

Перв. примен. ЦШИЛ.4.364.18.002.07.000СБ
 Справ. №
 Подп. и дата
 Инв. № дубл.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Инв. № подл.

ЦШИЛ.4.364.18.002.07.000СБ

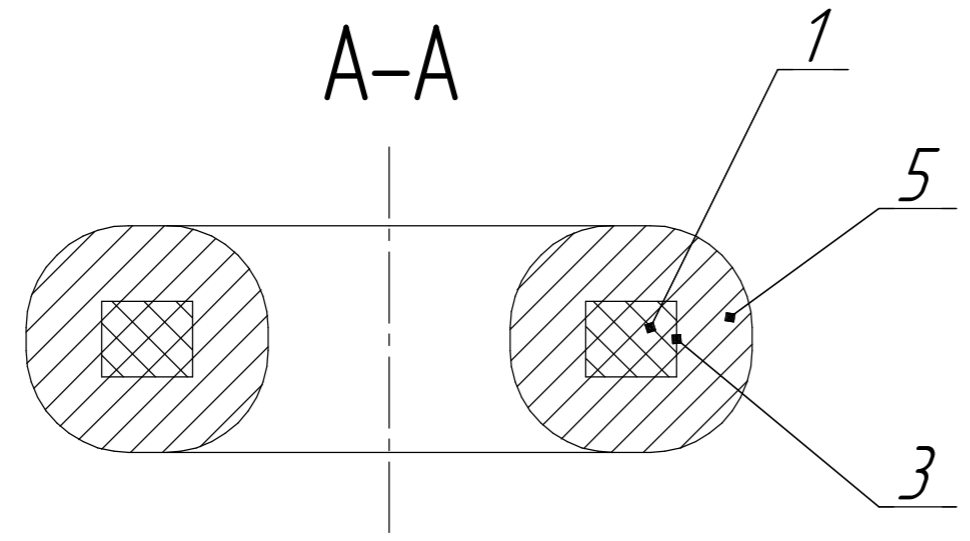
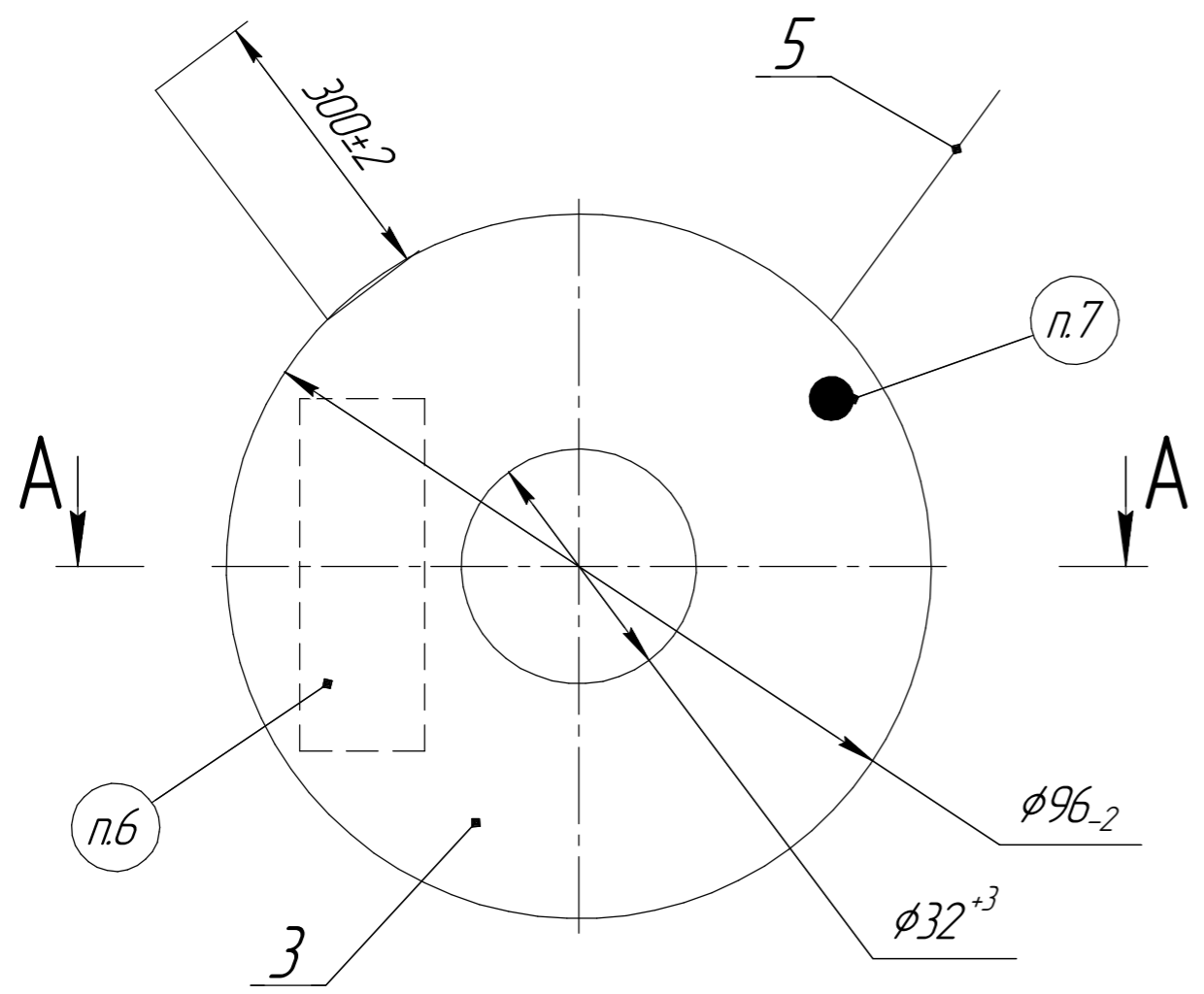
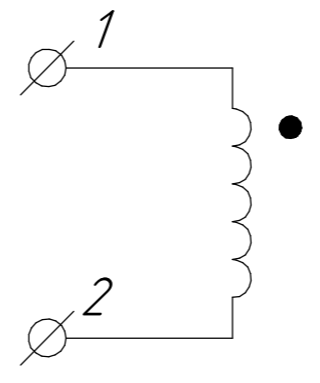


