

БРКЦ.4.36518.00.01.001-24 ВО

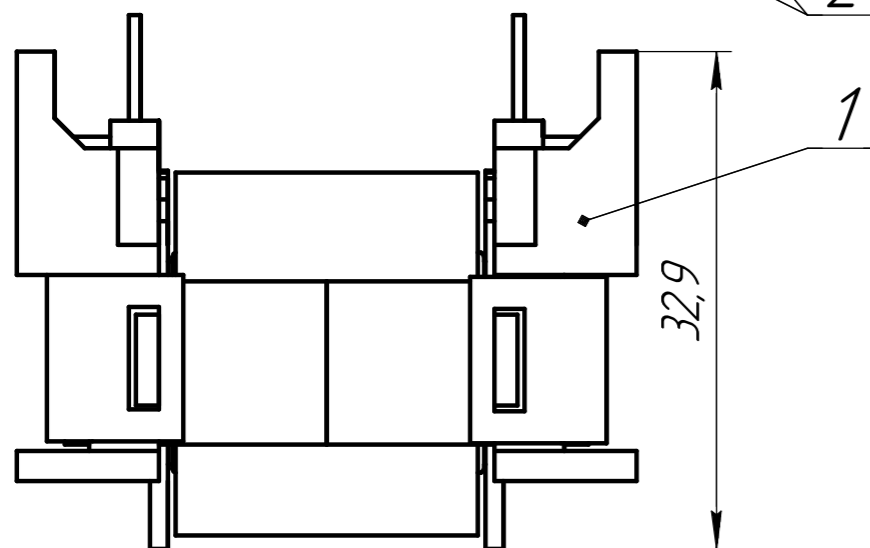
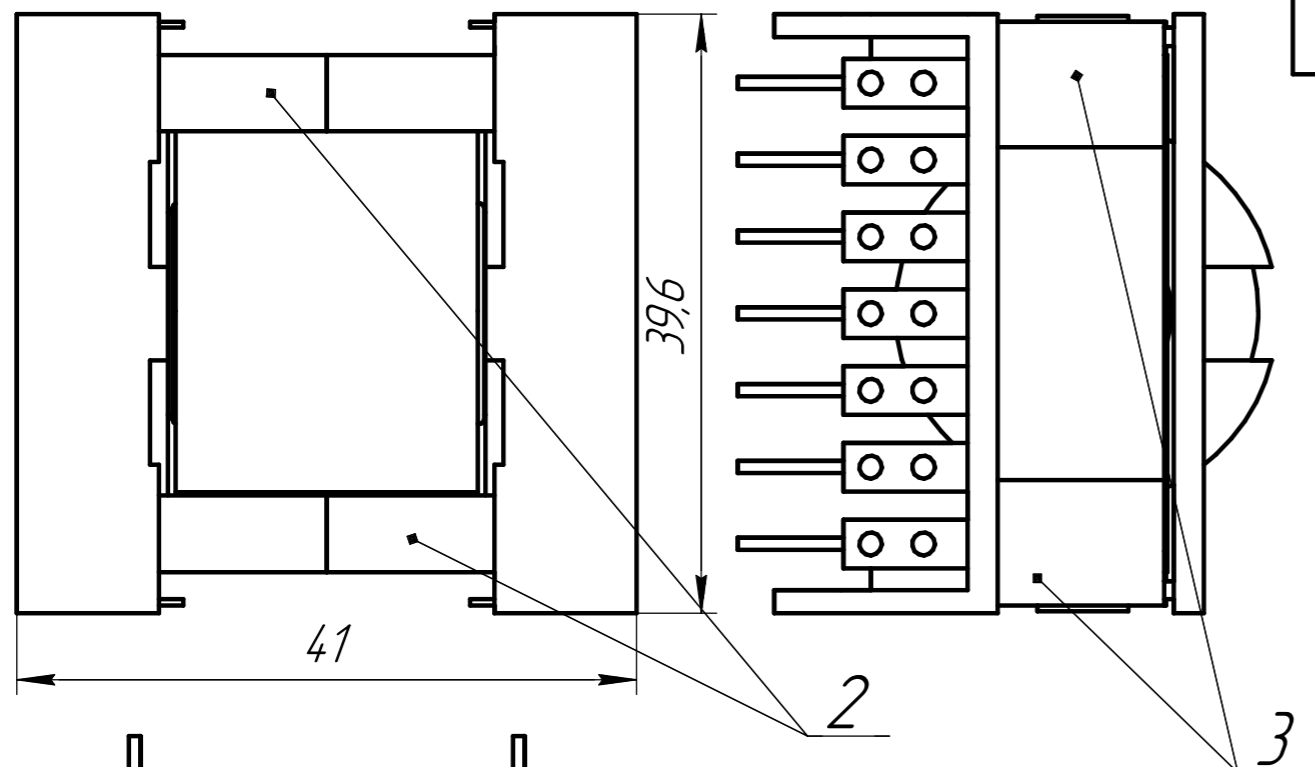
Перв. примен.

Справ. №

1 Магнитный зазор сердечника подбирается слоями электроизоляционной ленты R31 таким образом, чтобы L первичной обмотки было 170мкГн с точностью в 10% при коротком замыкании выводов 3,4,6,7,13,14 между собой.

2 По окончании намотки трансформатор обматывается витком медной самоклеящейся ленты вокруг магнитного зазора. Конец витка припаивается к началу припоя.

Схема электрическая	Порядок намотки	Номер обмотки	Номера выводов	Число витков	Номер слоя	Марка провода	Вид обмотки	Изоляция после обмотки	Материал изоляции
	1	I	1-9	12	1	ПЭТВ-2 d=0,6мм	Намотка виток к витку в 2 провода	1 слой	Изоляционная самоклеящаяся лента R31
	2	II	4-3	4	2	ПЭТВ-2 d=0,3мм	Равномерно распределенная по слою намотка в 3 провода	2 слоя	
	3	III	6-7	5	3	ПЭТВ-2 d=0,3мм	Равномерно распределенная по слою намотка	2 слоя	
	4	IV	14-13	24	4-5	ПЭТВ-2 d=0,6мм	Намотка виток к витку в 2 провода	2 слоя	
	5	I	9-2	12	6	ПЭТВ-2 d=0,6мм	Намотка виток к витку в 2 провода	1 слой	



Подп. и дата

Инд. № дораб.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инд. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Прочие изделия		
		1	B66362B1014 T001	Каркас	1	
		2	B66361G0000X187	Сердечник ферритовый	2	
		3	B66362A2000X000	Скоба	2	
БРКЦ.4.36518.00.01.001-24 ВО						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трансформатор Чертеж общего вида	
Разраб.	Афанасов					
Проб.	Врацкий					
Т.контр.						
И.контр.					Лист	Листов 1
Утв.	Мищенко				000 "БЗПА"	