

Автоматический намоточный станок CVT-300DA (или аналог)

Поставляемое оборудование должно быть новым, (не бывшим в употреблении, не восстановленным, если это не оговорено требованиями технического задания), не являться выставочными образцами, свободным от прав третьих лиц.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Производственная деятельность

УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Диапазон рабочих температур: 10 ÷ 35 °С

Относительная влажность воздуха: 20 ÷ 60%

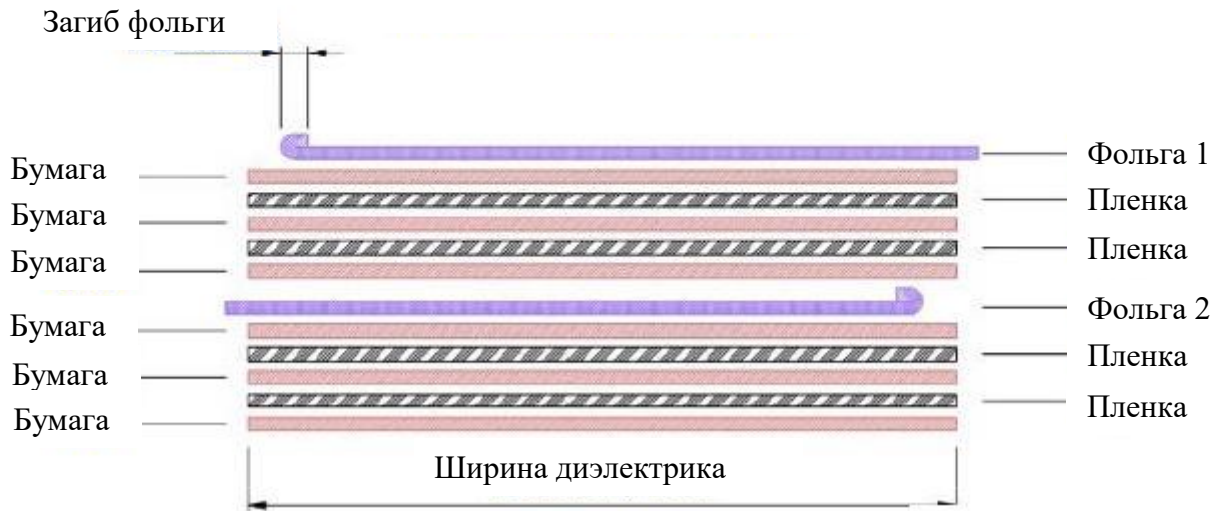
ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Автоматический намоточный станок CVT-300DA(или аналог)	
Параметры	Значение
Масса, не более, кг	3000 кг
Габаритные размеры, не более, мм	2880 x 1950 x 2000
Напряжение, В, частота питания, Гц, количество фаз	380, 50, 3 фазы
Потребляемая мощность, не более, кВт	7
Количество операторов для работы на станке, чел.	1
Автоматическая намотка	Присутствует
Автоматическая заправка исходного материала	Присутствует
Автоматическая формовка намотанной секции	Присутствует
Регулировка натяжения	Присутствует
Станция оператора	ПЛК с дисплеем
Диаметр наматываемой оправки, мм	60,80
Тип оправки	Разборный
Внешний диаметр намотки, мм	До 120
Ширина намотки, мм	От 100 до 280
Тип намотанных конденсаторов	Бумажно-плёночный, плёночный
Ширина исходных материалов, мм	От 100 до 280
Количество подающих механизмов	13
Количество подающих механизмов для фольги, шт	3
Минимальная и максимальная толщина подающей фольги, мкм	От 5 до 8
Возможность автоматического загиба торца по длине фольги	Присутствует
Загиб края фольги, мм	От 4 до 8
Максимальный вес рулона фольги, кг	22
Количество подающих механизмов для плёнки, шт	4

Минимальная и максимальная толщина подающей плёнки, мкм	От 6 до 18
Максимальный вес рулона плёнки, кг	10
Количество подающих механизмов для бумаги, шт	6
Минимальная и максимальная толщина подающей бумаги, мкм	От 6 до 18
Максимальный вес рулона бумаги, кг	7
Внутренний диаметр шпули исходного материала, мм	75±1
Внешний диаметр шпули алюминиевой фольги, мм	220
Внешний диаметр шпули диэлектрика, мм	250
Нож для точной обрезки материала	Присутствует
Встроенная пневматическая система	Присутствует
Место хранения готовых секций, мм	Присутствует До 200 мм
Пневматический пресс	Присутствует
Ролики для чувствительной настройки и контроля подачи материала	Присутствуют
Ролики направляющие	Присутствуют
Скорость намотки, м/с	От 2 до 3
Контроль выходных параметров намотанных конденсаторов	Количество витков/ обкладки/ Диэлектрика, Ёмкость, Длина обкладки
Автоматическая отбраковка намотанных конденсаторов	Присутствует
Контроль исходных материалов	Присутствует
Напряжение испытания постоянного тока намотанных конденсаторов, кВ	От 0 до 10
Прецизионный тестер напряжения	Присутствует
Время испытания, с	От 15 до 60
Аварийная сигнализация	Присутствует
Наличие изолированной рабочей зоны	Присутствует
Наличие вибрационных механизмов	Присутствует
Механизм демитализации напыления диэлектрика	Присутствует
Минимальная толщина напыления, мкм	30
Максимальная толщина напыления, мкм	60

