

**1. Намоточный станок настольный универсальный для намотки
прецизионных электрокатушек**

№ п/п	Наименование параметра (характеристики)	Требования
1.	Диаметр наматываемого провода, мм	0,005-0,5
2.	Макс. диаметр каркаса, мм, не более	150
3.	Макс. скорость вала намотки, об/мин, не менее	3000
4.	Номинальный крутящий момент, Нхм	2,5
5.	Макс. масса изделия, кг, не более	0,5
6.	Кратность счета оборотов	0,1
7.	Мин. шаг раскладки, мкм	0,25
8.	Ширина зоны раскладки, мм, не более	150
9.	Габаритные размеры Д×Ш×В, мм, не более	1000×600×500
10.	Вес станка, кг, не более	60
11.	Напряжение/частота питания, В/Гц	220/50
12.	Потребляемая мощность, кВт	0,6
13.	Климатическое исполнение	УХЛ4
14.	Тип электрозащиты	IP44

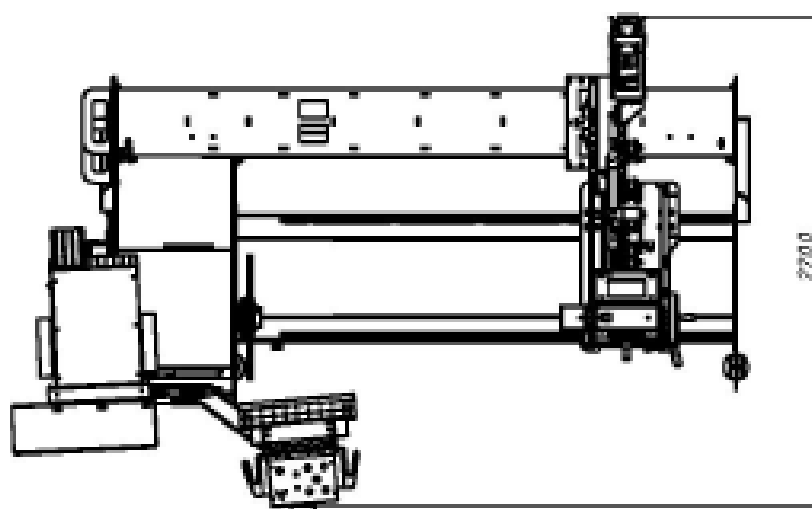
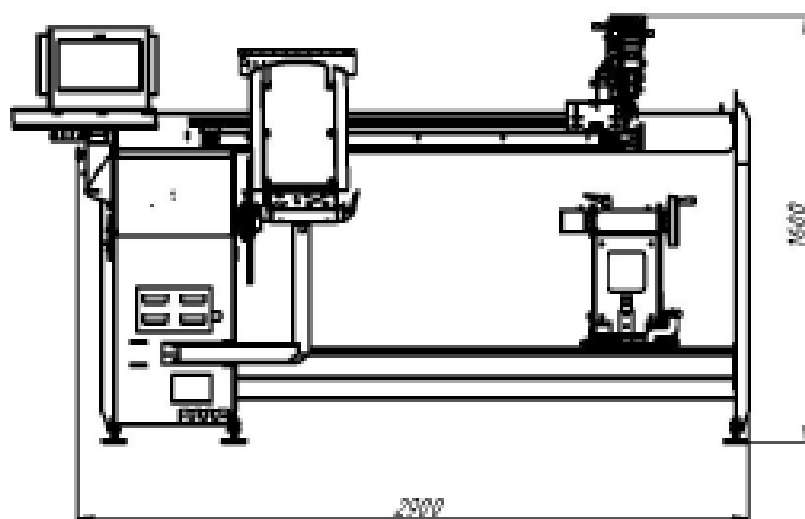
2. Станок намоточный горизонтальной намотки с устройством натяжения

Станок намоточный горизонтальный намотки в комплекте с устройством натяжения диаметр наматываемой проволоки от 0,5 до 5мм, мощность 6 кВт, 380В\Ф, 2900x2200x1600мм

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР
2.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВНОЙ СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ		
2.1.1.	Назначение	Станок намоточный горизонтальной намотки с устройством натяжения предназначен для рядовой секционной намотки крупногабаритных изделий проводами круглого и прямоугольного сечения.
2.1.2.	Обозначение по технологической схеме	аналог станка СН-10С-1200 (рис 1)
2.1.3.	Количество	1
2.1.4.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	УХЛ
2.1.5.	Исполнение в зависимости от места размещения согласно ГОСТ 15150	4
2.1.6.	Минимально температура эксплуатации, °С	22±10°С
2.1.7.	Сейсмостойкость по MSK-64	С0
2.1.8.	Установка	Надземная
2.1.9.	Номинальная производительность, м ³ /ч	1
2.1.10.	Напряжение питания, В	380
2.1.11.	Частота тока, А	50
2.1.12.	Наличие нейтрали	Да
2.1.13.	Срок эксплуатации, лет	20
2.1.14.	Уровень ответственности сооружения согласно Федеральному закону от 30.12.2009 № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»	Нормальный
2.1.15.	Класс взрывоопасной зоны согласно Федеральному закону от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»	-
2.1.16.	Классификация технологических сред по пожаровзрывоопасности согласно Федеральному закону от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»	Пожаробезопасным
2.1.17.	Класс пожаровзрывоопасной зоны по ПУЭ	П-I
2.2. ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ		
2.2.1.	Рабочая температура, °С	22±10°С

