

СОГЛАСОВАНО
 Центром ответственности Департамента по
 организации и выполнению ТОиР
 ТОО «Евразийская группа»
 Электронным письмом Сагитов С.М.
 От «_____» _____ 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ
 Вице-президент по ТОиР АО «ЕЭК»
 _____ М.Д. Избембетов
 «_____» _____ 2021 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ
 на закуп товаров, работ и услуг по инвестиционной программе

Универсальный намоточный станок СНС 2.2-300 «ОПТИМА»
(кратко описать наименование предмета закупа)

№ п/п	Наименование основных данных и требований	Содержание основных данных и требований																		
1	Наименование инвестиционного проекта, для которого проводится закуп	Замена основного средства с нулевой остаточной стоимостью																		
2	Цель закупа ТРУ (плановая замена, реконструкция, модернизация и т.д.)	Плановая замена технически изношенного и отработавшего свой срок эксплуатации, не соответствующий нормам и стандартам намоточный станок.																		
3	Наименование участка (района) на котором планируется использование ТРУ	Электрическая станция АО «ЕЭК», цех РСУ																		
4	Источник финансирования	Планируется за счет мероприятий по инвестиционным инициативам на 2022 год.																		
5	Срок поставки ТРУ (крайняя дата поставки)	Сентябрь 2022г.																		
6	Требования к потенциальному поставщику																			
7	Нормативно-техническая документация (чертежи, паспорта, схемы, фотографии и т.д.) для корректного описания предмета закупа (необходимо приложить к ТЗ) *																			
8	Ключевые технологические и технические показатели: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Требования к типу (марке) и наименование оборудования ▪ удельная/валовая производительность оборудования ▪ назначение оборудования (технологическая операция для которой будет применяться оборудование) 	<p align="center">Основные характеристики</p> <table border="0"> <tr> <td>1</td> <td>Исполнение</td> <td align="right">СТАНДАРТ +</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Диаметр наматываемого медного провода, мм</td> <td align="right">0,05-2</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм²</td> <td align="right">3</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Максимальный диаметр каркаса, мм</td> <td align="right">280</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг</td> <td align="right">2</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Номинальная скорость вала намотки</td> <td align="right">3000</td> </tr> </table>	1	Исполнение	СТАНДАРТ +	2	Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-2	3	Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм ²	3	4	Максимальный диаметр каркаса, мм	280	5	Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	2	6	Номинальная скорость вала намотки	3000
1	Исполнение	СТАНДАРТ +																		
2	Диаметр наматываемого медного провода, мм	0,05-2																		
3	Площадь сечения медного прямоугольного провода, мм ²	3																		
4	Максимальный диаметр каркаса, мм	280																		
5	Максимальная масса каркаса при фиксации задней бабкой, кг	2																		
6	Номинальная скорость вала намотки	3000																		

