

Справ. №	Перв. примен.	Формат	Зона	Лист	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
						<u>Документация</u>		
					5 ДП. 520. 911 СБ	Сборочный чертеж		
						<u>Сборочные единицы</u>		
					АЧ 1 5 ДП. 732. 024	Каркас катушки 1		
						<u>Материалы</u>		
						Провод ПЭТВ-2		
						ТУ 16-705.110-79		
					3	ПЭТВ-2 0,25	3,8	2
					4	ПЭТВ-2 0,75	2,5	2

Изм. №	Лист	№ док-м.	Подп.	Дата
1	1	520.911	Мухоморова	21.7.05
2	1	520.911	Горюнов	20.02.05

5 ДП. 520. 911

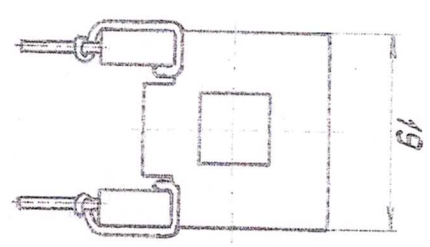
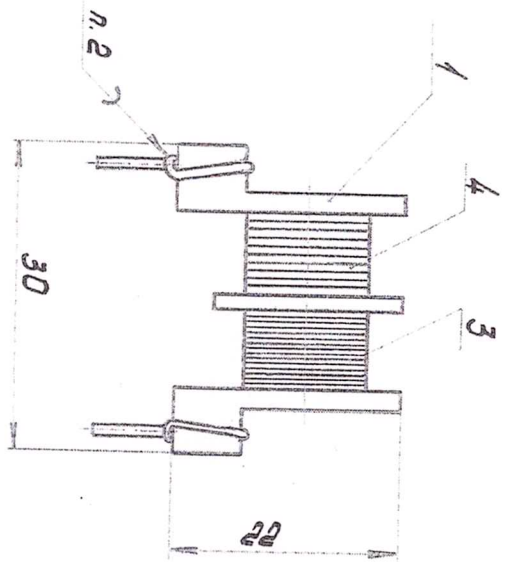
КАТУШКА

Лист	Лист	Листов
01	1	1

Формат 11

копировал

5ДП.520.911 СБ



1. Размеры для справок.

2. Мотать первичную обмотку проводом поз. 4 - 6 витков. Начало и конец обмотки вывести эти же проводки и подложить к ножке каркаса под корпусом.

Мотать вторичную обмотку во второй секции - 180 витков. Начало и конец обмотки вывести эти же проводки и подложить к ножке каркаса под корпусом.

Примеч. Пров. КР 1,5 по ГОСТ 21931-76.

3. Начало обмотки обеих секций пятка к ножкам, условно обозначенные точки.

Инд. № дубл.	Подп. и дата	взам. инв. №	Инд. № дубл.	Подп. и дата
86022	3.11.03			

Справ. №	Перв. примен.
	5ДП.520.911

Изм. лист		№ докум.		Подп.		дата	
Разраб. <i>Игорь</i>		Игорь		Игорь		Игорь	
Пров.		Игорь		Игорь		Игорь	
Т. контрол.		Игорь		Игорь		Игорь	
Н. контрол.		Игорь		Игорь		Игорь	
Утв.		Игорь		Игорь		Игорь	
5ДП.520.911 СБ							
Катушка							
Сборочный чертёж							
Лист	Масса	Масштаб					
1	0015	2:1					
Листов	1						

Справ. №		Перв. примен.		Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание	
		6ДП.579.030									
				A1			5ДП.670.023 СБ	Сборочный чертеж			
								Сборочные единицы			
				A4	1	5ДП.521.015	Катушка рабочая	2			
				A4	2	5ДП.521.016	Катушка пусковая	2			
				A4	3	5ДП.672.007	Статор	1			
								Детали			
				A3	4	8ДП.331.053	Барьер	1	коопер.		
								Материалы			
					7		Провод НВ - 0,75 4 600 ГОСТ 17515 - 72	2	м, синий, черный, красный,		
Подп. и дата		Взам. инв. №		Инв. № д/д		Подп. и дата					
19.08.15											
Инв. № подл.		Изм.		Лист		№ докум.		Подп.		Дата	
95477		1		30 м.		ДП. 46-2015		Л.С.И.		18.08.15	
Разраб.		Проб.		Н.контр.		Утв.		Лопшин		В.Ф. - 12.08.15	
				Лопшин		В.Ф. - 12.08.15					
5ДП.670.023											
Статор								Лит.		Лист	
Статор										1 2	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Картон электроизоляционный ЭВ 0,2×1000 ГОСТ2824-72	0,35	кг
		9		L=45±1,0мм B=25±1,0мм	24	шт.
		10		L=45±1,0мм B=15±1,0мм	24	шт.
		11		L=100±1,0мм B=35±1,0мм	10	шт.
		12		Нитки х/б 00 в 12 сложений "Особопрочные" КОС ГОСТ6309-93	0,8	г
		13		Трубка 305 ТВ-40,4, белая, 1 сорта ГОСТ 19034 - 82	0,02	кг.

