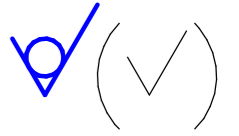


HT3.23.01.10.20.503



Перв. примен.
HT3.23.01.10.20.500

Справ. №

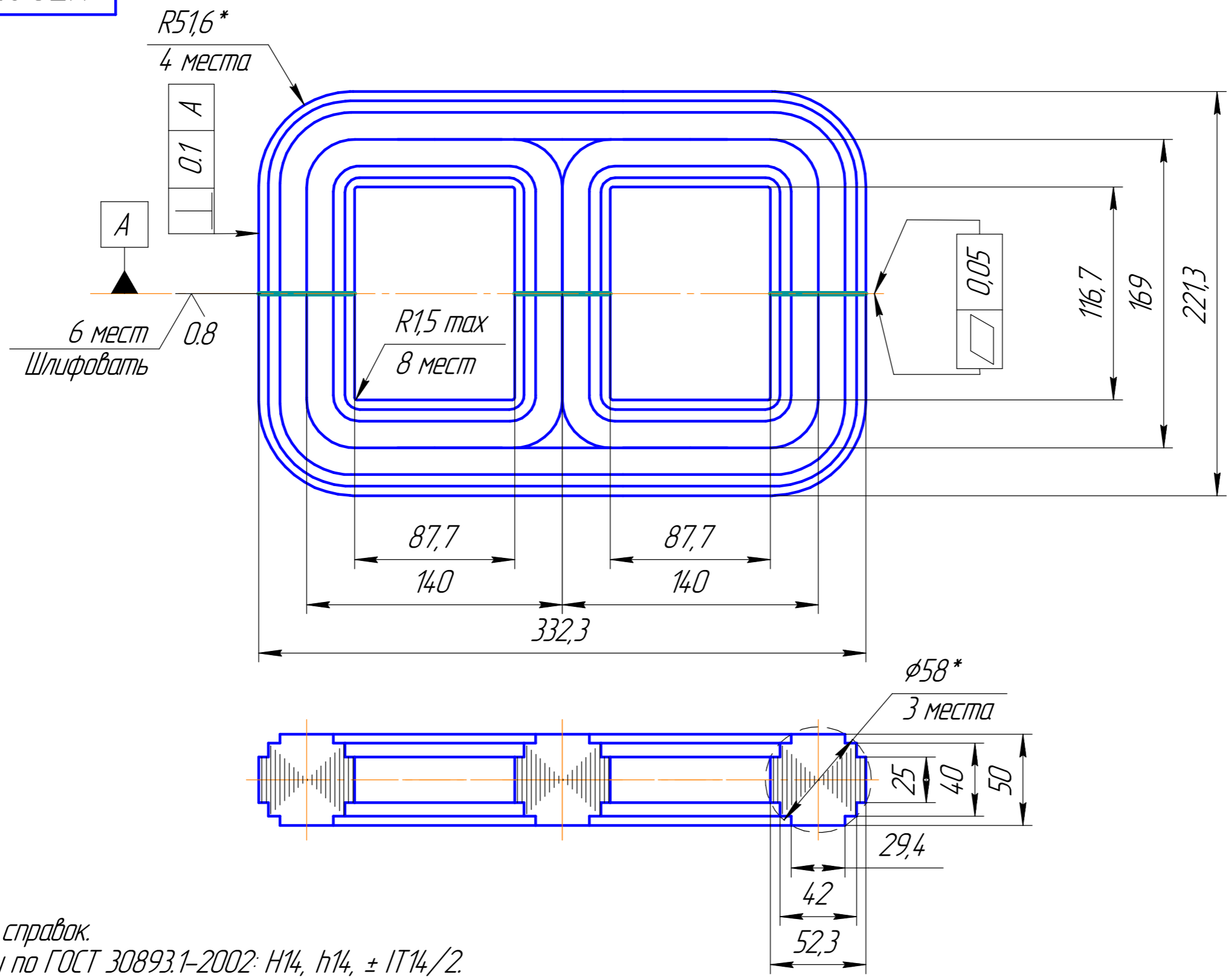
Подп. и дата

Изм. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



1. * Размеры для справок.
2. Общие допуски по ГОСТ 30893.1-2002: H14, h14, ± IT14/2.
3. Маркировать (метод по усмотрению завода изготовителя)
4. Конец ленты проваривается 2 проварами точечной сваркой по ОСТ 92-1115-91.
5. Допускается прожиг не более 2 витков.
6. Коэффициент заполнения стали при намотке должен быть не менее 0,96.
7. Отжечь.
8. Не подвергать ударам.
9. Сечение магнитопровода $S_1=22,3 \text{ см}^2$ (активное сечение $21,4 \text{ см}^2$).

				HT3.23.01.10.20.503				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Магнитопровод ШЛ 87.7x52.3	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.		Городецкий					15,6	1:2,5
Пров.		Михайлов				Лист	Листов	
Т.контр.		Морозов			Рулон 0,3-П-С-1-ЭТ-А-ОН-3408		HT3	
Н.контр.		Фролова			ГОСТ 21427.1-83			
Утв.		Пимурзин			Копировал		Формат А3	