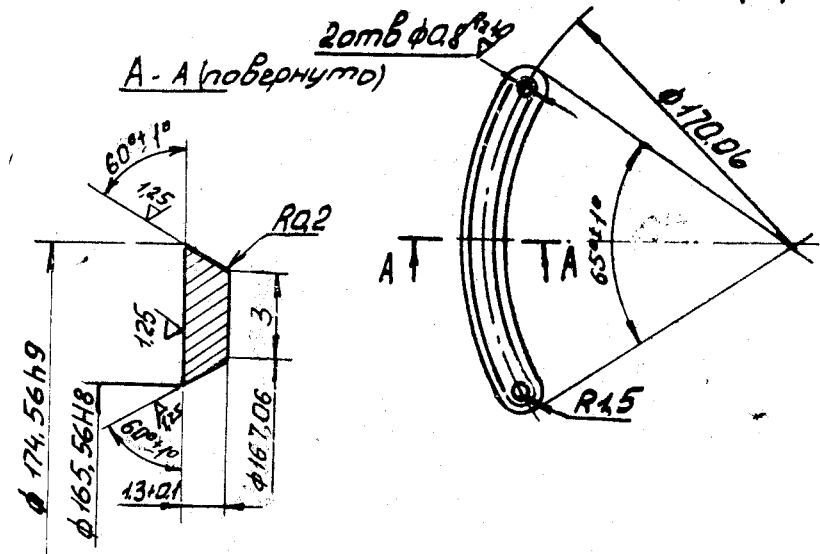


Рис. 25. Задвижка (материал сталь 65Г)

25/√(√)