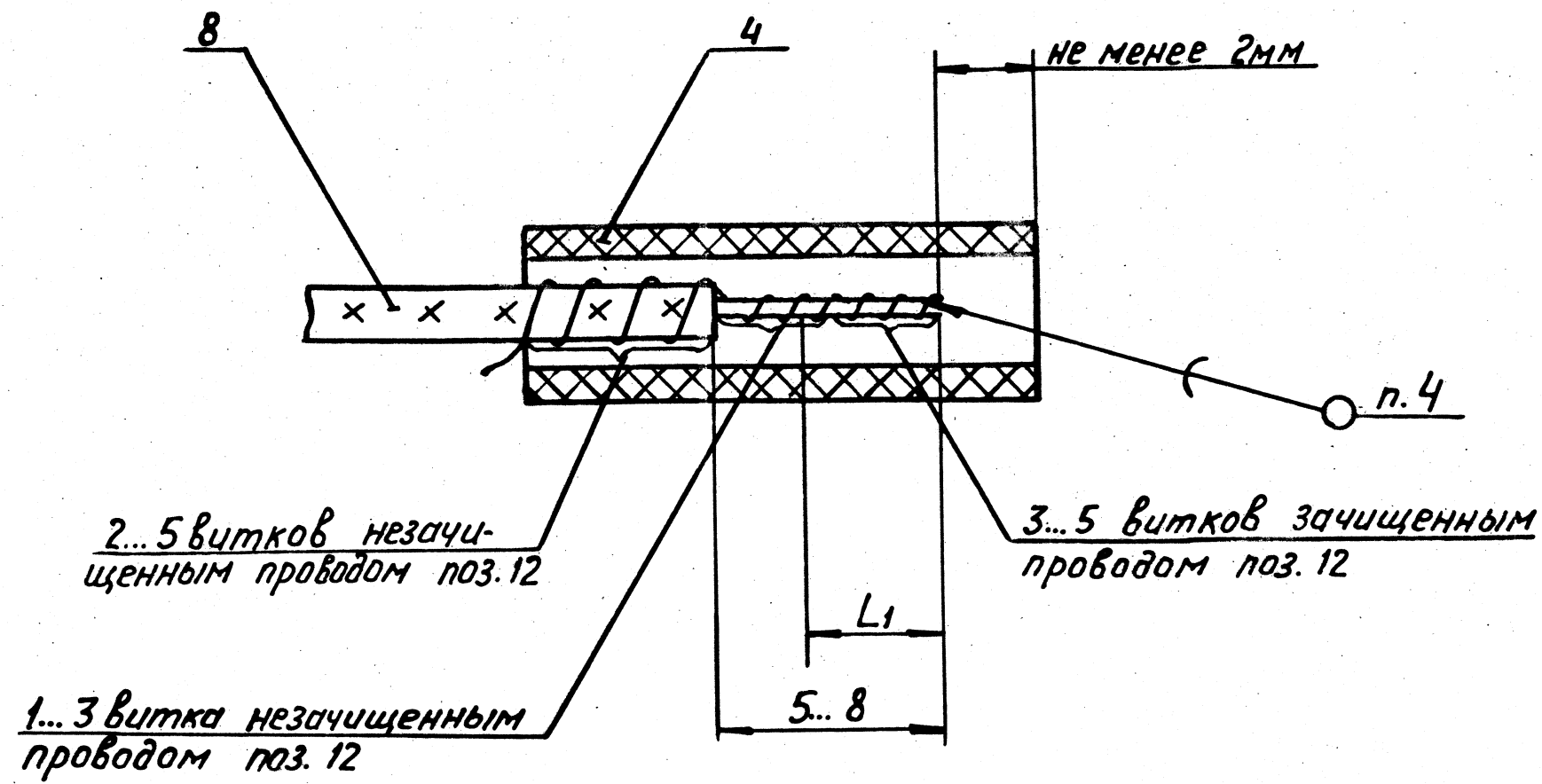


A-A 2 места

Место крепления обмоточного провода к выводному



1. Требования к электромотажу - по ГОСТ В 23584-79. Технические требования к конструкции разделки проводов поз.8 - по варианту 1.1 ГОСТ 23587-79.
2. Направление намотки по часовой стрелке, если смотреть со стороны выводов.
3. В начале намотки 3...4 витка обмоточного провода поз.12 намотать с натяжением от руки.
4. Концы обмоточного провода поз.12, концы выводов поз. 8 паять припоем В Пр35 ТУ-595-ВФ-295-89 с применением флюса ФК Сп. Длина спаивания  $L_1 = (2...5)$  мм.
5. Места пайки изолировать фторопластовой трубкой поз.4.
6. Сделать выводными проводами поз.8 один оборот вокруг каркаса от мест пайки в направлении намотки в начале, и в противоположную сторону - в конце намотки. Выводные провода закрепить, обернув не менее 2х раз вокруг катушки нитью поз.7. Узлы нити допускаются промазывать клеем ВС-10Т ГОСТ 22345-77.
7. Обмотку пропитать лаком по ИПБЦ-060. Допускаются следы лака на проводах поз. 8, каркасе поз.1. Не допускаются наплывы лака на поверхн. Б, в отв. Е и в резьбе каркаса поз.1. При необходимости наплывы лака удалить механически.
8. Сверху обмотку изолировать фторопластовой пленкой поз.2 в два слоя.
9. Пленку поз.2 предварительно обработать по ПН1.2.025-84.
10. Конец пленки поз.2 клеить клеем ВС-10Т ГОСТ 22345-77 по инструкции ПН1.2.178-81 на длине не менее 5мм.
11. Допускается местное выступание пленки поз.2 за пределы дет. поз.1, кроме поверхн. Б.
12. Допускается размеры пленки поз.2 и выводов поз.8 уточнять технологически.