2.2.2.	Класс опасности продукта согласно ГОСТ 12.1.007	4
2.2.3.	Категория взрывоопасности газов и паров согласно ГОСТ 30852.11	-
2.2.4.	Группа взрывоопасных смесей согласно ГОСТ 30852.5	-
2.3. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И КОНСТРУКТИВНОМУ ИСПОЛНЕНИЮ		
2.3.1.	Диаметр наматываемого провода, мм	0,5÷ 5
2.3.2.	Площадь поперечного сечения прямоугольного провода, мм	0,5-200
2.3.3.	Возможность работы несколькими проводами	есть
2.3.4.	Максимальный диаметр изделия, мм	950
2.3.5.	Максимальный длина изделия, мм	1200
2.3.6.	Максимальный вес изделия с оснасткой, кг	500
2.3.7.	Скорость вала намотки, об/мин	До 60
2.3.8.	Крутящий момент, Н*м	До 150
2.3.9.	Кратность счета оборотов	0,1
2.3.10.	Тип привода намотки	Для намотки тяжелых катушек толстой шиной. Червячный редуктор, асинхронный двигатель.
2.3.11.	Диаметр планшайбы, мм	500
2.3.12.	Наличие задней бабки	есть
2.3.13.	Тип задней бабки	Винтовая, пинольная
2.3.14.	Возможность поперечного перемещения пиноли	есть
2.3.15.	Шаг раскладки, мм	0,005÷50
2.3.16.	Зона раскладки, мм	1250
2.3.17.	Тип датчиков зоны раскладки	бесконтактные
2.3.18.	Тип привода раскладки	Шаговый двигатель, винтовая передача
2.3.19.	Тип поводка	Формующе-натяжное устройство
2.3.20.	Тип блока управления	ЧПУ
2.3.21.	Тип экрана блока управления	Сенсорный, не менее 15"
2.3.22.	Операционная система	Ubuntu
2.3.23.	Намоточная программа	Winding plc
2.3.24.	Наличие банка памяти намоточных программ	есть
2.3.25.	Наличие датчика обрыва или датчика контроля изоляции с дополнительным входом в блоке управления , выводящий на экран надпись «обрыв», позволяющий увидеть количество витков, намотанных после остановки станка и количество витков, при которых произошёл обрыв или была повреждена изоляция.	ДКИ-1 (или аналог)
2.3.26.	Наличие смоточного устройства позволяющего устанавливать катушки с щекой до 1 метра и весом до 400 кг. Устройство должно снабжаться механическим тормозом с обратной	ИСУ-400 (или аналог) в количестве 6 шт.

	связью, что в совокупности со станком должно обеспечивать плавные разгон и остановку.	
2.3.27.	Наличие перекатного смоточного устройства рулонов с изоляцией	ПСУРИ-600-1000 (или аналог)
2.3.28.	Габаритные размеры станка, мм ДхШхВ	2900х2200х1600мм
2.3.29.	Вес, кг	900
2.3.30.	Напряжение/частота питания, В/Гц	380/50
2.3.31.	Потребляемая мощность, кВт	6
2.3.32.	Наличие пульта управления	есть
2.3.33.	Наличие педалей управления	есть
2.3.34.	Общий вид	Рисунок 1 - аналог станка СН-10С-1200
2.3.35.	Типы намотки	Рядовая, ортоциклическая, секционная



3. Станок намоточный крупногабаритный рядовой намотки с устройством натяжения

Намоточный станок крупногабаритной рядовой намотки в комплекте с устройством натяжения диаметр наматываемой проволоки от 5 до 30мм мощность 7,5 кВт, 380В\Ф, 4500х2200х1600мм

