



ГК «МИР НАМОТОЧНЫХ СТАНКОВ»

ООО «Производство намоточного оборудования»

ООО «Мир намоточных станков»

ООО ОКБ «Зенин»

ООО «Счётчик»

119297, Москва, ул. Родниковая, д. 7

Тел/факс: +7 (495) 504 72 83/+7(495)181-51-34

ТЕХНИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ КОММЕРЧЕСКОГО ПРЕДЛОЖЕНИЯ

На основании предоставленной Вами технической документации предлагаем рассмотреть коммерческое предложение на поставку намоточного станка производства ГК «Мир намоточных станков» (Российская Федерация).

СТАНОК СНТ-0.450ПБ

Станок СНТ-0.450ПБ «Сапфир» с бегунком предназначен для произвольной кольцевой намотки тороидальных катушек. Конструкция станка позволяет наматывать тороидальные катушки за один цикл с большим количеством витков и малым внутренним диаметром после намотки.

№	Наименование	Количество
	Диаметр наматываемого провода, мм	0,08 ÷ 0,6
	Внешний диаметр каркаса, мм	25-120
	Максимальная высота каркаса, мм	60
	Минимальный внутренний диаметр после намотки, мм	7
	Диаметр шпули, мм	201
	Площадь полезного сечения шпули, мм ²	5-170
	Емкость шпули для провода диаметром 0,1мм, м	190-6000
	Скорость намотки, об/мин.	до 800
	Тянущее усилие на шпуле, кгс	до 5
	Кратность счета длины провода	0,1 м
	Габаритные размеры станка, мм	900*600*600
	Габаритные размеры блока управления	500*500*500
	Масса с блоком управления, кг	40
	Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
	Потребляемая мощность, Вт	300

Комплектация станка

№	Наименование	Количество
1	Механизм намотки	1
2	Шпуля	1
3	Бегунок сменный	1
4	Механизм зажима и вращения тора	1
5	Блок управления	1
6	Смоточное устройство БСУ-0,5	1
7	Система освещения	1
8	Выносной пульт	1
9	Паспорт	1

!Производитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры станка и его характеристики не ухудшающие его функциональность!