

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1. Катушка должна соответствовать требованиям настоящих технических условий.

1.1.1. Катушка изготавливается марок:
КЭП-2 3, КЭП-2 С - катушка бескаркасная, намотанная двухжильным эмалированным проводом зеленого или серого цвета.

1.2. Основные параметры и размеры.

1.2.1. Размеры катушки должны соответствовать чертежу 1, приведенному в приложении 1.

1.3. Требования к конструкции.

1.3.1 Для намотки катушки применяется провод ПЭЦ2-Д диаметром 0,063 мм зеленого или серого цвета ТУ КП 16-003-94. Провод должен состоять из двух эмалированных проводов, склеенных полиуретановым лаком с добавлением зелёного красителя и аэросила или белой эмалью, и сверху покрыт поливинилбутиральным (клеящим) лаком.

1.3.2. На поверхности катушки не должно быть вмятин, забоев, царапин, нарушений покрытий и других дефектов, ухудшающих её работоспособность. Цвет провода должен быть зелёным или серым и соответствовать эталонам, утвержденным в установленном порядке.

1.3.3. Намотка провода на катушке должна быть ровной, без петель, перепутывания витков и обеспечивать размотку провода по всему объёму катушки.

1.3.4. Усилие размотки провода с катушки должно быть в пределах (0,029- 0,49) Н, (3 -50) Гс.

КОНТРОЛЬ
ЭКЗЕМПЛЯР

ТУ КП 16-004-2004

Лист

3

Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.

19/13
Федот 17.09.04

Изм.

Лист

№ докум.

Подпись

Дата

1.4. Требования к электрическим параметрам

1.4.1. Сопротивление изоляции провода катушки, измеренное между токопроводящими жилами должно быть не менее 2 Мом.

1.4.2. Сопротивление провода катушки, измеренное между токопроводящими жилами Б, при заваренных жилах А. должно быть не более 20 Ком. *мониторинг*

1.5. Требования по стойкости к внешним воздействующим факторам.

1.5.1. Катушка должна удовлетворять требованиям п. 1.3.4. после воздействия изменения температуры от минус 60°С до плюс 60°С.

1.6. Маркировка

1.6.1. Маркировка катушек должна соответствовать требованиям ГОСТ 18690-82 с дополнениями, изложенными в п.п. 1.6.2, 1.6.3.

1.6.2. Каждая катушка должна быть снабжена этикеткой, на которой указаны:

- наименование предприятия изготовителя;
- условное обозначение катушки;
- обозначение настоящих технических условий;
- дата выпуска (год, месяц);
- штамп технического контроля или личное клеймо.

Допускается одна этикетка на количество катушек, упакованных в одном ящике.

Крепление этикетки на катушке не допускается.

1.6.3. На транспортной таре должно быть указано:

- наименование предприятия изготовителя;
- условное обозначение катушки;
- обозначение настоящих технических условий;
- количество катушек;
- дата выпуска (год, месяц).

КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭНЗЕМПЛЯР

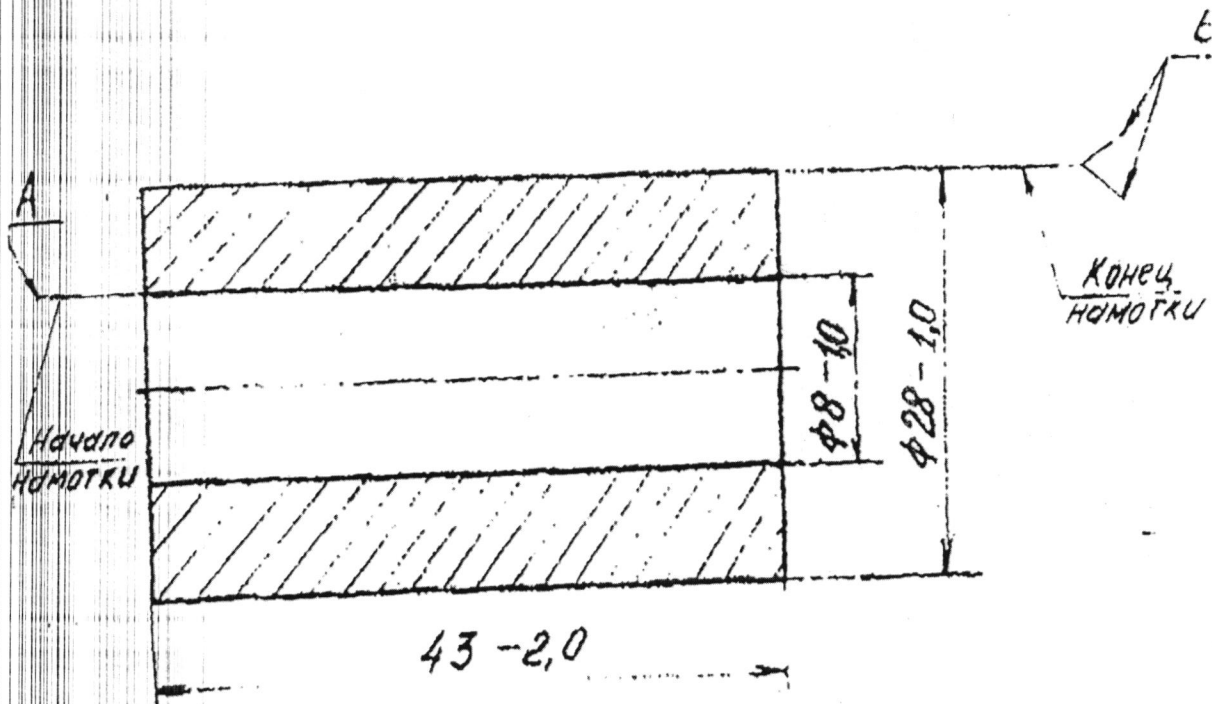
ТУ КП 16-004-2004

Изм. № подл. 19/14
Взам. инв. № 140904
Инв. № дубл.
Подпись и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подпись	Дата

Приложение 1

Катушка КЭП-2



КОНТРОЛЬНЫЙ
ЭНЗЕМПЛЯР

Начальник ир-ва
ЗАО "Фирма Юлиус"
Ялов Н.П.

Начальник ПТО
ОАО "Завод Микропроцессор"
Дубровин ЮЛ (отк.)
S.O.S.O.Ye

№ подл.	19/11
Подпись и дата	Ялов Н.П. 17.09.04
Взам. инв. №	
Инв. № дубл.	
Лист и дата	