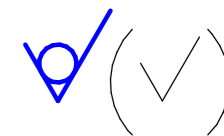
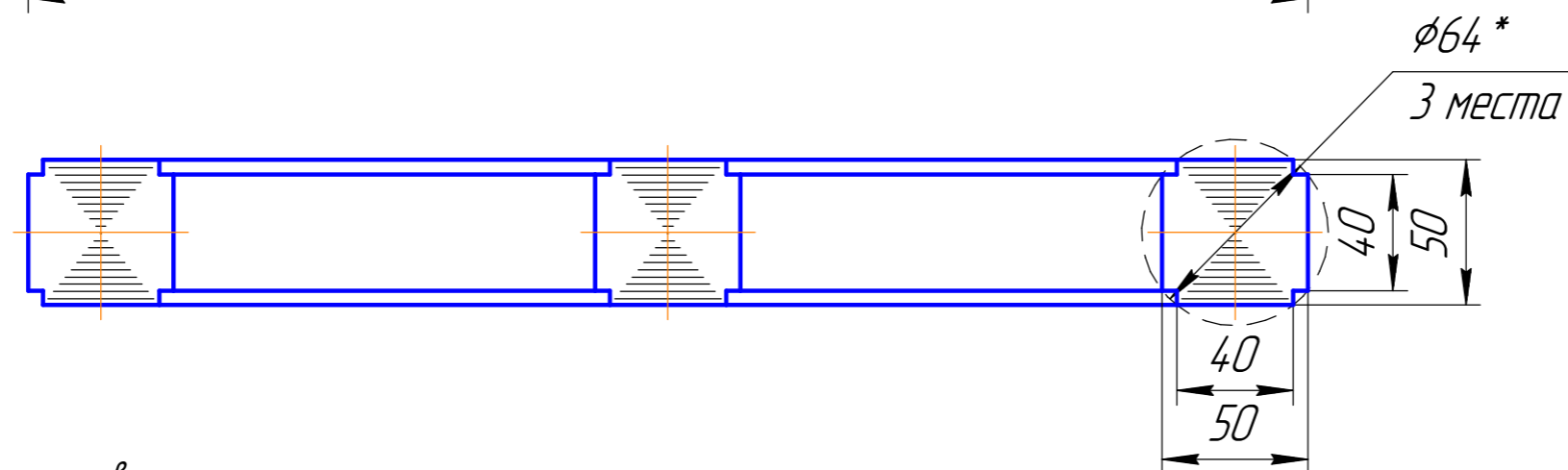
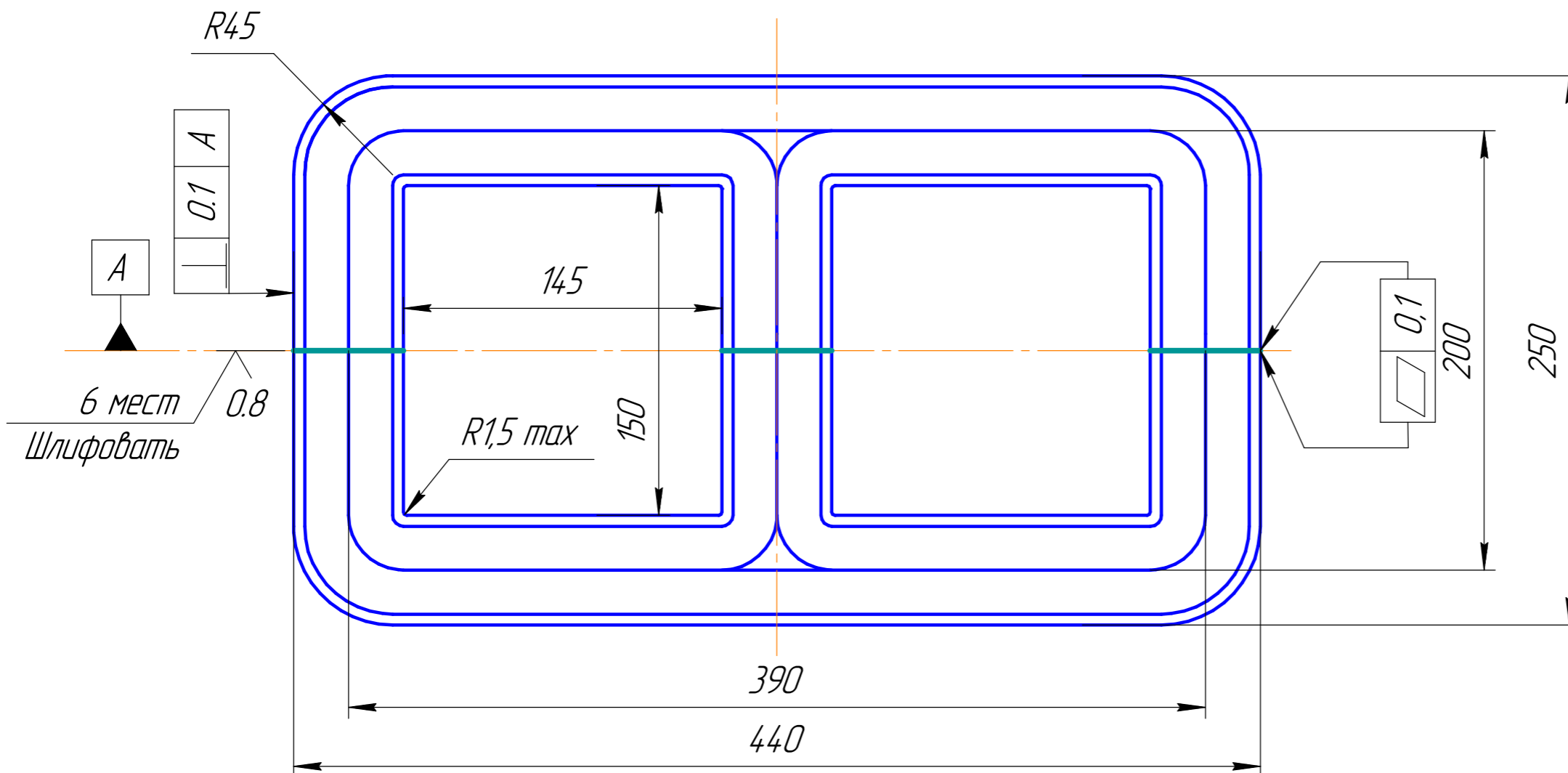


HT3.13.01.10.20.503



Перв. примен.
HT3.13.01.10.20.500

Справ. №



- * Размеры для справок.
- Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, ±IT14/2.
- Маркировать (метод по усмотрению завода-изготовителя).
- Конец ленты проваривается 2 проварами точечной сваркой по ОСТ 92-1115-91.
- Допускается прожиг не более 2 витков.
- Коэффициент заполнения стали при намотке должен быть не менее 0,96.
- Отжечь.
- Не подвергать ударам.

Подп. и дата

Инд. № д.ц.д.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

				HT3.13.01.10.20.503				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Магнитопровод ШЛ 145x50	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Михайлов					24,5	1:2,5
Пров.		Пимурзин				Лист	Листов	
Т.контр.		Морозов						
Н.контр.		Фролова			Рулон 0,3-П-С-1-ЭТ-А-ОН- 3408 ГОСТ 21427.1-83			HT3
Утв.		Пимурзин			Копировал			Формат А3