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инд. № дудл.	Подп. и дата
95477	Борф - 19.08.15			

1	Зам.	17.46-2015	Борф	18.08.15
Изм.	Лист	№ док.им.	Подп.	Дата

5ДП.670.023

Лист
2

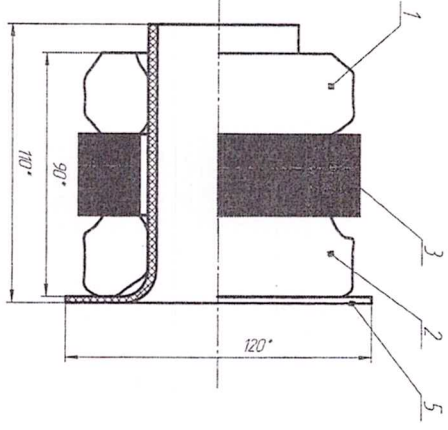
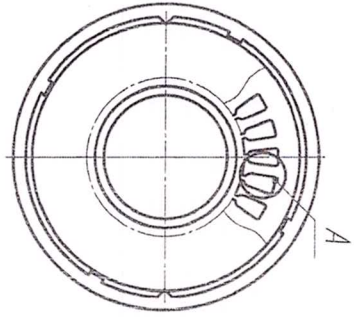
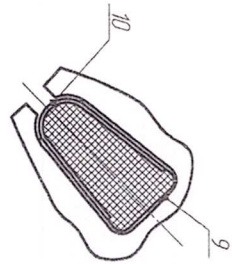


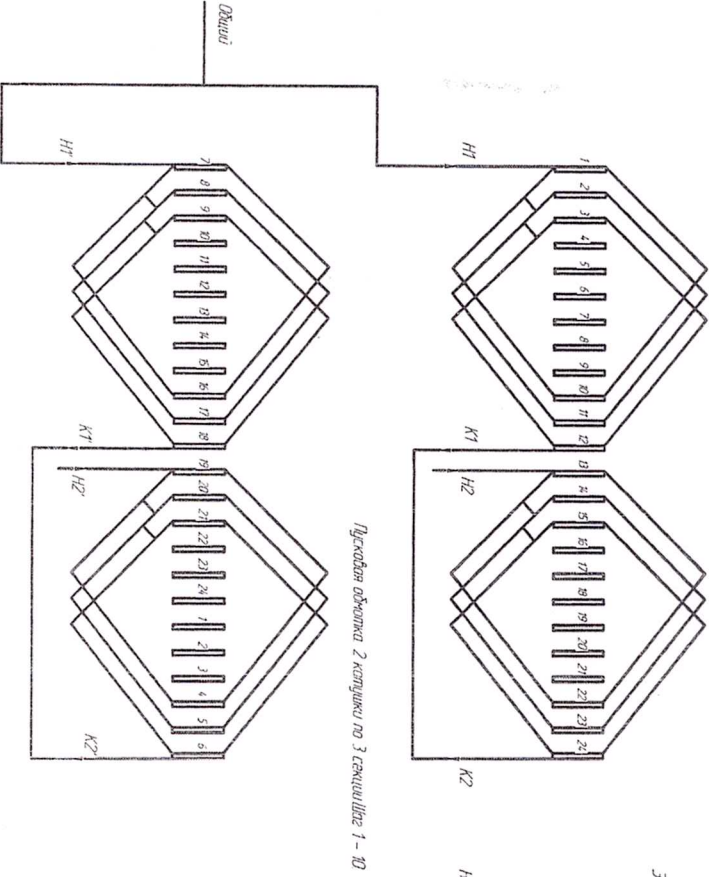
Схема электрической соединении



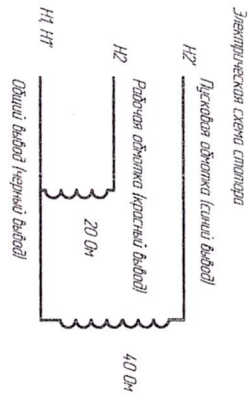
Рабочая обмотка 2 катушки по 3 секции Шляг 1 - 10



