

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
(ИНВЕСТИЦИОННАЯ ПРОГРАММА 2022-2024)
Станок намоточный СНС-4.0-400 МР

Оглавление

| | |
|---------------------------------------------------------|---|
| 1. Общие данные | 3 |
| 2. Назначение | 3 |
| 3. Состав..... | 3 |
| 4. Технические характеристики | 4 |
| 5. Требования к поставщику..... | 4 |
| 6. Требования к надежности..... | 4 |
| 7. Требования безопасности..... | 5 |
| 8. Требования к документации..... | 5 |
| 9. Требования к консервации, упаковке и маркировке..... | 6 |
| 10. Порядок приемки..... | 6 |

1. Общие данные

1.1. Наименование и цель выполнения работ: поставка станка намоточного СНС-4.0-400 МР для нужд АО «НПП «Исток» им. А.И. Шокина» (далее Заказчик) по адресу Московская область, город Фрязино Вокзальная ул., д.2а, корпус 1, комната 65.

1.2. Объем работ:

- Поставка оборудования;
- Пуско-наладочные работы;
- Инструктаж:
 - по работе на оборудовании;
 - по разработке и контролю технологических процессов;
 - по проведению планового обслуживания оборудования в соответствии с регламентами производителей оборудования.

Инструктаж проводится на территории заказчика после поставки и пуско-наладки оборудования. Инструктаж должен быть проведен для сервис-инженеров, инженеров-технологов и операторов.

1.3. Поставку оборудования и пуско-наладочные работы проводить на основании Технического задания и нормативной документации.

2. Назначение

Станок намоточный СНС-4.0-400 МР предназначен для намотки плоских, круглого сечения проводов и пучком проводов на галеты и катушки соленоидов, трансформаторов. Смоточные устройства обеспечивают смотку с барабана проводов круглого и прямоугольного сечения.

3. Состав

- Станок намоточный СНС-4.0-400 МР – 1 шт.;
- Механизм намотки – 1 шт.;
- Стояночный тормоз – 1 шт.;
- Механизм раскладки – 1 шт.;
- Нитеводитель – 1 шт.;
- Защитный экран – 1 шт.;
- Лампа освещения – 1 шт.;
- Блок управления – 1 шт.;
- Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5 – 1 шт.;
- Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0 – 1 шт.;
- Инерционное смоточное устройство ИСУ-400 – 1 шт.;
- Компьютер-моноблок с клавиатурой – 1 шт.

4. Технические характеристики

| | |
|-----------------------------------------------------------------|----------------|
| Программное обеспечение | Winding-PLC |
| Диаметр наматываемого провода, мм | 0.1-3 |
| Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм ² | не менее 20 |
| Максимальный диаметр каркаса, мм | не менее 380 |
| Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг | не более 20 |
| Номинальная скорость вала намотки при 50Гц, об/мин | не менее 150 |
| Номинальный крутящий момент, Н*м | не менее 45 |
| Кратность счета оборотов | не более 0,1 |
| Минимальный шаг раскладки, мм/об | не более 0,001 |
| Ширина раскладки, мм | не менее 400 |

Массогабаритные характеристики:

| | |
|--------|------------------|
| Длина | не более 1200 мм |
| Ширина | не более 800 мм |
| Высота | не более 900 мм |
| Масса | не более 90 кг |

Энергоносители:

Потребляемая мощность: 0,9 кВт

Электроэнергия: 220В, 50 Гц

5. Требования к поставщику

- 5.1 Полный инженерный сервис обеспечивается фирмой-поставщиком.
- 5.2 Специалисты поставщика, выполняющие ПНР и работы по технологической настройке оборудования, должны иметь форму допуска на режимные предприятия.
- 5.3 Наличие в Москве (или Московской области) представительства фирмы-изготовителя со специалистами, прошедшими обучение у изготовителя, подтвержденное соответствующими документами.
- 5.4 Наличие склада запасных частей в Московской области.

6. Требования к надежности.