Схемы намотки №1

Намотка с загибом фольги Вид по ширине сечения



Вид по длине сечения

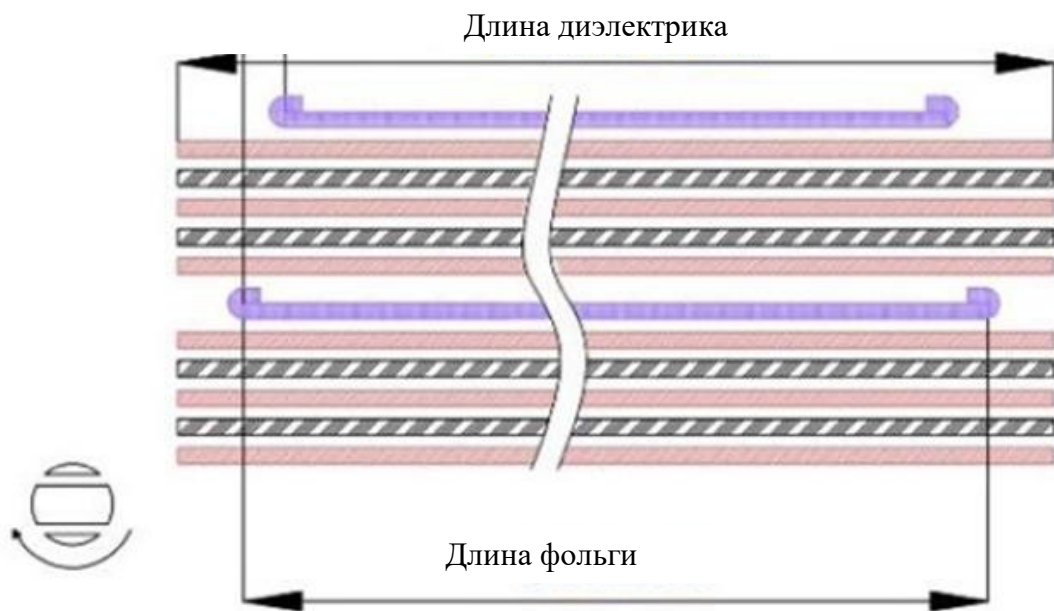


Схема намотки №2
Намотка с металлизированной пленкой
Вид по ширине сечения



Вид по длине сечения
Длина диэлектрика

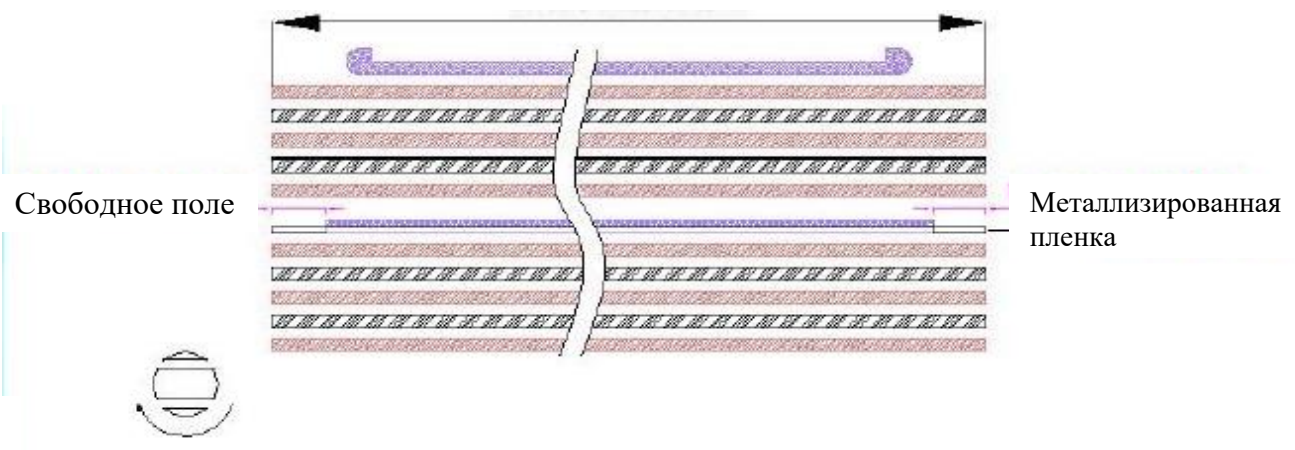


Схема намотки №3
Вид по ширине сeкции



Вид по длине сeкции