№ п/п	Наименование основных данных и требований	Содержание основных данных и требований																																																																																							
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ режим работы оборудования и условия его эксплуатации ▪ требования к исходному материалу ▪ требования к необходимому вспомогательному оборудованию ▪ и т.д. 	<p>(50Гц), об/мин</p> <table border="0"> <tr> <td style="width: 20px;">7</td> <td>Кратность счета оборотов</td> <td style="text-align: right;"><u>0,1</u></td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Минимальный шаг раскладки, мм/об</td> <td style="text-align: right;"><u>0,001</u></td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Ширина раскладки, мм</td> <td style="text-align: right;"><u>300</u></td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Габаритные размеры Д×Ш×В, мм</td> <td style="text-align: right;"><u>1300×1200×800</u></td> </tr> <tr> <td colspan="3"> </td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Потребляемая мощность, кВт</td> <td style="text-align: right;"><u>0,9</u></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Вес станка, кг не более</td> <td style="text-align: right;"><u>55</u></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Напряжение/частота питания, В/Гц</td> <td style="text-align: right;"><u>220/50</u></td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Климатическое исполнен</td> <td style="text-align: right;"><u>УХЛ4</u></td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Тип электрозащиты</td> <td style="text-align: right;"><u>IP44</u></td> </tr> <tr> <td colspan="3" style="text-align: center;">Комплектация</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>Привод намотки</td> <td style="text-align: right;"><u>Асинхронный двигатель</u></td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>Стояночный тормоз</td> <td style="text-align: right;">+</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Функция «Ортоцикл»</td> <td style="text-align: right;">+</td> </tr> <tr> <td>4</td> <td>Панель кнопок на передней бабке</td> <td style="text-align: right;">+</td> </tr> <tr> <td>5</td> <td>Задняя бабка винтовая</td> <td style="text-align: right;">+</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Привод раскладки</td> <td style="text-align: right;"><u>Шаговый двигатель</u></td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>Нитеводитель под круглый провод</td> <td style="text-align: right;">+</td> </tr> <tr> <td>8</td> <td>Защитный экран</td> <td style="text-align: right;">+</td> </tr> <tr> <td>9</td> <td>Освещение зоны намотки</td> <td style="text-align: right;">+</td> </tr> <tr> <td>10</td> <td>Ввод данных</td> <td style="text-align: right;"><u>Сенсорный экран, клавиатура</u></td> </tr> <tr> <td>11</td> <td>Вывод данных</td> <td style="text-align: right;"><u>Монитор 15</u></td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>Программное обеспечение</td> <td style="text-align: right;"><u>Winding PLC-S</u></td> </tr> <tr> <td>13</td> <td>Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5</td> <td style="text-align: right;">+</td> </tr> <tr> <td colspan="3"> </td> </tr> <tr> <td>14</td> <td>Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0</td> <td style="text-align: right;">+</td> </tr> <tr> <td colspan="3"> </td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>Педаль «СКОРОСТЬ»</td> <td style="text-align: right;">+</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>Педаль «пуск/стоп»</td> <td style="text-align: right;">+</td> </tr> </table>	7	Кратность счета оборотов	<u>0,1</u>	8	Минимальный шаг раскладки, мм/об	<u>0,001</u>	9	Ширина раскладки, мм	<u>300</u>	10	Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	<u>1300×1200×800</u>				11	Потребляемая мощность, кВт	<u>0,9</u>	12	Вес станка, кг не более	<u>55</u>	13	Напряжение/частота питания, В/Гц	<u>220/50</u>	14	Климатическое исполнен	<u>УХЛ4</u>	15	Тип электрозащиты	<u>IP44</u>	Комплектация			1	Привод намотки	<u>Асинхронный двигатель</u>	2	Стояночный тормоз	+	3	Функция «Ортоцикл»	+	4	Панель кнопок на передней бабке	+	5	Задняя бабка винтовая	+	6	Привод раскладки	<u>Шаговый двигатель</u>	7	Нитеводитель под круглый провод	+	8	Защитный экран	+	9	Освещение зоны намотки	+	10	Ввод данных	<u>Сенсорный экран, клавиатура</u>	11	Вывод данных	<u>Монитор 15</u>	12	Программное обеспечение	<u>Winding PLC-S</u>	13	Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	+				14	Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0	+				15	Педаль «СКОРОСТЬ»	+	16	Педаль «пуск/стоп»	+
7	Кратность счета оборотов	<u>0,1</u>																																																																																							
8	Минимальный шаг раскладки, мм/об	<u>0,001</u>																																																																																							
9	Ширина раскладки, мм	<u>300</u>																																																																																							
10	Габаритные размеры Д×Ш×В, мм	<u>1300×1200×800</u>																																																																																							
11	Потребляемая мощность, кВт	<u>0,9</u>																																																																																							
12	Вес станка, кг не более	<u>55</u>																																																																																							
13	Напряжение/частота питания, В/Гц	<u>220/50</u>																																																																																							
14	Климатическое исполнен	<u>УХЛ4</u>																																																																																							
15	Тип электрозащиты	<u>IP44</u>																																																																																							
Комплектация																																																																																									
1	Привод намотки	<u>Асинхронный двигатель</u>																																																																																							
2	Стояночный тормоз	+																																																																																							
3	Функция «Ортоцикл»	+																																																																																							
4	Панель кнопок на передней бабке	+																																																																																							
5	Задняя бабка винтовая	+																																																																																							
6	Привод раскладки	<u>Шаговый двигатель</u>																																																																																							
7	Нитеводитель под круглый провод	+																																																																																							
8	Защитный экран	+																																																																																							
9	Освещение зоны намотки	+																																																																																							
10	Ввод данных	<u>Сенсорный экран, клавиатура</u>																																																																																							
11	Вывод данных	<u>Монитор 15</u>																																																																																							
12	Программное обеспечение	<u>Winding PLC-S</u>																																																																																							
13	Безынерционное смоточное устройство БСУВ-0.5	+																																																																																							
14	Фрикционное натяжное устройство ФНУ-2.0	+																																																																																							
15	Педаль «СКОРОСТЬ»	+																																																																																							
16	Педаль «пуск/стоп»	+																																																																																							
9	Требования по охране труда и промышленной безопасности	ТРУ должны соответствовать действующему закону Республики Казахстан «По гражданской защите» Соответствовать мерам безопасности указанным в паспортных данных																																																																																							
10	Возможные поставщики																																																																																								
11	Дополнительные * требования (предварительные подготовительные работы) для закупа: <ul style="list-style-type: none"> ▪ проектно-изыскательные работы ▪ техническое обследование объекта ▪ разработка проектно-сметной документации, включая разделы оценка воздействия и охрана окружающей среды и ПОС ▪ ПСД ▪ работы по демонтажу и переносу коммуникаций из зоны работ ▪ строительно-монтажные работы ▪ обучение персонала и инструктирование по проведению технического обслуживания и эксплуатации 																																																																																								

№ п/п	Наименование основных данных и требований	Содержание основных данных и требований
	<ul style="list-style-type: none"> ▪ пусконаладочные работы и ввод в эксплуатацию ▪ авторский и технический надзор 	
12	Требования по автоматизации системы управления процессом и метрологическому обеспечению	
13	Меры при не достижении проектных показателей: <ul style="list-style-type: none"> ▪ Возврат ТРУ с возмещением его стоимости ▪ компенсация ▪ штрафные санкции ▪ и т.д. 	<ul style="list-style-type: none"> - возврат ТРУ с возмещением его стоимости - компенсация
14	ФИО и контактные данные (номера телефонов и e-mail) ответственных сотрудников для уточнения возникающих вопросов к техническому заданию	
15	Требования по энергосбережению и повышению энергоэффективности	
16	Требования к сертификации ТРУ на территории РК	
17	Перечень дополнительных сооружений, подлежащих проектированию и строительству	
18	Предоставление исходных документов и материалов	К оборудованию должна быть приложена документация на русском языке: <ul style="list-style-type: none"> - паспорт, содержащий основные технические данные и характеристики; - паспорт комплектующих изделий; - инструкция по эксплуатации; - гарантийный срок 12 месяцев

Примечания: * - заполняется при необходимости.

Директор ЭС АО «ЕЭК»


подпись

30/06/21
дата

В.Н. Фенев

Главный инженер ЭС АО «ЕЭК»


подпись

30.06.2021
дата

В.Н. Верещака

Зам главного инженера по ремонту ЭС АО «ЕЭК»


подпись

30.06.21
дата

В.В. Косых

Начальник ЦРСУ


подпись

30.06.21
дата

А.А. Сунгатов