

ПОСТАВКА СТАНКОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

ПРОИЗВОДСТВО ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ



ООО «Технический центр «Виндэк»
Юридический/Фактический адрес: 142116, Москов-
ская обл., Подольский район, поселок Сельхозтех-
ника, Домодедовское шоссе, д.1, корп.3

ИНН/КПП 7726551240/507401001
Тел/факс: +7 (495) 543 72 60
info@windeq.ru
www.windeq.ru

Получатель
Компания
Тел/факс/почта
E-mail
Тема письма

Опросный лист

Отправитель
Дата отправки
Степень важности
Требование ответа

Высокая
Да

Уважаемые господа!

Для подбора комплектации станка, который наиболее точно будет отвечать Вашим требованиям, просим Вас заполнить прилагаемый опросный лист для каждого типа точного изделия.

1. Заказчик:	АО «Арзамасский приборостроительный завод им П.И. план-дина»
2. Тип изделия:	-----
3. Размеры катушки до намотки	Наружный Ø- Максимальный 2,7 max; 2,2 max; R0,05** (ч радиуса) обеспечить инструкцией Внутренний Ø-мм Минимальный 1,6+0,06**; 1,1+0,06** R0,05** (ч радиуса; обеспечить инструкцией Толщина L- Максимальный 1,8 max
4. Диаметры провода	0,025
5. Число витков	не менее 250
6. Метод намотки	Внавал
7. Выводы обмотки	намоточными проводами
8. Намотка изоляционной ленты	5 слоев бумаги конденсаторной КОН-1-22 перед намоткой
9. Количество секций	2 (две)
10. Дополнительные комментарии	с ларом УР-231

С Уважением,
Каширцев Сергей
Тел/факс: +7 (495) 543-72-60 (доб 107)
Тел моб: 8 (926) 22-11-44-8
E-mail: ksu@windeq.ru

Новый виток развития
Вашего производства!

ПОСТАВКА СТАНКОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

ПРОИЗВОДСТВО ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ



ООО «Технический центр «Виндэк»
Юридический/Фактический адрес: 142116, Москов-
ская обл., Подольский район, поселок Сельхозтех-
ника, Домодедовское шоссе, д.1, корп.3

ИНН/КПП 7726551240/507401001
Тел/факс: +7 (495) 543 72 60
info@windeq.ru
www.windeq.ru

Получатель
Компания
Тел/факс/почта
E-mail
Тема письма

Опросный лист

Отправитель
Дата отправки
Степень важности
Требование ответа

Высокая
Да

Уважаемые господа!

Для подбора комплектации станка, который наиболее точно будет отвечать Вашим требованиям, просим Вас заполнить прилагаемый опросный лист для каждого типа точного изделия.

1. Заказчик:	АО «Арзамасский приборостроительный завод им П.И. план-дина»
2. Тип изделия:	-----
3. Размеры катушки до намотки	Наружный Ø- Максимальный 2,7 max; 2,2 max; 2,05** (4 радиуса) обеспечить инструментами Внутренний Ø- мм Минимальный 1,6 + 0,06**; 1,1 + 0,06**; 2,0,05 (4 радиуса)** обеспечить инструментами Толщина L- Максимальный 1,8 max
4. Диаметры провода	0,05
5. Число витков	не менее 80
6. Метод намотки	внавал ↶ ↷
7. Выводы обмотки	намоточные провода
8. Намотка изоляционной ленты	5 слоев бумаги конденсаторной КОН-1-22
9. Количество секций	2 (две) перед намоткой
10. Дополнительные комментарии	с ларом УР-231

С Уважением,
Каширцев Сергей
Тел/факс: +7 (495) 543-72-60 (доб 107)
Тел моб: 8 (926) 22-11-44-8
E-mail: ksu@windeq.ru

Новый виток развития
Вашего производства!

ПОСТАВКА СТАНКОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

ПРОИЗВОДСТВО ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ



ООО «Технический центр «Виндэк»
Юридический/Фактический адрес: 142116, Москов-
ская обл., Подольский район, поселок Сельхозтех-
ника, Домодедовское шоссе, д.1, корп.3

ИНН/КПП 7726551240/507401001
Тел/факс: +7 (495) 543 72 60
info@windeq.ru
www.windeq.ru

Получатель
Компания
Тел/факс/почта
E-mail
Тема письма

Опросный лист

Отправитель
Дата отправки
Степень важности
Требование ответа

Высокая
Да

Уважаемые господа!

Для подбора комплектации станка, который наиболее точно будет отвечать Вашим требованиям, просим Вас заполнить прилагаемый опросный лист для каждого типа точного изделия.

