

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

Роторный автомат для наматывания вязальной проволоки РАНВП-4

Комплектность

| № | Наименование | Значение |
|----|-------------------------------------------------|----------|
| 1 | Рама станка | 1шт. |
| 2 | Механизм намотки | 1шт. |
| 3 | Механизм раскладки | 1шт. |
| 4 | Поворотный стол | 1шт. |
| 5 | Поводок для формовки провода | 1шт. |
| 6 | Пульт управления | 1шт. |
| 7 | Защитный экран | 2шт. |
| 8 | Оправка (комплект) | 2 шт. |
| 9 | Безынерционное смоточное устройство БСУ-2.0-800 | 1шт. |
| 10 | Безынерционное смоточное устройство БСУВ- 600 | 1шт. |
| 11 | Педаль «Пуск/Пуск поворот» | 1шт. |
| 12 | Паспорт | 1шт. |

Технические характеристики

| № | Наименование | Значение |
|----|--------------------------------------------------|----------------|
| 1 | Диаметр наматываемой проволоки, мм | 0.8-4 |
| 2 | Внутренний диаметр готового мотка*, мм | 100 |
| 3 | Ширина готового мотка*, мм | 25 |
| 4 | Максимальный диаметр намотки мотка*, мм | 200 |
| 5 | Номинальная скорость вала намотки (50Гц), об/мин | 600 |
| 6 | Максимальная ширина раскладки, мм | 50 |
| 7 | Тип размещения станка | напольный |
| 8 | Габаритные размеры Д×Ш×В, мм | 3000×2400×2600 |
| 9 | Вес станка, кг | 500 |
| 10 | Напряжение/частота питания, В/Гц | 380В / 50Гц |
| 11 | Потребляемая мощность, кВт | 3,5 |
| 12 | Климатическое исполнение | УХЛ4 |
| 13 | Тип электрозащиты | IP44 |

*Для одного комплекта оправок

Заказчик
Генеральный директор
ООО «Стиллейс»



Исполнитель:
Генеральный директор
ООО ОКБ «Зенин»