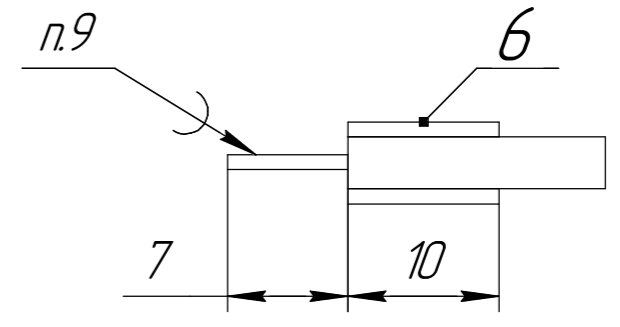
Схема дросселя



Параметры обмоток

Кол. витков	Марка провода	Индуктивность, мкГн
175	ЛЭЛО 49x0,2	1100...1200

Разделка концов монтажного провода



- 1 На кольцо поз.1 нанести ленту поз.3 в два слоя.
- 2 Обмотка круговая многослойная виток к витку.
- 3 Межслойная изоляция – лента поз.3 в один слой. Зазоры в изоляции не допускаются.
- 4 Без пропитки.
- 5 Снаружи обмотку покрыть лентой поз.3 в 1 слой, без зазоров.
- 6 Маркировать произвольным способом значение индуктивности.
- 7 Маркировать произвольным способом начало обмотки.
- 8 Разделка проводов по ГОСТ 23587-96 вариант 1.2, размер ступени 7 мм. Клей ВК-9 ТУ 1-595-14-842-2004 (ПИ 1.2А.529-99).
- 9 Лудить припой ПОС-61 ГОСТ 21931-76.
- 10 Остальные ТТ по ОСТ4 ГО.070.015.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Макух			
Пров.	Белов			
Т.контр.	Талалаев			
Н.контр.	Розова			
Утв.	Бардов			

ЦШИЛ.4.364.18.002.07.000СБ

Дроссель
Сборочный чертёж

Лист	Масса	Масштаб
	1,44	1:1
Лист	Листов	1

