ОАО "Брестский электротехнический завод"

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

_____Краснослободцев А.Е.

"27" 12 2021

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на станок рядовой намотки

Назначение:

Станок рядовой намотки предназначен для намотки катушек, дросселей и других типов линейных намоток и должен отвечать современным требованиям моточного производства. Преимуществами станка должны являться наглядность и удобство управления, быстрое освоение и переналадка станка, возможность хранения программ и т.д. Использование всех преимуществ должно обеспечивать эффективную эксплуатацию станка на всем периоде эксплуатации.

Требования и технические характеристики

№ п/п	Требования, характеристики, параметры	Фактическое значение
1. Стандартные и опциональные возможности		
1.1	Микропроцессорное управление намоточным циклом	да
1.2	Возможность переключения передач в ручном режиме	да (с автоматическим определением передачи)
1.3	Серводвигатель с адаптивным управлением, обеспечивающий режим плавного старта и остановки шпинделя	да
1.4	Возможность одновременного изготовления нескольких одинаковых изделий (данный параметр зависит от размеров каркаса катушки)	да (min: 2 шт.)
1.5	Возможность одновременной намотки различных проводов	да (min: 4 шт.)

2. Стандартные и опциональные возможности		
2.1	Минимальный диаметр провода	не более 0,04 мм
2.2	Максимальный диаметр провода	не менее 2,5 мм
2.3	Шаг намотки (регулировка в пределах с шагом не более 0,01 мм)	от 0,04 до 9,9 мм/оборот
2.4	Точность намотки	не более 0,1 витка
2.5	Максимальный диаметр намотки	не менее 250 мм
2.6	Максимальная ширина намотки	не менее 280 мм
2.7	Точность остановки шпинделя	не более 0,1 оборота
2.8	Скорость намотки	не менее 3-х режимов
3. Особенности контроллера		
3.1	Ввод информации на цветном сенсорном дисплее	да
3.2	Размер дисплея	не менее 10.1”
3.3	Отображение процесса намотки на дисплее	да
3.4	Быстрый доступ ко всем параметрам намоточного цикла	да
3,5	Специальные функции намотки	остановка после каждого слоя, ручной режим управления
3.6	Русский язык дисплея	да
3.7	Выбор программы намотки, корректировка и сохранение программы в памяти станка, перенос программ намотки со станка на USB-накопитель и с USB-накопителя на станок, перенос по локальной сети.	да
3.8	Внутренняя память для хранения программ	не менее 10 GB
3.9	Входы и выходы	USB разъем, RJ-45
4. Комплект поставки:		
4.1	Станок рядовой намотки провода с полным комплектом для изготовления одновременно 2-х катушек с намоткой 2-х различных проводов, в том числе блок ножных педалей (тормоз и ускорение);	да
4.2	Пусконаладочные работы, инструктаж специалистов Заказчика. Приемка оборудования осуществляется по факту изготовления (намотки) катушек (не менее 5-ти различного типа) на установленном оборудовании в соответствии с Приложением 1 (на 5-ти листах) из материалов Заказчика.	да

4.3	Инструкция по эксплуатации и техническому обслуживанию на русском языке.	да
4.4	Гарантия на поставляемое оборудование	не менее 12 месяцев
4.5	Послегарантийное обслуживание, в том числе наличие сервисного центра по обслуживанию	на паспортный срок службы оборудования (по отдельному договору)

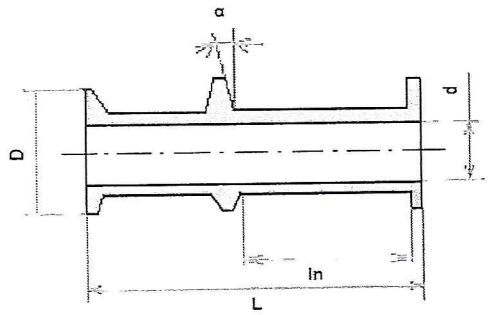
Главный технолог А.А. Бондарук

исп. Островский

1-15

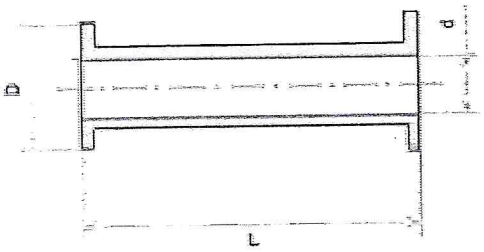
ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Катушка № 1



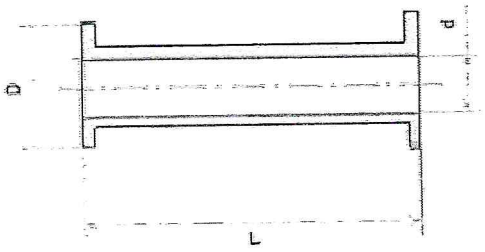
Наименование \ Обмотка №		1	2
Марка провода		ПЭВ2	
Выводы обмотки		1-2	3-4
Диаметр провода, мм		0,45	0,45
Число витков		80	80
Размеры каркаса, мм	L	29	
	ln	11,9	
	d	квадрат 12х16	
	D	квадрат 29х34	
	α	0°	
Тип намотки		Виток к витку	
Примечание (изделие)		51051-04-20 Бр (БВ)	

Катушка № 2



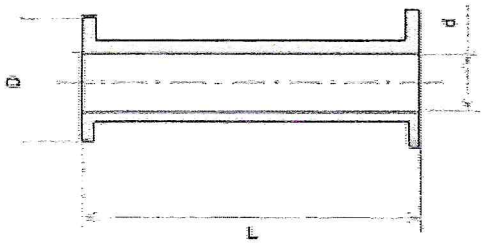
Наименование \ Обмотка №		1	2
Марка провода		ПЭТВ-2	
Выводы обмотки		1-2	3-4
Диаметр провода, мм		1,0	0,2
Число витков		29	510
Размеры каркаса, мм	L	29	
	d	квадрат 12х16	
	D	квадрат 29х34	
Тип намотки		Виток к витку	
Примечание (изделие)		ТЕШИ.16203-05-00 (ФК-75)	

Катушка № 3



Наименование \ Обмотка №		1	2	3
Марка провода		ПЭТВ-2		
Выводы обмотки		1-2	3-4	5-6
Диаметр провода, мм		0,18	0,5	0,18
Число витков		1445	88	60
Размеры каркаса, мм	L	20,5		
	d	20,4		
	D	39,4		
Тип намотки		Виток к витку		
Примечание (изделие)		36162-14-00 (ПП1)		

Катушка № 5



Обмотка № / Наименование		1		2			
Марка провода		ПЭТВ-2					
Выводы обмотки		1-2	2-3	4-5	5-6	6-7	7-8
Диаметр провода, мм		0,2	0,2	0,14	0,1	0,1	0,08
Число витков		350	350	700	700	1400	2800
Размеры каркаса, мм	L	41,0					
	d	квадрат 12,8х12,8					
	D	квадрат 40х42					
Тип намотки (внавал, виток к витку, с шагом)		Виток к витку					
Примечание (изделие)		737.34.18 (ГКШ)					