



**Электромашинный дивизион –
филиал АО «Желдорремаш»
Обособленное Подразделение «Элмашремонт-Ярославль»**

Утверждено:
Заместитель генерального директора
по производственно-техническому
обеспечению и техническому развитию
ООО «ЛокоТех»

_____ Д.С. Чернявский

« _____ » _____ 2022 г.

Утверждаю:
Директор Департамента
по техническому развитию
ООО «ЛокоТех-Электромашинный
дивизион»

_____ К.Л. Разумов-Раздолов

« _____ » _____ 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № 139 – ЭМД Я/2022

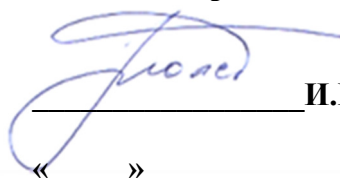
на приобретение станка для вырезания сегментов из электрокартона.

Согласовано:
Управляющий директор
по технологии ООО «ЛокоТех»

_____ А.В. Балюкин

« _____ » _____ 2022г.

Согласовано:
Директор
ОП «Элмашремонт – Ярославль»

 _____ И.Н.Кулаков

« _____ » _____ 2022г.

Ярославль
2022г.

Содержание

1. Тип, назначение и область применения заказываемого оборудования	3
2. Технические требования к оборудованию.....	3
3. Условия эксплуатации оборудования	4
4. Комплект поставки.....	4
5. Требования к поставщику	5
6. Приемка оборудования.....	5
7. Гарантийное и послегарантийное обслуживание.....	6
8. Требования к транспортировке и упаковке	6
9. Условия поставки.....	6

Основные термины и определения

ГОСТ – государственный стандарт.

Заказчик – предприятие, на котором будет эксплуатироваться станок.

Изготовитель – предприятие (организация), непосредственно изготавливающая поставляемое оборудование.

Поставщик – организация, обеспечивающая поставку станка, его монтаж и запуск в эксплуатацию.

РФ – Российская Федерация.

ТЗ – техническое задание.

ТКП – Технико-коммерческое предложение.

ТУ – технические условия.

1. Тип, назначение и область применения заказываемого оборудования

Станок предназначен для вырезки сегментов и полос из электрокартона при изготовлении деталей изоляции силовых трансформаторов.

2. Технические требования к оборудованию

2.1 Общие требования к оборудованию

2.1.1 Поставляемое оборудование должно соответствовать требованиям настоящего технического задания и паспортным данным завода-изготовителя.

2.1.2 Оборудование должно иметь декларацию соответствия техническому регламенту таможенного союза.

2.1.3 Поставляемое оборудование должно быть новым, и ранее не находившимся в эксплуатации.

2.2 Технические характеристики оборудования

2.2.1. Толщина электрокартона до 4 мм.

2.2.2. Ширина вырезаемой полосы: 10...240 мм.

2.2.2. Наружный радиус вырезаемого сегмента (max) 750 мм .

2.2.3. Внутренний радиус вырезаемого сегмента (min) 190 мм.

2.2.4. Ширина вырезаемого сегмента (max) 240 мм.

2.2.5. Привод электрический 220В 50Гц

2.3 Система управления

2.3.1 Пульт управления допускается крепить на станине станка.

2.4 Требования к надежности оборудования

2.4.1. Установленный срок службы оборудования до первого капитального ремонта должен быть не менее 4 лет.

2.4.2 Коэффициент технического использования должен быть не менее 0,85 при двухсменной работе.

2.4.3. Работоспособность и надежность оборудования должна восстанавливаться при проведении плановых ремонтно-восстановительных работ.

2.4.4. По ремонтпригодности и удобству технического обслуживания оборудование должно соответствовать ГОСТ 23660-79 Система технического обслуживания и ремонта техники. Обеспечение ремонтпригодности при разработке изделий.

2.4.5 Используемые быстроизнашивающиеся, расходные и сменные материалы и узлы должны находиться в серийном производстве (сохраняться возможность их поставки) в течении не менее 7 лет после сдачи установки на площадке заказчика.

2.5. Требования безопасности и охраны окружающей природной среды

2.5.1 По безопасности труда оборудование должно соответствовать ГОСТ 12.2.003-91. Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

2.5.2 Требования пожарной безопасности установки должны соответствовать ГОСТ12.1.004-91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования.

2.5.3 Уровень шума при работе оборудования должен соответствовать ГОСТ 12.1.003-83 Система стандартов безопасности труда. Шум. Общие требования безопасности.

2.5.4 Оборудование должно удовлетворять требованиям электробезопасности по ГОСТ МЭК 60204-1-2007 Безопасность машин. Электрооборудование производственное. Общие требования безопасности.

3. Условия эксплуатации оборудования

3.1 Установка должна соответствовать в части климатического исполнения У для работы при температурах от 10 до 45⁰С, при относительной влажности до 75% при температуре 25⁰С.

3.2 Составные части должны иметь защиту от воздействия окружающей среды и прикосновения с токоведущими частями степени не ниже IP30 по ГОСТ 14254-80, допускать транспортировку по группе условий ОЖ4 для атмосферы II по ГОСТ 15150-69.

