



ул. Песочная, 3, г. Ижевск, Удмуртская Республика, Россия, 426033, тел.: (3412) 722 209 (для справок), факс: (3412) 726 819,
e-mail: iemz@kupol.ru, www.kupol.ru, для телеграмм: МОРЕ 255143

11.08.2022 № 013-16-3186

Генеральному директору
ООО «Мир намоточных станков»
Зениной А.И

На № _____ от _____

119297 г.Москва, ул.Родниковая, д.7, стр.3

Уважаемая Алла Ивановна!

В ответ на Ваше письмо № 220712-1 от 12.07.2022 г., направляю ответ технологов нашего предприятия. Прошу ознакомиться и направить ответ.

Приложение:

Ответ на письмо № 220712-1 от 12.07.2022 г.

Видео файлы работы сварочного аппарата (во вложении к письму)

С уважением,

Главный механик

О.В.Овечкин

Еремина М.А
(3412) 90-31-47

В ответ на входящие письмо №220712-1 от 12 июля 2022 от ООО «Мир намоточных станков» в рамках договора №2021/013-06051 от 06.08.2021 на поставку станка намоточного СН-10М-70А, поясняю слудующее:

1. Плотность навивки изделий.

Представителями АО «ИЭМЗ «Купол» в рамках предварительной приемки было предоставлено множество образцов изделий с необходимым качеством плотности навитых изделий, полученных на модифицированном токарно-винторезном станке 1А616К. Считаем получаемая плотность навитых изделий на станке СН-10М-70А поставляемого по договору должна быть не хуже. Также обращаем Ваше внимание, что в п. 3.19 указано не только наличие прижимного ролика, но и его функционал (высокая плотность намотки), который в свою очередь его не выполняет.

2. Сварочный аппарат.

В договоре указана конкретная характеристика сварочного аппарата для достижения обеспечения качественной сварки и повторяемости данной операции. Направляем Вам видео файлы с демонстрацией работы сварочного аппарата, применяемого на нашем предприятии при изготовлении магнитопроводов. Мощность сварочного аппарата регулируется выставляемым напряжением от 0 до 9В.

3. Габариты оборудования.

Во исполнении требований договора №2021/013-06051 от 06.08.2021, данный параметр будет проверен по приезду представителей АО «ИЭМЗ «Купол» в рамках повторной предварительной приемки.

4. Чертежи на технологическую оснастку.

Не согласны с Вашим ответом. Оправки для навивки изделий входят в состав станка намоточного СН-10М-70А (п.2.1 приложения №2 договора), поэтому на них должны быть предоставлены чертежи (п.3.1 Приложения №2). В случае износа оправок после гарантийного срока предприятие АО «ИЭМЗ «Купол» могло самостоятельно изготовить вновь.

Приложение — фидеофайлы демонстрации работы сварочного аппарата.

Главный технолог

О.М. Голосеев

Шибанов
41-687

Отправлено посредством ПО Олимп