



Общество с ограниченной ответственностью
«Русская Технологическая Группа 2»

111024, г. Москва, ул.Авиамоторная, д.12
Почтовый адрес: 111024, Москва-24, а/я №85
тел.: (495) 970-50-91, (495) 902-50-58

Е-mail: rustor2@vandex.ru
ИНН 7722443572/КПП 772201001

Исх. № 110/22
От 10.11.2022

Генеральному директору
ООО «Мир намоточных станков»
Зениной А.И.

Уважаемая Алла Ивановна!

Мы получили изготовленный для нашей организации станок СНПК-14 06.09.2022 г. К сожалению, до настоящего времени 10.11.2022 г. мы не можем пользоваться станком, т.к. фактически при работе по намотке секций конденсаторов был выявлен целый ряд проблем, препятствующих его нормальному использованию. Например, несмотря на установку на входе по питанию электрического фильтра 220 В, 25 А наблюдаются самопроизвольная перезагрузка и зависание компьютера. Реальное количество оборотов, которое делает станок, не соответствует заданной в программе компьютера. Есть сомнения в корректной установке валов некоторых смоточных модулей, работа которых создает складки в намотанных секциях. Более подробно указанные недостатки описаны в Приложении.

Просим Вас дать Ваши предложения по устранению этих недостатков, а также указать сроки и финансовую составляющую наладки.

Приложение:

Краткий список проблем при работе станка СНПК-14 на 1 л. в 1 экз.

С уважением,

Генеральный директор



Ермилов И.В.

Проблемы в работе намоточного станка СНПК-14

В процессе использования намоточного станка СНПК-14 выявлены следующие проблемы в его работе.

1. Количество целых оборотов станка (360°) не соответствует заданному количеству витков в программе компьютера при увеличении числа оборотов свыше 1,8 оборотов в минуту. Ошибка возрастает при увеличении числа оборотов.

Пример: требуемое кол-во витков - 10. В итоге на намоточном узле получается 9 оборотов + 120° , или 11 оборотов + 50° .

2. «Зависание» компьютера. Не менее 4 - 6 раз за 8 часов.

При «зависании» компьютера отображается ошибка:

`root@namotka:/home/pi/snpk14#`

Для устранения «зависания» приходится полностью отключать питание намоточного станка и включать его заново.

3. Самопроизвольные перезагрузки компьютера. Не менее 3 раз за 8 часов.

Перезагрузки наблюдаются, как при простое станка, так и при его активной работе.

4. Некорректная работа множителя скорости намотки.

Множитель скорости работает только в диапазоне от 27 до 98%. При вращении рукоятки множителя наблюдаются «скачки» показаний, т.е. показания множителя могут, например, с 32% резко переходить на 38%. Отметим, что в паспорте диапазон множителя указан от 5 до 100%

5. Не работает кнопка аварийного отключения питания.

При возникновении аварийной ситуации, иногда нажатие кнопки «АВАРИЯ» не приводит к отключению станка. Смоточные модули и компьютер продолжают работать. Приходится отключать питание.

6. Валы смоточных модулей.

Необходимо проверить перпендикулярность и дополнительно отрегулировать валы некоторых смоточных модулей относительно рамы станка, т.к. при использовании некоторых смоточных модулей, наблюдается неравномерность натяжения пленки - один из ее краев сильно перетянут, а другой провисает. Это приводит к образованию складок в наматываемых секциях конденсатора, что неприемлемо.

Уточняющие вопросы по проблемам в работе станка можно задать нашему специалисту Мосину Александру Борисовичу тел.: 8(495) 902-77-64