3.3 Условия работы оборудования:

- температура окружающего воздуха от +5 до + 35⁰С;
- относительная влажность окружающего воздуха от 30 до 80% во всем диапазоне температур;
- запыленность до 15 мг/м³;
- окружающая среда не взрывоопасная;
- окружающая среда не содержит агрессивных газов и паров в концентрациях, разрушающих составные части оборудования.

4. Комплект поставки

4.1 Станок для вырезания сегментов из электрокартона.

4.2 Шкаф управления.

4.3 Паспорт

4.4 Руководство по эксплуатации с полным описанием принципа действия, схемами, чертежами

4.5 Быстроизнашивающиеся, расходные и сменные материалы и узлы и смазочные материалы для первой заправки.

4.6 Комплект ЗИП

5. Требования к поставщику

5.1 Поставщик в своем ТКП должен отразить:

- полное описание конструкции оборудования;
- подробные технические характеристики;
- комплектация оборудования, возможные опции;
- перечень расходных материалов, быстроизнашивающихся деталей и узлов;
- документация, монтажные приспособления;
- затраты на транспортировку и монтаж на площадке Предприятия;

5.2 Поставщик должен обеспечить монтажные и пуско-наладочные работы на площадке Заказчика.

Поставщик должен предоставить Заказчику: требования по энергетике (по подключению к электроснабжению, сжатому воздуху и т.д.), список и количество рекомендуемых смазочных материалов, масел, перечень рекомендуемых быстро изнашиваемых узлов, фильтров и т.п.

5.3 Поставщик должен обеспечить инструктаж эксплуатирующего и обслуживающего персонала основным приемам эксплуатации и обслуживания оборудования.

5.4 Поставщик должен обеспечить возможность поставки запасных частей и расходных материалов к оборудованию в течение 3-5 дней после получения заявки от заказчика.

6. Приемка оборудования

6.1. Монтажные и пуско-наладочные работы выполняются персоналом и техническими средствами Поставщика на территории ЯЭРЗ.

6.2. Проверка работоспособности, испытание и сдача смонтированного оборудования производится Поставщиком на территории Заказчика после устранения всех недостатков, выявленных Заказчиком в процессе приёмки монтажных и пуско-наладочных работ.

6.3. Оборудование считается принятым, если соответствует настоящему ТЗ, надежности, функциональности, комплектности, требованиям по производительности и т.д.

6.4. Приемка изделия на площадях Заказчика завершается подписанием Акта приема-сдачи выполненных работ.

6.5. Приемка оборудования на площадке Поставщика осуществляется по комплектности, количеству и качеству, согласно программы и методики испытаний, разработанной Поставщиком. Результатом положительной приемки оборудования на площадях Поставщика является разрешение на отгрузку.

7. Гарантийное и послегарантийное обслуживание

7.1 Поставщик гарантирует работоспособность оборудования, соответствие его настоящему техническому заданию при соблюдении условий монтажа и эксплуатации, изложенных в сопроводительной документации.

7.2 Продолжительность гарантийного срока эксплуатации – не менее 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

7.3 Поставщик обязуется за свой счет и своими силами устранить все неисправности оборудования, обнаруженные в течение гарантийного срока эксплуатации, если они не связаны с неправильной эксплуатацией оборудования.

7.4 На период гарантийного срока Поставщик обязан приступить к устранению гарантийного случая не позднее семи суток с момента получения письменного уведомления о наступлении такового от Заказчика.

7.5 Сервисное обслуживание должно осуществляться в онлайн режиме, по письменному уведомлению - прибытие специалиста.

8. Требования к транспортировке и упаковке

8.1 Категория упаковки – КУ2 по ГОСТ 23170-78.

8.2 Временная консервация оборудования должна осуществляться в соответствии с ГОСТ 9.014-78.

8.3 Оборудование должно быть полностью (частями) упаковано в ящики, изготовленные в соответствии с ГОСТ 10198-91 типа У1-2.

8.4 Прилагаемая к оборудованию документация должна быть упакована в водонепроницаемую бумагу по ГОСТ 8828-89, герметично упакована в пакет из п/э пленки по ГОСТ 10354-82 и помещена в ящик, о чем на ящике делается надпись «Документы».

8.5 Оборудование (его составные части) допускается транспортировать автомобильным, железнодорожным и морским транспортом.

8.6 Крепление упаковочных ящиков и оборудования (его составных частей) в нем не должно привести к повреждению оборудования (его составных частей).

9. Условия поставки

9.1. Поставщик должен поставить оборудование по условию DDP, Россия, Ярославская область, г. Ярославль, ул. Ползунова, дом 1а, Ярославский электровозремонтный завод.

Лист согласования Технического задания № 139 – ЭМД Я/2022


Директор по производству ОП
«Элмашремонт-Ярославль»
« ____ » _____ 20__ г.


_____ подписи _____ Ф.И.О

Директор по обеспечению производства
ОП «Элмашремонт - Ярославль»
« ____ » _____ 20__ г.


_____ подписи _____ Ф.И.О

Руководитель КТН ОП «Элмашремонт-
Ярославль»
« ____ » _____ 20__ г.


_____ подписи _____ Ф.И.О