1. Заказчик:	АО «Арзамасский приборостроительный завод им П.И. пландина»
2. Тип изделия:	-----
3. Размеры катушки до намотки	Наружный Ø- Максимальный 9-01; 8,5-01 Внутренний Ø- мм Нинимальный 3*; 2,5*; 2,0,2max* (обеспечить инструментом) Толщина L- Максиальный 0,8max
4. Диаметры провода	0,09
5. Число витков	не менее 150
6. Метод намотки	Внавал →
7. Выводы обмотки	намоточными проводами
8. Намотка изоляционной ленты	—
9. Количество секций	одна
10. Дополнительные комментарии	с лаком УР-231

С Уважением,
Каширцев Сергей
Тел/факс: +7 (495) 543-72-60 (доб 107)
Тел моб: 8 (926) 22-11-44-8
E-mail: ksu@windeq.ru

Новый виток развития
Вашего производства!

ПОСТАВКА СТАНКОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

ПРОИЗВОДСТВО ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ



ООО «Технический центр «Виндэк»
Юридический/Фактический адрес: 142116, Москов-
ская обл., Подольский район, поселок Сельхозтех-
ника, Домодедовское шоссе, д.1, корп.3

ИНН/КПП 7726551240/507401001
Тел/факс: +7 (495) 543 72 60
info@windeq.ru
www.windeq.ru

Получатель
Компания
Тел/факс/почта
E-mail
Тема письма

Опросный лист

Отправитель
Дата отправки
Степень важности
Требование ответа

Высокая
Да

Уважаемые господа!

Для подбора комплектации станка, который наиболее точно будет отвечать Вашим требованиям, просим Вас заполнить прилагаемый опросный лист для каждого типа точного изделия.

1. Заказчик:	АО «Арзамасский приборостроительный завод им П.И. план-дина»
2. Тип изделия:	-----
3. Размеры катушки до намотки	<i>каждой секции:</i> Наружный Ø- Максимальный $9,7 \text{ max}$; $5 + 9,05$; $R \text{ max (4 радиуса)} - 0,10$; Внутренний Ø-мм Минимальный $5,6^*$ $0,8^*$ <i>* обеспечить инструментом R $0,2 \text{ max}^*$ (4 радиуса)</i> Толщина L- Максимальный $0,3 \text{ max}$
4. Диаметры провода	$0,112$
5. Число витков	<i>в секции не менее 30</i>
6. Метод намотки	<i>Внавал по схеме</i>
7. Выводы обмотки	<i>Намоточным проводом</i>
8. Намотка изоляционной ленты	—
9. Количество секций	6 (шесть)
10. Дополнительные комментарии	<i>с лаком УР-231</i>

С Уважением,
Каширцев Сергей
Тел/факс: +7 (495) 543-72-60 (доб 107)
Тел моб: 8 (926) 22-11-44-8
E-mail: ksu@windeq.ru

Новый виток развития
Вашего производства!

ПОСТАВКА СТАНКОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА
ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ МАШИН

ПРОИЗВОДСТВО ЭНЕРГОСБЕРЕГАЮЩЕГО
ОБОРУДОВАНИЯ



ООО «Технический центр «Виндэк»
Юридический/Фактический адрес: 142116, Москов-
ская обл., Подольский район, поселок Сельхозтех-
ника, Домодедовское шоссе, д.1, корп.3

ИНН/КПП 7726551240/507401001
Тел/факс: +7 (495) 543 72 60
info@windeq.ru
www.windeq.ru

Получатель
Компания
Тел/факс/почта
E-mail
Тема письма

Опросный лист

Отправитель
Дата отправки
Степень важности
Требование ответа

Высокая
Да

Уважаемые господа!

Для подбора комплектации станка, который наиболее точно будет отвечать Вашим требованиям, просим Вас заполнить прилагаемый опросный лист для каждого типа точного изделия.

1. Заказчик:	АО «Арзамасский приборостроительный завод им П.И. план-дина»
2. Тип изделия:	-----
3. Размеры катушки до намотки	<i>столбик (лак УР-231 к.3 ГОСТ 180365-82)</i> Наружный Ø-. Максимальный ϕ 17,4max Внутренний Ø-мм Минимальный ϕ 16,5 - 0,07; 2,5 Толщина L- Максимальный 2,5
4. Диаметры провода	<i>0,05</i>
5. Число витков	<i>не менее 150</i>
6. Метод намотки	<i>Бифилярная внавал каркасная</i>
7. Выводы обмотки	<i>провода ПЭЩО-0,160 ТУ 16-502.019-82, пропитанные лаком МЛ-92 ГОСТ 15367-70</i>
8. Намотка изоляционной ленты	<i>—</i>
9. Количество секций	<i>одна</i>
10. Дополнительные комментарии	<i>с лака УР-231</i>

С Уважением,
Каширцев Сергей
Тел/факс: +7 (495) 543-72-60 (доб 107)
Тел моб: 8 (926) 22-11-44-8
E-mail: ksu@windeq.ru

*Новый виток развития
Вашего производства!*