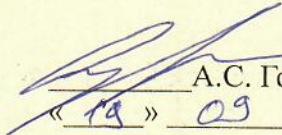
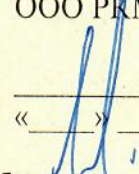




СОГЛАСОВАНО:  
Технический директор

  
А.С. Горькуша  
« 19 » 09 2022 г.

УТВЕРЖДАЮ  
Заместитель генерального директора  
ООО РКМ

  
И.С. Емельянов  
« 19 » 2022 г.

Публичное акционерное общество  
ЧЕЛЯБИНСКИЙ КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВЫЙ ЗАВОД

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ТЗ/ТД/05/37  
на приобретение установки намотки сварочной проволоки**

**Содержание технического задания:**

В связи с запуском линии по производству изделий для проекта «003-2022-02-1595 Корпуса Ними, Базальт» необходимо приобрести установку намотки сварочной проволоки.

Данная установка требуется для перемотки сварочной проволоки с бухты на кассеты/катушки.

**Технические требования и характеристики:**

1. Установка должна обеспечивать возможность перемотки сварочной проволоки с бухт весом до 100-110 кг на кассеты/катушки весом до 35-40 кг.
2. Регулировка скорости намотки от 0 до 3 м в сек.
3. Возможность установки кассет/катушек диаметром от 200 – 500 мм.
4. Намотка проволоки на катушки/кассеты из бухт должна быть «виток к витку».
5. Диаметр перематываемых проволок 0,8 – 3,2 мм.
6. Материал перематываемых проволок – сталь, медь.
7. Режим работы станка – полуавтоматический.
8. Возможность намотки проволоки необходимой длины (пульт управления).
9. Кратность задания длины – 1 метр.
10. Для снижения количества не используемых остатков проволоки (если на катушке остался небольшой остаток проволоки, то применять его в наплавке нельзя, так как процесс наплавки непрерывный) предлагается рассмотреть установку намотки с возможностью стыковки между собой двух концов проволоки (например, контактно стыковая сварка).

**Основание на задание:** Проект «003-2022-02-1595 Корпуса Ними, Базальт».

**Примечание:** Вопросы, возникающие в ходе работы с данным техническим заданием решать совместно с технологами ТБ Кто Колц.


**Разработал:**  
Инженер-технолог ТБ КТО Колц



М.А. Фролов

**Согласовано:**  
Начальник КТО Колц





В.Т. Ахтямов