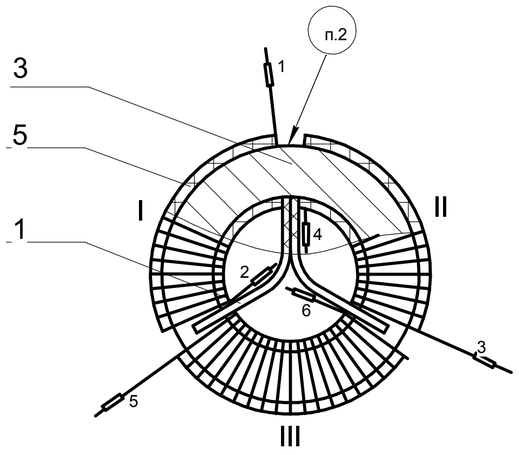
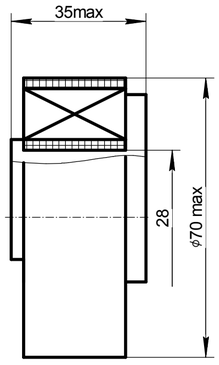
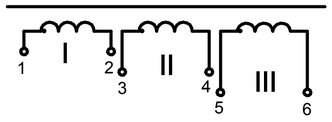
ШПЖИ 4.759.008 СБ





Номер обмотки	Номер выводов	Длины выводов,мм	Кол-во витков	Индуктивность, мГн
I	1 2	70 45	20	1,9...2,5
II	3 4	45 45	20	1,9...2,5
III	5 6	70 70	20	1,9...2,5

Схема обмоток



1. Размеры для справок
2. Сердечник обернуть лакотканью поз.9 с перекрытием 50%.
3. Маркировать три последние цифры десятичного номера дросселя краской ТНПФ-01, черной ТУ29-02-889-88. Шрифт 5Пр3 СТБ 992-95.
4. Маркировать номера выводов на трубке поз.7 L=10 мм краской БМК-3 по ДУС 25.000.000 33 или маркером с перманентными чернилами.
5. Измерение индуктивности производить прибором Е7-8.
6. Испытательное напряжение между обмотками 2500В.
7. Остальные технические требования по СТБ 1022-96.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШПЖИ 4.759.008 СБ			
Разраб.					Дроссель Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.							425г	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.								
Утв.								

Копировал Формат А3

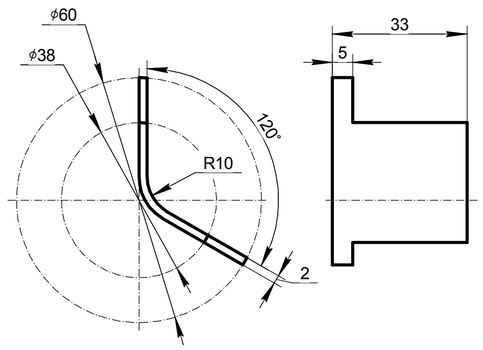
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Приме-чание
				Документация		
А3			ШПЖИ 4.759.008 СБ	Сборочный чертеж		
				Детали		
А4		1	ШПЖИ 7.722.000	Сектор	2	
				Прочие изделия		
		3		Сердечник N87 R63x38x25		
				B64290-L699-X87 "Epcos"	1	
				Материалы		
		5		Провод ПЭВ-2-1,800		
				ГОСТ 7262-78	6	м
		7		Трубка 305 ТВ-40 2,5 белая,		
				высшего сорта ГОСТ 19034-82		
				L=10	6	
		9		Лакоткань ЛКМ-105-0,10 1с		
				ТУ 16-90 И37. 0012.002ТУ	0,04	кв.м

Изм.	Лист	N° докум.	Подп.	Дата	ШПЖИ 4.759.008			
Разраб.					Дроссель	Лит.	Лист	Листов
Пров.								1
Н.контр								
Утв.								

Перв. примен. ШПЖИ 4.759.008
Справ. № | Подп. и дата | Инв.№дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№подл.

ШПЖИ 7.722.000

Ra 1,25 ( )



Технические требования по СТБ 1014-95.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ШПЖИ 7.722.000			
Разраб.					Сектор	Лит.	Масса	Масштаб
Провер.							3,8	1:1
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.					Полистирол 825 ТУ 2214-126-05766801-2003			
Утв.								

Копировал Формат А4

Перв. примен. ДУС 4.759.008
Справ. № | Подп. и дата | Инв.№дубл. | Взам.инв.№ | Подп. и дата | Инв.№подл.