

УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер


В.В.Почтаренко

«22» 09 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
на поставку стандартного промышленного
оборудования для АО НИКИЭТ

Предмет закупки:
«Намоточный станок для универсальной рядовой открытой горизонтальной,
ступенчатой намотки»

Москва
2022

СОДЕРЖАНИЕ

- РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ
 - Подраздел 1.1 Наименование
 - Подраздел 1.2 Сведения о новизне
 - Подраздел 1.3 Код ОКП
- РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ
- РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ
- РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
 - Подраздел 4.1. Основные параметры и размеры.
 - Подраздел 4.2 Требования к конструкции, монтажно-технические требования
 - Подраздел 4.3. Требования по надежности
 - Подраздел 4.4. Требования к электропитанию
 - Подраздел 4.5. Требования к силовому электрооборудованию, контрольно-измерительным приборам и автоматике
 - Подраздел 4.6. Требования к комплектности
 - Подраздел 4.7. Требования к маркировке
 - Подраздел 4.8. Требования к упаковке
- РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ
 - Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки
 - Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке стандартного промышленного оборудования
- РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ
- РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ
- РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ
- РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ
- РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ
- РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ
- РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ
- РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ
- РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

РАЗДЕЛ 1. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Подраздел 1.1 Наименование
Намоточный станок для универсальной рядовой открытой горизонтальной, ступенчатой намотки СНС-8,0-800 или аналог (далее – намоточный станок)
Подраздел 1.2 Сведения о новизне
Поставляемое оборудование должно быть новым, выпуска не ранее 2022 года, не бывшим в употреблении, не восстановленным, не допускается поставка выставочных образцов, а также оборудования, собранного из восстановленных узлов, агрегатов, структур ранее использованного оборудования. Не допускается использование не новых элементов управления, элементов электроавтоматики, контроля, элементов диагностики и индикации, не являться выставочным образцом, свободным от прав третьих лиц.
Подраздел 1.3 Код ОКП
Машины намоточные ОКПД 2 - 28.94.12.140

РАЗДЕЛ 2. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Намоточный станок для универсальной рядовой открытой горизонтальной, ступенчатой намотки предназначен: <ul style="list-style-type: none">- для намотки крупногабаритных электрокатушек с раскладкой провода в секциях- для намотки крупногабаритных электрокатушек шиной;- для намотки ортоциклических крупногабаритных электрокатушек.

РАЗДЕЛ 3. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

По условиям эксплуатации станок должен соответствовать климатическому исполнению УХЛ4 категории 4.2 ГОСТ 15150-69 с диапазоном рабочих температур от 10°C до 35°C, относительной влажностью воздуха до 80% при температуре 25°C.
--

РАЗДЕЛ 4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Подраздел 4.1 Основные параметры и размеры

Габаритные размеры станка (ДхШхВ), мм	точно	2100x1500x1500
Масса станка, кг	не более	550
Диаметр наматываемого медного провода, мм	в диапазоне	0,5-5
Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм ²	в диапазоне	0,5-100
Максимальный диаметр каркаса, мм	не более	600
Максимальная масса каркаса (обмотки с оправкой) при фиксации задней бабкой, кг	не более	50

Номинальная скорость вала намотки, об/мин	не менее	250
Номинальный крутящий момент, Н×м	не менее	200
Кратность счета оборотов	точно	0,1
Минимальный шаг раскладки, мм/об	точно	0,001
Ширина зоны раскладки, мм	точно	850
Возможность намотки несколькими проводами		да
Расстояние между передней и задней бабкой, мм	в диапазоне	700-800
Тип трансмиссии механизма намотки	точно	асинхронный двигатель, цилиндрический редуктор
Тип датчика счета оборотов	точно	оптический, реверсивный, ортоциклический
Наличие стояночного тормоза вала намотки		да
Пиноль задней бабки с ручным приводом, ход, мм	точно	100
Тип трансмиссии механизма раскладки	точно	шаговый двигатель, ременная передача
Несоосность вала намотки и задней бабки, мм	не более	0,5
Шаг раскладки, мм за 1 оборот	не более	0,002
Максимальная ширина раскладки, мм	точно	850
Номинальное усилие перемещения механизма раскладки, Н	не менее	300
Время реверсирования механизма раскладки, сек	не более	0,002

Подраздел 4.2. Требования к конструкции, монтажно-технические требования

Жесткое и прочное исполнение станины, обеспечивающее долговременное сохранение точностных параметров. Конструкция должна быть основана на оптимально выбранных технико-конструкционных средств с длительным сроком службы и с современной системой управления. Исполнение напольное, с возможностью фиксации станка.