№ П/П	НАИМЕНОВАНИЕ ПАРАМЕТРА	ЗНАЧЕНИЕ ИЛИ ОПРЕДЕЛЯЮЩИЙ ПАРАМЕТР
2.1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ОСНОВНОЙ СОСТАВ ОБОРУДОВАНИЯ		
2.1.1.	Назначение	Намоточный станок предназначен для рядовой секционной намотки крупногабаритных изделий проводами круглого и прямоугольного сечения с устройством натяжения.
2.1.2.	Обозначение по технологической схеме	аналог станка СН-20С-2500
2.1.3.	Количество	1
2.1.4.	Климатическое исполнение по ГОСТ 15150	УХЛ
2.1.5.	Исполнение в зависимости от места размещения согласно ГОСТ 15150	4
2.1.6.	Минимально температура эксплуатации, °С	22±10°С;
2.1.7.	Сейсмостойкость по MSK-64	С0
2.1.8.	Установка	Надземная
2.1.9.	Номинальная производительность, м ³ /ч	1
2.1.10.	Напряжение питания, В	380
2.1.11.	Частота тока, А	50
2.1.12.	Наличие нейтрали	Да
2.1.13.	Срок эксплуатации, лет	20
2.1.14.	Уровень ответственности сооружения согласно Федеральному закону от 30.12.2009 № 384-ФЗ «Технический регламент о безопасности зданий и сооружений»	Нормальный
2.1.15.	Класс взрывоопасной зоны согласно Федеральному закону от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»	-
2.1.16.	Классификация технологических сред по пожаровзрывоопасности согласно Федеральному закону от 22.07.2008 № 123-ФЗ «Технический регламент о требованиях пожарной безопасности»	Пожаробезопасным
2.1.17.	Класс пожаровзрывоопасной зоны по ПУЭ	П-I
2.2. ХАРАКТЕРИСТИКИ РАБОЧЕЙ СРЕДЫ		
2.2.1.	Рабочая температура, °С	22±10°С;
2.2.2.	Класс опасности продукта согласно ГОСТ 12.1.007	4

2.2.3.	Категория взрывоопасности газов и паров согласно ГОСТ 30852.11	-
2.2.4.	Группа взрывоопасных смесей согласно ГОСТ 30852.5	-
2.3. ТРЕБОВАНИЯ К ИЗГОТОВЛЕНИЮ И КОНСТРУКТИВНОМУ ИСПОЛНЕНИЮ		
2.3.1.	Условный диаметр наматываемого провода, мм	0,5+ 30
2.3.2.	Площадь поперечного сечения прямоугольного провода, мм	0,5-800
2.3.3.	Возможность работы несколькими проводами	да
2.3.4.	Максимальный диаметр изделия, мм	1700
2.3.5.	Максимальный длина изделия, мм	1200
2.3.6.	Максимальный вес изделия с оснасткой, кг	5000
2.3.7.	Скорость вала намотки, об/мин	До 35
2.3.8.	Крутящий момент, Н*м	До 300
2.3.9.	Кратность счета оборотов	0,1
2.3.10.	Тип привода намотки	Коническо-цилиндрический редуктор, асинхронный двигатель
2.3.11.	Диаметр планшайбы, мм	600
2.3.12.	Наличие задней бабки	да
2.3.13.	Тип задней бабки	Винтовая, пинольная
2.3.14.	Шаг раскладки, мм	0,005+50
2.3.15.	Зона раскладки, мм	1250
2.3.16.	Тип датчиков зоны раскладки	бесконтактные
2.3.17.	Тип привода раскладки	Шаговый двигатель, винтовая передача
2.3.18.	Тип поводка	Формующе-натяжное устройство
2.3.19.	Тип блока управления	ЧПУ
2.3.20.	Тип экрана блока управления	Сенсорный, не менее 15"
2.3.21.	Операционная система	Ubuntu
2.3.22.	Намоточная программа	Winding plc
2.3.23.	Наличие банка памяти намоточных программ	есть
2.3.24.	Габаритные размеры станка, мм ДхШхВ	4500x2200x1600
2.3.25.	Вес, кг	2500
2.3.26.	Напряжение/частота питания, В/Гц	380/50
2.3.27.	Потребляемая мощность, кВт	8
2.3.28.	Наличие пульта управления	да
2.3.29.	Наличие педалей управления	да

2.3.30.	Наличие механизма вертикального перемещения раскладчика (МВПР)	да
2.3.31.	Наличие оправки-шаблона для намотки обмоток на магнитопровод прямоугольного сечения	да
2.3.32.	Наличие смоточного устройства для провода	да
2.3.33.	Наличие смоточного устройства для изоляционных материалов	да
2.3.34.	Наличие механизма перемещения бобиноносителя	да
2.3.35.	Наличие длинномера со счетчиком СОЭП-2, предназначенного для измерения длин длинномерных материалов диаметром от 5,0 до 30,0 мм.	аналог РДМ-30
2.3.36.	Наличие дистанционного пульта управления станком	да
2.3.37.	Наличие ДКИ - датчика контроля изоляции	да
2.3.38.	Наличие датчик обрыва провода	да
2.3.39.	Общий вид	Рисунок 1 – аналог станка СН-20С-2500
2.3.40.	Типы намотки	Рядовая, ортоциклическая, секционная

