



АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО  
«ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС «АХТУБА»

400081, г. Волгоград, ул. Ангарская, 17  
тел. (8442) 37-34-14; факс (8442) 39-15-09  
e-mail: [pk@akhtuba.ru](mailto:pk@akhtuba.ru); web: [www.akhtuba.ru](http://www.akhtuba.ru)

Исх.№ 04-07-13/1558 от 29.06.2022,

Генеральному директору  
ООО «Мир намоточных станков»  
Зениной А.И.

119297, г. Москва, ул. Родниковая, д. 7  
e-mail: [namotka@namotka.ru](mailto:namotka@namotka.ru)

Уважаемая Алла Ивановна!

В ходе освоения изготовления новой номенклатуры моточных изделий, у нашего предприятия возникла необходимость расширения имеющегося парка специализированных намоточных станков. После ознакомления с профилем и номенклатурой Вашего предприятия, нами принято решение обратиться в Вашу организацию, как обладающую огромным опытом в производстве данного оборудования с предложением о сотрудничестве.

В связи с этим, для получения коммерческого предложения, направляем в Ваш адрес Техническое задание (ТЗ) на разработку намоточного станка. Прошу Вас дать указание рассмотреть ТЗ и направить в наш адрес коммерческое предложение для оформления договорных материалов, в случае возникновения вопросов направить запрос в наш адрес.

Ответственным лицом для решения технических вопросов, от нашего предприятия назначен: ведущий инженер-технолог Квитка Владимир Михайлович, тел. +7 (961) 089-37-96, e-mail: [ogt@akhtuba.ru](mailto:ogt@akhtuba.ru).

Приложение: Техническое задание на - 1 листе.

С уважением,  
Главный технолог

А.В. Смалев

Исп. В.М. Квитка  
Тел. (8442) 37-34-14, доб.113



## Техническое задание на разработку (подбор) станка для намотки медной лентой

Станок должен быть предназначен для намотки обмоток катушек электротехнических элементов (трансформаторов, дросселей) медной лентой ДПРНМ марок М1, М1Е, М1Е КО ГОСТ 1173-96 толщиной от 0,1 до 0,5 мм и шириной от 10 до 100 мм с возможностью намотки нескольких обмоток как послойно, так и по ширине катушки.

### Технические характеристики:

Материал лент	М1 ГОСТ 1173-96, плёнка ПЭТ
Ширина лент, мм	10 - 100
Толщина лент, мм	0,1 - 0,5
Количество смоточных устройств	4
Максимальный диаметр тарных катушек с лентами, мм	500
Диаметр отверстия под ось тарной катушки, мм	25-35
Диаметр отверстия под ось намоточной оправки, мм	12
Скорость вращения шпинделя, об/мин	0-140
Габаритные размеры станка, мм	~3000x1500x1500
Напряжение/частота, В/Гц	380/50
Минимальные размеры изделий, мм	50x50x50
Максимальные размеры изделий, мм	220x220x220

### Функциональные характеристики:

- 1) Возможность установки изделий различных габаритов размеров (от 50x50x50 мм до 220x220x220 мм) и конструкций (с прямоугольным и круглым поперечным сечением);
- 2) Возможность использования имеющихся оправок для намотки (диаметр отверстия под ось 12 мм);
- 3) Наличие реверса;
- 4) Возможность перемещения оправки вдоль оси вращения на всю ширину катушки (от 0 до -220 мм) и фиксации в требуемом положении;
- 5) Стопор/тормоз намоточной оправки;
- 6) Возможность ручного управления.

Ведущий инженер-технолог

В. М. Квитка

Начальник технологического бюро ТБСц

Е. Н. Пилипко