13. Для обеспечения заданного сопротивления обмотки каркас поз.1 по поверхн. В, при необходимости, обернуть фторопластовой пленкой поз.2.
14. Короткозамкнутые витки не допускаются.
15. Допускается применять провода поз.8 одного любого цвета.
16. Маркировать эмалью ЭП-572 ТУ6-10-1539-76 по ОСТ1 90210-75, цвет черный, шрифт 3-2,0-ОСТ1 00312-78 и 1-2,0-ОСТ1 00312-78. Вариант. Маркировать на бирке.
17. Намотку производить по ОСТ 1 80311-79.
18. Обозначение выводов концов "Вых.", "Вх" маркировать на бирке.
19. При сборке ЭТУ бирки снять.
20. Допускается замена обмоточного провода поз.12 проводом ПНЭТ-имид-ОС 0,071-ТУ 16-502.022-82, ОСТ В 16.0.800.764-80

Обозначение	Схема	Число витков, W	Сопротивление обмотки при t=20°C, Ом	L, мм	Масса, г	Литера	Номер решения, год утверждения документации	
							слит. "А"	слит. "Б"
6Ц.218.130		3200	1000±100	340 min				
-01		1450	250±25	750 min		В, О <sub>1</sub>	№35пр/06-08 2006г	

14	-	164-85	...
15	-	160-82	...
12	-	141-82	...
11	-	137-82	...
10	-	107-80	...
9	-	77-80	...
8	-	76-80	...
7	-	63-80	...
6	Зам.	53-80	...
5	Зам.	43-80	...
4	Зам.	33-80	...
3	Зам.	23-80	...
2	Зам.	13-80	...
1	Зам.	03-80	...

6Ц.218.130СБ

Катушка

Сборочный чертеж

Лист	Масса	Листов
5		5:1

Исполнитель: [Signature]

Проверил: [Signature]

Утвердил: [Signature]

1. Проверено: [Signature] 2. Проверено: [Signature] 3. Проверено: [Signature] 4. Проверено: [Signature] 5. Проверено: [Signature] 6. Проверено: [Signature] 7. Проверено: [Signature] 8. Проверено: [Signature] 9. Проверено: [Signature] 10. Проверено: [Signature]