

**PRESTRESSING STRAND**АКТ о проведении технического осмотра  
EN 10 204 3.1Страница 1  
Дата: 10.07.2020

№ испытания 1089601

Заказчик	HydraСпецма Oy	Кому	HydraСпецма Oy
№ заказа	10896		Autokskuksntie 16 ovi 2
№ заказ азказчика	1005717		33960 Pirkkala
			Финдляндия

FprEN 10138-3(1670)

Описание продукта Y 1670 S 7 15,2 мм.  
Станд. диаметр 15.2 мм.**Результаты испытания:**

№ барабана	Fm кН	Fp 0,2 кН	Fp 0,1 кН	Agt %	Площадь мм2	E-mod кН/мм2	Rm кН/мм2	Длина м.	Вес тонн	№ плавки
20-30641	258.7	231,7	226,8	5,5	140.8	196,4	1861.2	720	0.814	767340
20-30642								720	0.814	767340
20-30643	259.1	232,1	227,4	5,6	140.7	193,4	1864.0	720	0.814	767340
20-30644								720	0.814	767340
20-30645	259.7	233,4	229,0	5,9	140.6	192,8	1868.3	720	0.814	767340
20-30646								720	0.814	767340
20-30647	259.7	233,6	229,0	5,5	140.4	195,0	1868.3	720	0.814	767340
20-30648								720	0.814	767340
20-30649	259.4	233,0	228,5	5,4	140.6	191,4	1866.2	780	0.880	767340
Кол-во бухт		<b>9</b>					Общий вес		<b>7.392</b>	тонн

Жилы и испытание жил соответствуют заказу и соответствующим стандартам.  
Методы испытаний согласно EN ISO 15630-3: 2010**Hjulsbro Steel AB**  
**QUALITY CONTROL****Hjulsbro Steel AB**

Postal address: Box 344, 581 03 Linköping. Visitors address: Tallbergavägen 43, 589 43 Linköping.

Tel. int. 013-32 82 00

www.hjulsbrosteel.com

Reg no. 556259-6899, Reg. Office: Linköping

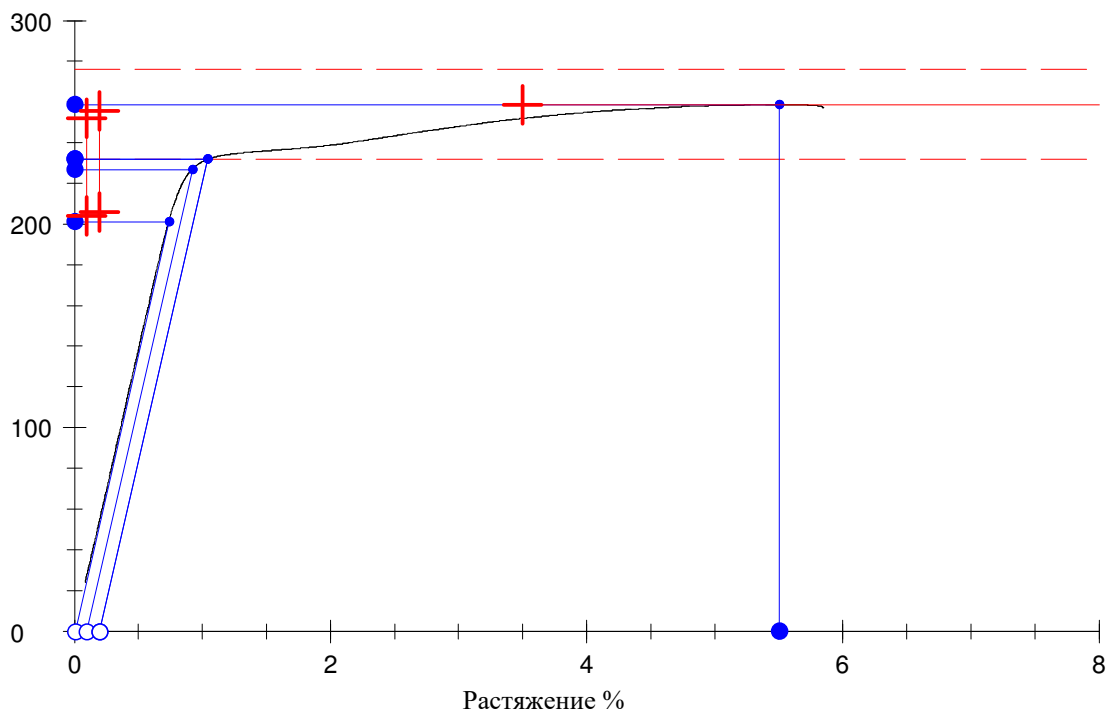
Таблица параметров:

Материал	: Y 1670 S 7 15,2 mm	№ сертификата	: 1089601
Стандарт	: FprEN 10138-3	Подписал	: CL
№ заказа	: 10896		

Таблица результатов:

№	Бухта	Fm кН	Fp 0,2 кН	Fp 0.1 кН	Agt %	Площ. мм <sup>2</sup>	Rp 0,01 Н/мм <sup>2</sup>	Rp 0,2 Н/мм <sup>2</sup>	E <sub>mod</sub>
макс.		276,0	255,7	252,0	9,0	141,8			205,0
мин.		232,0	205,7	204,0	3,5	136,2			185,0
→ 1	20-30641	258,7	231,7	226,8	5,5	140,8	1429,2	1646,0	196,4

График кривых:



: Y 1670 S 7 15,2 mm  
 : FprEN 10138-3  
 : 10896

: 1089601  
 : CL

		Fm	Fp 0,2 кН	Fp 0.1 кН	Agt %		Rp 0,01	Rp 0,2 H/мм2	E <sub>mod</sub> кН/мм2
		276,0	255,7	252,0	9,0	141,8			205,0
		232,0	205,7	204,0	3,5	136,2			185,0
⇒ 1	20-30649	259,4	233,0	228,5	5,4	140,6	1449,2	1657,4	191,4

