

Утверждаю:

Зам.генерального директора-
директор завода

Камалов В.М.

« _____ » _____ 2022

Техническое задание (ТЗ)

На приобретение станка рядовой намотки СНС-2.2-150.

1. Технические характеристики.

№ п/п	Наименование параметра	Значение
1	Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-2,0
2	Площадь сечения медного прямоугольного провода, не менее, мм ²	3
3	Максимальный диаметр каркаса, не менее, мм	280
4	Максимальное расстояние между передней и задней бабкой, не менее, мм	420
5	Максимальная масса каркаса при консольной фиксации, не менее, кг	0,5
6	Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, не менее, кг	2
7	Диаметр вала намотки, мм	18
8	Номинальная скорость вала намотки (50Гц), об/мин	1350(2950*)
9	Номинальный крутящий момент, Н·м	3,8(1,7*)
10	Максимальная скорость вала намотки(150Гц) об/мин	4000(7950*)
11	Кратность счета оборотов	0,1
12	Ход пиноли задней бабки, не менее, мм	35
13	Минимальный шаг раскладки, мкм	0,61
14	Ширина раскладки, не менее, мм	400
15	Максимальная скорость перемещения механизма раскладки, не менее, мм/сек	100
16	Усилия перемещения механизма раскладки, Н	20
17	Тип размещения станка	настольный
18	Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	1500×1200×800
19	Вес станка, кг	80
20	Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
21	Потребляемая мощность, кВт	0,55
22	Климатическое исполнение	УХЛ4
23	Тип электрозащиты	IP44

*- при втором положении шкивов привода намотки.
**- для задней бабки винтового типа

2. Комплектность станка.

Зона раскладки
Механизм намотки
Стояночный тормоз
Функция «Ортоцикл»

Функция «Контроль натяжения по току»
Панель кнопок на передней бабке
Задняя бабка винтовая (Затворного типа)
Механизм раскладки
Электронная линейка
Нитеводитель под круглый провод
Защитный экран
Система освещения
Блок управления ЧПУ на базе ПС (счетчик СОЭП-3/1)
Блок управления ЧПУ на базе ПЛК с сенсорным экраном 15"
Моноблок (USB, Wi-fi, видеокамера)
Программное обеспечение.
Файловая система хранения информации
Компьютерная клавиатура
Компьютерная мышь.
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5
Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0
Педаля интеллектуальная
Педаля заправки/реверс заправки
Педаля «пуск-стоп»
Безынерционное смоточное устройство БСУВ-3.0
Технологическая оснастка Оправка-патрон
(Оправка под изделие Заказчика)
Паспорт на станок, рисунки, схемы

Предлагаемый к поставке товар должен быть новым, год выпуска не ранее 2017, а также свободным от прав на него третьих лиц и других обременений. Срок гарантии – не менее 12 месяцев.

Товар должен поставляться с приложением документов, подтверждающих качество товара (сертификаты качества товара).

Товар должен поставляться в заводской упаковке, обеспечивающей его сохранность при транспортировке и хранении.

Поставка производится силами и за счет Поставщика.

Поставщик осуществляет монтаж и пусконаладочные работы в течение не более 5 дней.

Приёмка станка производится на территории АО УНПП «Молния», во время приёмки осуществляется инструктаж в течение не более 5 дней.

Начальник отдела №600



В.А. Пересторонин