A (5:1)



Рабочая обмотка 2 катушки по 3 секции Шляг 1 - 10



Электрическая стена статора

Рабочая обмотка (серый вывод)
 Рабочая обмотка (красный вывод)
 20 Ом
 40 Ом

Технические характеристики

1. Рабочая обмотка 2 катушки по 3 секции Шляг 1 - 10
2. Сопротивление рабочей обмотки по номинальному току 20 Ом ± 1 Ом
3. Рабочая обмотка 2 катушки по 3 секции Шляг 1 - 10
4. Сопротивление пусковой обмотки по номинальному току 40 Ом ± 3 Ом
5. Напряжение 220 В
6. Изоляция обмотки статора должна выдерживать воздействие испытательного напряжения 500 В в течение 1 мин
7. Температурный преобразчик
8. Разъемы для проводов
9. Рабочие части катушек изолировать друг от друга от пазов по 11
9. Концы катушек соединить методом пайки (правила ПУЭ по 1.5.4 ПУЭ-61 ГОСТ 29331 - 76)
10. Начало и конец обмотки выдолить на длину 500мм проводом по 18
11. Рабочие части катушек крепить нижними по 12
12. Изолировать места пайки проводом по 13

№ 18 знака	Дата / время	Время код	№ 18 знака	Дата / время
4745	2007.08.20			

код №	код документа
	501670023

501670023 С5	
Стандарт	Сборочный чертеж
№ 18 знака	4745
Дата / время	2007.08.20
Время код	
№ 18 знака	
Дата / время	
Время код	
№ 18 знака	
Дата / время	
Время код	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
				<u>Сборочный чертеж</u>		
				<u>Детали</u>		
				<u>Наконечник</u>		
				<u>Пластина</u>		
				<u>Пластина</u>		
				<u>Каркас</u>		
				<u>Щечка</u>		
				<u>Щечка</u>		

Перв. примен.
БДП. 367. 172

Справ. №

Шиф. № инв. Подп. и дата
Взам. инв. № Инв. № инв. Подп. и дата
86034 23.11.03

Изм. Лист № докум. Подп. Дата
Разраб. Харечко М.И. 16.03
Проб
И. контр. Болотина И.В. 28.03
Утв. Горюнов В.И. 28.03

БДП. 271. 089

Дроссель

Лист	Лист	Листов
01	1	3

копировал

Формат 11

Формат	Заня	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Стандартные изделия		
		11		Винт В. М4-8х25.58.016 ГОСТ 17475-80	1	
		12		Гайка М4-6Н.5.016 ГОСТ 5927-90	1	
		13		Шайба 465Г. 016 ГОСТ 6402-70	1	
		14		Шайба 4. 02. Сп 3.016 ГОСТ 11371-78	2	
		15		Шайба 5. 02. Сп 3.016 ГОСТ 11371-78	1	

Инв. № подл. Подп. и дата
86034 8.7.31105

Инв. № дубл. Подп. и дата

Инв. № инв. №

Изм. № _____ № докум. _____ Подп. _____ Дата _____

БДЛ. 271. 089

Лист 2

Ф2а

Копировал

Формат А4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Материалы</u>		
		20		Провод ПЭТВ-2 1,7 ТУ 16-705.110-79	0,4 кг	
		21		Бумага кабель- ная К-080 Н 750 ГОСТ 23436-83	0,05 кг	
		22		Трубка 305 Т8-40, 4,0, белая 1 сорта ГОСТ 19034-82	9 з	
		23		Трубка 305 Т8-40, 6,0, белая 1 сорта ГОСТ 19034-82	0,5 з	
		24		Нитки 4/5 00 в 12 сложений "Особолпрочные" КОС ГОСТ 6309-93	3 з	

Инв. № подл. 86034
 Подп. и дата 23.11.03
 Выпущено №
 Инв. № докум.
 Подп. и дата

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

БДП. 271. 089

Лист 3

Ф2а

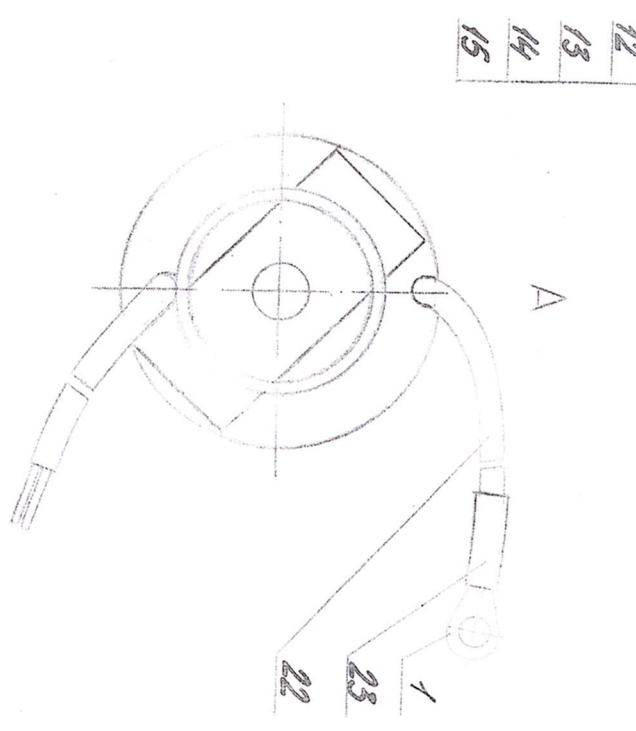
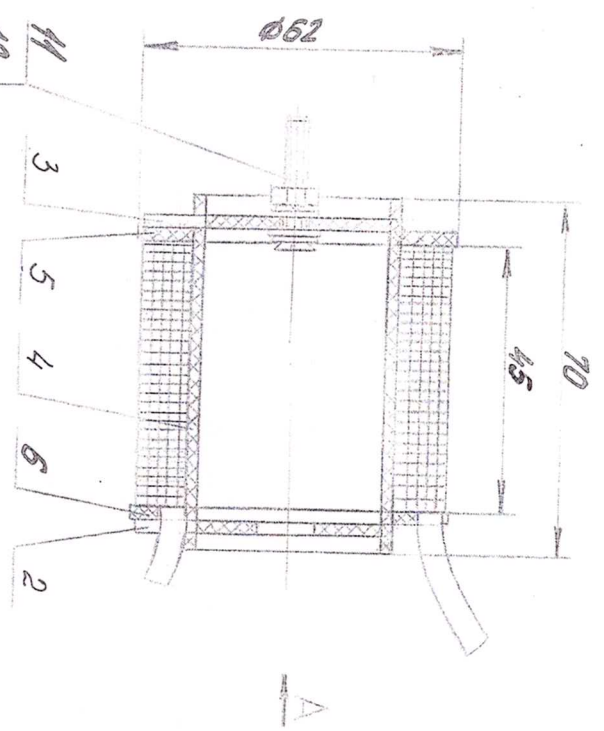
Копировал

Формат А4

95680.142.УТ9
64П.271.089

Справ. №	Перв. примен. 64П.271.089
----------	------------------------------

Изм. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. № инв. №	Подп. и дата
86035	5.11.03			



1. Размеры для справок.
2. Натянуть 6 рядов проводов по 20. В каждом ряду 12 двойных витков (по 2 про- вода).

Выводы выложить тем же проводом.

Начало обмотки вывести на длину 30мм, на всю длину надеть проводку по 22.

Конец обмотки вывести на длину 40мм, надеть проводку по 22 длиной 40мм, припаять наконечник по 8.

Конец обмотки закрепить шпилькой по 24.

3. Уложить между рядами бумажка по 21 в 1 слой. Концы бумажки склеивать лаком бакелитовым БС-1 красноватым.

4. Дроссели припаять лаком М-92 корунтовым. Палочке лака на выводах не допускается.

64П.271.089 СБ		Лит	Масло	Маслиц
Дроссели		1	055	1:1
Сборочный чертёж		Апрель 1		
Исполн.	Провер.	Исполн.	Провер.	Исполн.
Беленчик А.И. 5/11/03	Чечевича А.Г. 4/1/03	Коренко В.Е. 1/1/03		
Горюнов А.В. 22.11.03				
Копирован:				