



1. h14
2. Острые кромки притупить радиусом 0,5 мм.

ПО.4222.02

				ПО.4222.02				
Изм	Лист	№ докум	Подпись	Дата	Штифт	Лист	Масса	Масштаб
Разрад.	Вольвач						0,44 з	5:1
Провер.	Гришина				Сталь 45 ГОСТ 1050-88	Лист Листов 1		
Т.контр.	Горыничев					КБ ИТО		
Н.контр.	Воложенко							
Утв.	Головачев							

Инв.№ подл.	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата