

Горюховичев

Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
	<u>Документация</u>		
А3	КГДП.671342.015 СБ		
	<u>Прочие изделия</u>		
2	Сердечник		
	В 64290-L647-X37	1	
	<u>Материалы</u>		
4	Провод ПЭТВ-2-0,45		
	ТУ 16-705.110-79	15	м

Инв. N подл.	Подп. и дата	Взаим.
420410	17.12.88	
Изм. Лист	N докум.	Подп.
Разраб. Тарунтаева	375-09	ИИ
Пров. Седов		
Н.контр. Заяц		
Утв. Седов		

УЧЁТНЫЙ  
ЭКЗЕМПЛЯР №2

КГДП.671342.015

Дроссель

Лит.	Лист	Листов
01	1	2

НПФ "СИГМА"

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Лакоткань		
				ЛКМ-105-0,1		
				ТУ-16-90 И37.0012.002 ТУ		
		6		7x940 мм	4	
		7		7x470 мм	4	
		8		Трубка Ф-4Д, 0,8x0,2, сорт 1, белая ГОСТ 22056-76 L=0,09 м	8	
		9		Нить 10к ОСТ 17-330-84	0,4 м	

21

Ив.Н подл. Подп. и дата  
 480170  
 30.01.13  
 196-13  
 10.01.13

УЧЕБНЫЙ  
 КОМПЛЕКТ №2  
 ЭКСПЛИКАЦИЯ

Изм. Лист N докум. Подп. Дата  
 30.01.13 196-13 10.01.13  
 КГ ДП.671342.015  
 Лист 2

СЭС ВКК

Перв. примен.

КГДП.671342.015

Справ. N

КГДП.671342.015 СБ

Подп. и дата

Инв. N

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Инв. N дубл.

Инв. N дубл.

431064

26.11.19

472892

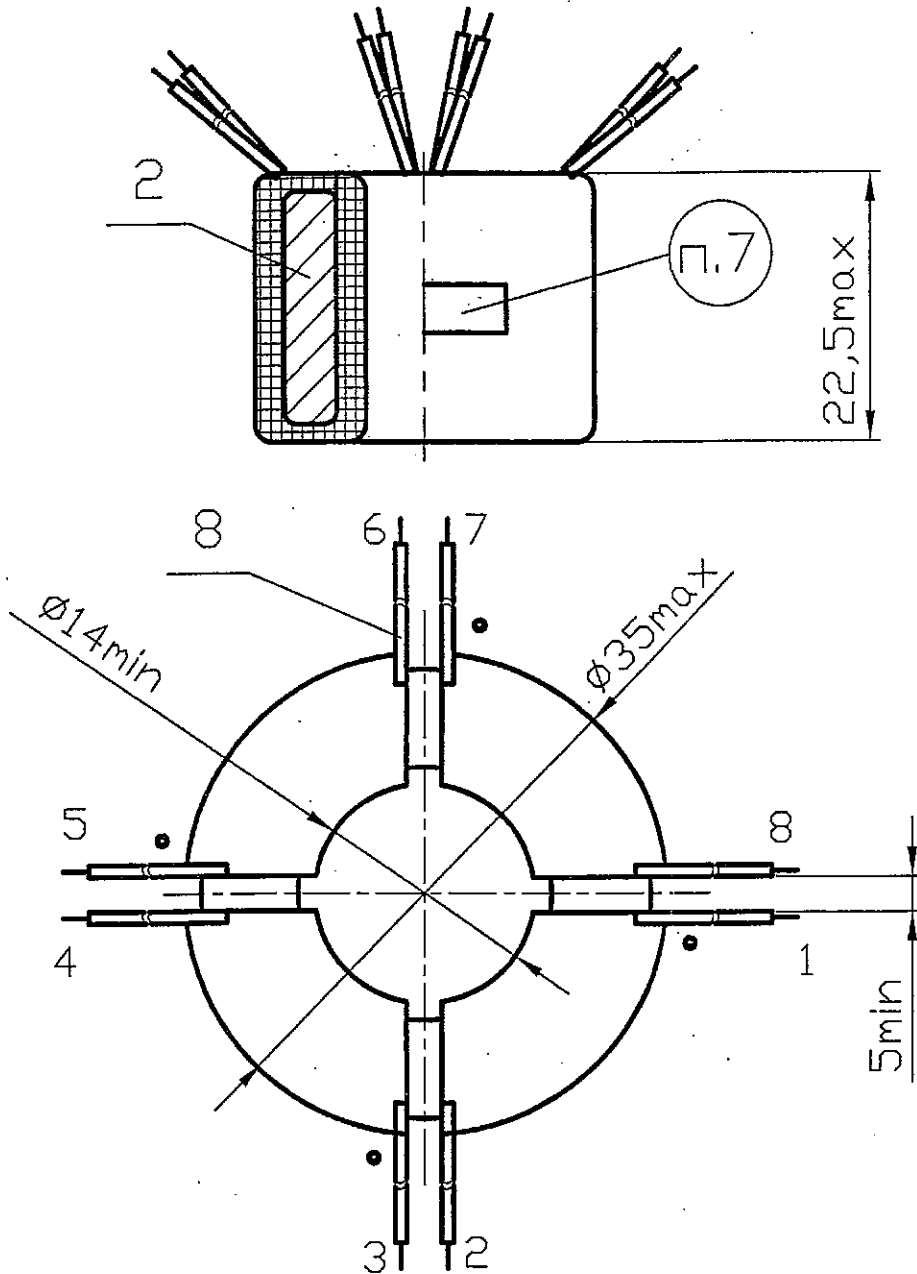
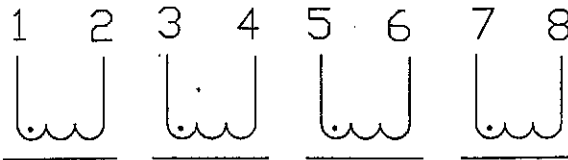


Схема электрическая дросселя



Номера провода	Число витков	Марка провода	Диаметр провода	L, мГн не менее
1-2	55	ПЭТВ-2	0,45	20
3-4	55	ПЭТВ-2	0,45	
5-6	55	ПЭТВ-2	0,45	
7-8	55	ПЭТВ-2	0,45	

Обозначение	Пропитка дросселя
КГДП.671342.015	п.6
КГДП.671342.015-01	Отсутствует

1. Технические требования по ОСТ4 ГО.075.200, заделку выводов производить по черт.37, приложение 3.
2. Обмотка рядовая в 3 слоя:
  - первый слой 25 витков,
  - второй слой 18 витков,
  - третий слой 12 витков.
 Расстояние между обмотками 5мм min.  
 Обмотки выполнить проводом поз.4.
3. Выводы выполнить проводом обмотки длиной 75...80 мм. Концы выводов очистить от изоляции и опаять на длине 8...10 мм припоем ПОС 61 ГОСТ 21931-76, На выводы надеть трубку поз.8 до места пайки. Выводы вместе с трубкой закрепить нитками поз.9.
4. Перед намоткой у сердечника поз.2 острые кромки притупить R 0,5...1 мм. Сердечник поз.2 изолировать лакотканью поз.7 с 50% перекрытием по наружному диаметру по ОСТ4 ГО.054.069-81 рис.2 в два слоя. Лакоткань крепить клеем БФ-4 ГОСТ 12172-74.
5. Дроссель обмотать лакотканью поз.6 с 50% перекрытием. Лакоткань крепить нитками поз.9.
6. Дроссель пропитать лаком ФЛ-98 ГОСТ 12294-66 и покрыть эмалью ЭП-773 ГОСТ 23143-83.
7. Децимальный номер и номера выводов маркировать краской 45971-01 (ТНПФ-01) черная. УХЛ1 ТУ29-02-889-93 шрифт 3-Пр41 ГОСТ 26.020-80.  
 Допускается маркировать ручным способом краской или маркером перманентным черным.
8. Сопротивление изоляции в нормальных климатических условиях 100 МОм.
9. Остальные технические требования по ОСТ4 ГО.070.015.

УЧЁТНЫЙ №2

				КГДП.671342.015 СБ				
4	367-20	<i>[Signature]</i>	17.08.10	Дроссель Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб	
3	647-19	<i>[Signature]</i>	25.11.12		01	0,06 0,22	1:2	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.		Дата	Лист	Листов 1	
Разраб.	Масолов	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>		16.10.19			
Пров.	Зыбин	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>		16.10.19			
Т.контр.	Кондрашин	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	15.10.19				
Н.контр.	Заяц	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	01.11.19	НПФ "СИГМА"			
Утв.	Седов	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	15.10.19				