



1. H14, h14
2. *-размеры уточнить по сопрягаемой детали
3. Острые кромки притупить радиусом 0,5 мм.

Подп. и дата	
Инв. № докл.	
Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

ПО.4222.01									
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Полукольцо	Лист	Масса	Масштаб	
Разраб.		Вольвач					0,71	1:4	
Провер.		Гришина				Лист	Листов 1		
Т.контр.		Горыничев				Сталь 45 ГОСТ 1050-88			
Н.контр.		Воложенко							
Утв.		Головачев							