- 6.1 Поставляемое оборудование должно быть надлежащего качества, новое (т.е. оборудование, которое не было в употреблении, не прошло ремонт, в том числе восстановление, замену составных частей, восстановление потребительских свойств). Не допускается к поставке оборудование, собранное из восстановленных узлов и агрегатов. При обнаружении Заказчиком того факта, что Оборудование является бывшим в употреблении, Исполнитель обязан заменить данное Оборудование на новое за счет собственных средств.

- 6.2 Гарантийный срок, в течение которого исполнитель гарантирует качество и работоспособность станка намоточного СНС-4.0-400 МР, должен составлять 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.
- 6.3 Срок службы станка намоточного СНС-4.0-400 МР должен быть не менее 5 лет.
- 6.4 Станок намоточный СНС-4.0-400 МР должен быть устойчив к воздействию климатических факторов для исполнения УХЛ 4 ГОСТ 15150-69.
- 6.5 Средняя наработка на отказ 10 000 часов.

7. Требования безопасности.

- 7.1 Конструкция станка намоточного СНС-4.0-400 МР должна обеспечивать электробезопасность и пожароопасность обслуживающего персонала в соответствии с ГОСТ 12.1.019-2017, ГОСТ 12.1.030-81 и ГОСТ 12.1.033-81.
- 7.2 Тип электрозащиты IP44.
- 7.3 Цепи, включение которых требует определенной последовательности, должны быть обеспечены схемой защиты от нарушения данной последовательности включения.
- 7.4 Изделие должно быть экологически безопасным.

8. Требования к документации

- 8.1 Комплект эксплуатационной документации в соответствии с ГОСТ Р 2.601-2019 и ГОСТ Р 2.610-2019.
- 8.2 Для подготовки ввода в эксплуатацию оборудования и обеспечения его технического обслуживания Заказчику должна быть передана эксплуатационная документация на оборудование на русском языке в печатном виде в 2 экземплярах с электронной копией на CD/DVD-диске или flash-накопителе в следующем составе:
 - Паспорт на оборудование (ПС);
 - Техническое описание оборудования (ТО) и руководство по эксплуатации (РЭ) на Русском языке;
 - Электрические схемы подключения оборудования, в том числе поблочно;
 - Программа пуско-наладочных работ.
- 8.3 Комплект эксплуатационной документации должен содержать данные обо всех подключениях к инженерным системам в объеме, достаточном для проектирования (масса-габаритные характеристики, типы энергопотребления и их параметры, требования к

энергоснабжению, схемы энергообеспечения с привязкой к точкам подключения, требования к условиям эксплуатации и др.) и понимания принципа работы, выявления неисправностей и ремонта оборудования.

9. Требования к консервации, упаковке и маркировке

Упаковка должна обеспечивать защиту от атмосферных осадков при транспортировке и защиту от пыли при хранении.

10. Порядок приемки

- 10.1 Поставщик оборудования должен за месяц до поставки оборудования предоставить Заказчику технологические процессы, перечень оснастки, инструмента.
- 10.2 После поставки оборудования, установки его на место заказчик оборудования должен произвести монтаж. Поставщик проводит наладку и пуск в эксплуатацию указанного оборудования с проверкой точностных характеристик и намотки образцов по разработанному и одобренному Заказчиком технологическому процессу.
- 10.3 Во время сдачи станка Поставщик проводит Обучение специалистов Заказчика.
- 10.4 По завершению работ Поставщик обязан: согласовать с Заказчиком и предоставить в бумажном и электронном виде операционные карты намотки образцов с указанием применяемого инструмента, оснастки инструкции по приготовлению, технические условия.
- 10.5 Монтажные работы должны проводиться в АО «НПП «Исток» им. Шокина».
- 10.6 Приемка проводится комиссией, назначаемой Заказчиком, с включением в нее представителей Заказчика и Исполнителя, по разработанной Исполнителем и утверждённой Заказчиком методике.

Заместитель директора
по технологическому развитию



В. М. Малыщик

Начальник НПК-6



П. В. Редин

Инженер ОТР



Д. Н. Янчевский

Сотрудник НПК-6



И. С. Перфильев