Подраздел 4.3. Требования по надежности

Безотказная наработка 2500 часов в год при требуемом режиме эксплуатации.
Срок службы оборудования до капитального ремонта не менее 10 лет.

Подраздел 4.4. Требования к электропитанию

Подключение электрической сети:

- род тока питающей сети: переменный, трехфазный
- напряжение, В: 380±10%
- частота, Гц: 50±0,4 Гц

- полная мощность, кВт: не более 6

Подраздел 4.5 Требования к силовому электрооборудованию, контрольно-измерительным приборам и автоматике

в составе:

- преобразователь частоты (промышленный инвертор для 3-х фазных асинхронных двигателей) мощностью до 4 кВт
- драйвер шагового двигателя с частотой управления 0 КГц-200 КГц, выходным током 1А – 4,2А, напряжением питания 20В-50В

- промышленный контроллер с напряжением питания от сети 220В, либо постоянным напряжением 24В, с объемом оперативной памяти не менее 8 МБ.
- дисплей (монитор) размером не менее 15" (дюймов) для визуализации параметров
- программное обеспечение и рабочий интерфейс для ввода-вывода рабочих параметров.

Подраздел 4.6 Требования к комплектности

Станок должен быть поставлен с комплектом технической документации на русском языке, включающем:

-инструкцию по эксплуатации, инструкцию оператора, принципиальные электрические схемы, схемы смазки, кинематические схемы и чертежи быстро-изнашиваемых деталей.

Подраздел 4.7 Требования к маркировке

Маркировка оборудования/изделия и/или системы устанавливаются изготовителем оборудования и согласно ГОСТ 26828-86.

Подраздел 4.8 Требования к упаковке

Упаковка оборудования должна соответствовать характеру поставляемого оборудования и обеспечивать его полную сохранность от повреждения и коррозии с учетом перегрузок в пути и вследствие длительного хранения.

РАЗДЕЛ 5. ТРЕБОВАНИЯ ПО ПРАВИЛАМ СДАЧИ И ПРИЕМКИ

Подраздел 5.1 Порядок сдачи и приемки

При сдаче оборудования Покупателю Поставщик передает следующий комплект документов

- товарная накладная (№ТОРГ-12 или УПД)
- счёт-фактура;
- документы, подтверждающие гарантийные обязательства поставщика.

Покупатель в срок не позднее 5 (пяти) рабочих дней с даты подписания транспортной накладной обязан обеспечить условия для проведения контроля по количеству и качеству с оформлением Акта приемки Продукции (входного контроля) по количеству и качеству.

Пусконаладочные работы и обучение специалистов Покупателя производятся Поставщиком в течение 10 (десяти) рабочих дней после получения от Покупателя письменного уведомления о готовности к проведению указанных работ.

Подраздел 5.2 Требования по передаче заказчику технических и иных документов при поставке товаров

- Паспорт(Формуляр)
- Руководство по эксплуатации
- Общий вид (в составе руководства по эксплуатации)

Полный комплект сопроводительной (технической) документации передается на русском языке на бумажном носителе и в электронном виде на CD носителе (PDF), в соответствии со сроками поставки.

РАЗДЕЛ 6. ТРЕБОВАНИЯ К ТРАНСПОРТИРОВАНИЮ

Оборудование должно поставляться в специальной упаковке, соответствующей стандартам - ГОСТ 10198-91, ГОСТ 15623-84, обязательным правилам и требованиям для тары и упаковки. Упаковка должна обеспечивать полную сохранность оборудования на весь срок его транспортировки с учетом перегрузок и круглогодичного хранения на открытом воздухе.

РАЗДЕЛ 7. ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ

Хранение намоточного станка должно осуществляться в отапливаемых хранилищах при температуре окружающего воздуха от 10 до 35 °С, и относительной влажности воздуха 80% при температуре 25°С. Допускается хранение намоточного станка в упакованном виде при температуре окружающего воздуха 5÷40°С, и относительной влажности 80% при температуре 25°С.

В помещениях для хранения не должно содержаться пыли, паров и щелочей, агрессивных газов и других вредных примесей, вызывающих коррозию.

