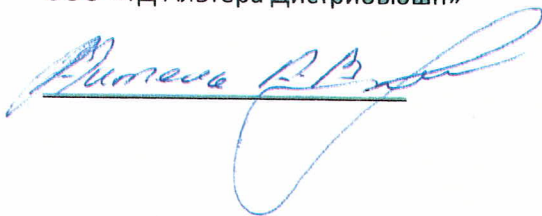


Протокол замечаний к акту сдачи-приемки
намоточного станка ПС-100-600

1. Доработать конструкцию рычага, с возможностью менять усилие прижатия.
2. Продумать процедуру выхода станка в режим готовности к намотке.
3. Установить на намоточный вал щеку диаметром 850мм с нанесенной шкалой диаметра.
4. Дооснастить станок съемной щекой.
5. Добавить входной ролик в конструкцию станка.
6. Поменять пружины длиномера на более мягкие.

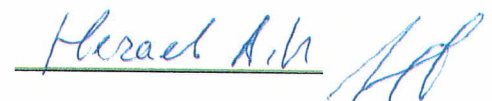
Представитель

ООО «ТД Альтера Дистрибьюшн»



Представитель

ООО «Счетчик»


29.09.22

Срок доработки до 07.10.22

