



ул. Песочная, 3, г. Ижевск, Удмуртская Республика, Россия, 426033, тел.: (3412) 722 209 (для справок), факс: (3412) 726 819,
e-mail: iemz@kupol.ru, www.kupol.ru, для телеграмм: МОРЕ 255143

Л.В. О.Р. Ардд № ОПЗ-16-3330

Генеральному директору
ООО «Мир намоточных станков»
Зениной А.И

На № _____ от _____

119297, г.Москва, ул.Родниковая, д.7, стр.3

Уважаемая Алла Ивановна!

В ответ на Ваше письмо от 16.08.2022 г, направляю ответ технологов нашего предприятия. Прошу ознакомиться и направить ответ.

Приложения:

Замечания исх. № 012-32-2015-ТБ-801

С уважением,

Главный механик

О.В.Овечкин

В.В. Марков

Еремина М.А
(3412) 90-31-47

Управление главного технолога
СЛУЖЕБНАЯ ЗАПИСКА
от 19.08.2022 Исх №012-32-2015-ТБ-801

Главному механику
Овечкину О.В.

В ответ на входящее письмо от 16 августа 2022 от ООО «Мир намоточных станков» в рамках договора №2021/013-06051 от 06.08.2021 на поставку станка намоточного СН-10М-70А, поясняю следующее:

1. Плотность навивки изделий.

В рамках предварительной приемки было предоставлено множество образцов изделий с необходимым качеством плотности навитых изделий. Входящий в состав оборудования прижимной ролик (согласно п. 3.19) не обеспечивает выполнение требований по плотности навивки изделий. Т.е. отсутствие таких дефектов как: волнистость витков, просвет между витками и «эффект пружины». Единицы измерения критерия плотности нет. Ввиду отсутствия единиц измерения критерий плотности навивки, критерием качества является внешний вид изделия.

2. Сварочный аппарат.

В договоре не прописано наличие сварочного аппарата промышленного производства, но прописаны технические требования: возможность регулировки напряжения сварки от 2 до 40 В. Данные значения регулировки напряжения рассчитаны на планируемые перспективные изделие в производстве.

Главный технолог

О.М. Голосеев

Шибанов
41-687
Отправлено посредством ПО Олимп