РАЗДЕЛ 8. ТРЕБОВАНИЯ К ОБЪЕМУ И/ИЛИ СРОКУ ПРЕДОСТАВЛЕНИЯ ГАРАНТИЙ

Поставщик осуществляет гарантийное обслуживание оборудования в течении 12 месяцев с момента пуска станка в эксплуатацию, либо предоставляет письменное подтверждение специализированного сервисного центра, принимающего на себя обязательства по обеспечению гарантийных обязательств. Принятие на себя гарантийных обязательств, специализированным центром, должно быть подтверждено письменно и закреплено печатью.

Поставщик должен предоставить письменное подтверждение гарантии завода-изготовителя на поставляемое оборудование в течении 12 месяцев с момента пуска оборудования в эксплуатацию. В случае обнаружения дефектов оборудования в течение гарантийного срока, гарантия на оборудование продлевается на время его ремонта.

РАЗДЕЛ 9. ТРЕБОВАНИЯ ПО РЕМОНТОПРИГОДНОСТИ

Оборудование должно относиться к восстанавливаемым, обслуживаемым техническим средствам (ТС), системам длительного пользования.
Должна быть возможность замены составных частей

РАЗДЕЛ 10. ТРЕБОВАНИЯ К ОБСЛУЖИВАНИЮ

Поставщик должен обеспечить проведение работ по монтажу и наладке оборудования на территории Заказчика.
Персонал, откомандированный Поставщиком для выполнения работ на объекте, должен иметь гражданство Российской Федерации, быть не моложе 18 лет, не иметь медицинских противопоказаний к выполнению указанных работ.
Поставщик должен иметь действующую Лицензию на осуществление работ, связанных с использованием сведений, составляющих государственную тайну.
Персонал, откомандированный Поставщиком на территорию Заказчика, должен иметь группу допуска к сведениям, составляющим Государственную тайну, не ниже III.

РАЗДЕЛ 11. ЭКОЛОГИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Должны быть соблюдены нормативы предельно допустимых воздействий на окружающую природную среду в процессе хранения, транспортировки и использования продукции.

РАЗДЕЛ 12. ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ

Оборудование должно соответствовать ГОСТ 12.1.003-2014, ГОСТ 12.1.001-89, ГОСТ 12.2.051-80

РАЗДЕЛ 13. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ И КЛАССИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

- Декларация Таможенного союза о соответствии оборудования требованиям Технического Регламента Таможенного Союза (ТР ТС 010/2011) «О безопасности машин и оборудования»; Технического Регламента Таможенного Союза (ТР ТС 004/2011) «О безопасности низковольтного оборудования»; Технического Регламента Таможенного Союза (ТР ТС 020/2011) «Электромагнитная совместимость технических средств»

РАЗДЕЛ 14. ТЕХНИЧЕСКОЕ СОПРОВОЖДЕНИЕ СТАНДАРТНОГО ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 15. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ (ИНЫЕ) ТРЕБОВАНИЯ

Не предъявляются

РАЗДЕЛ 16. ТРЕБОВАНИЯ К КОЛИЧЕСТВУ И СРОКУ (ПЕРИОДИЧНОСТИ) ПОСТАВКИ

Количество станков в требуемой комплектации – 2 (две) единицы.

Поставщик самостоятельно и за свой счёт осуществляет транспортировку, разгрузку, установку, монтаж, пусконаладочные работы и сдачу поставляемого оборудования на площадях Заказчика.

Адрес площадки Заказчика: г. Москва, ул. Малая Красносельская, д. 2/8

Срок (период) поставки - в течение 120-ти календарных дней после заключения договора с возможностью досрочной поставки

РАЗДЕЛ 17. ТРЕБОВАНИЕ К ФОРМЕ ПРЕДСТАВЛЯЕМОЙ ИНФОРМАЦИИ

Полный комплект сопроводительной (технической) документации передается на русском языке на бумажном носителе и в электронном виде на CD носителе (PDF), в соответствии со сроками поставки.

РАЗДЕЛ 18. ТРЕБОВАНИЯ К ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБУЧЕНИЮ ПЕРСОНАЛА ЗАКАЗЧИКА

Поставщик должен провести обучение персонала Покупателя в объеме, необходимом для выполнения работ по эксплуатации и техническому обслуживанию.

СОСТАВЛЕНО:

Ведущий специалист П-1

 А.В. Кабанов

СОГЛАСОВАНО:

Заместитель
главного инженера
по производству

 П.Е. Могилевский

Начальник П-1

 Д.А. Нестеров