

**Базовые технические характеристики СНТ-0.1Р**

№ п/п	Параметры	Значение
1	Диаметр наматываемой провода, мм	0,05-0,2
2	Min. внутренний диаметр катушки после намотки	15
3	Номинальная скорость намотки, об/мин	0-120
4	Мах диаметр катушки после намотки, мм	45
5	Мах. Высота катушки, мм	15
6	Дискретность счета числа витков	0,1
7	Минимальный шаг раскладки, мм/об	0,0012
8	Количество приводных роликов раскладчика	2
9	Материал роликов раскладчика	безуглеродистая вакуумная резина
10	Режимы намотки	старт, намотка, домотка, импульсная намотка
11	Тип размещения	настольный
12	Габаритные размеры ДхШхВ :(не более), мм	500 x 800 x 500
13	Масса станка с блоком управления, кг	40
14	Номинальная потребляемая мощность, кВт	0,5
15	Напряжение, частота питания, В/Гц	220±10%/50±2%
16	Тип электрозащиты IP	44
17	Климатическое исполнение	УХЛ4.1
18	Тип блока управления	с чпу

**В базовую комплектацию станка СНТ-0.1Р**

№ п/п	Параметры	Значение
1	Механизм намотки	1
2	Механизм раскладки	1
3	Блок управления на базе ПЛК	1
4	Смоточное устройство	1
5	Комплект роликов раскладчика для второго изделия	1
6	Видеокамера -микроскоп	1
7	Педаль «Пуск-Стоп»	1
8	Электронный графмометр	1
9	Паспорт	1

**!Производитель оставляет за собой право изменять некоторые параметры станка и его характеристики не ухудшающие его функциональность!**

**Заказчик**

Генеральный директор

\_\_\_\_\_ / Чопорова И.В.

« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2021г.

МП

**Исполнитель:**

Генеральный директор

Зенина А.И.

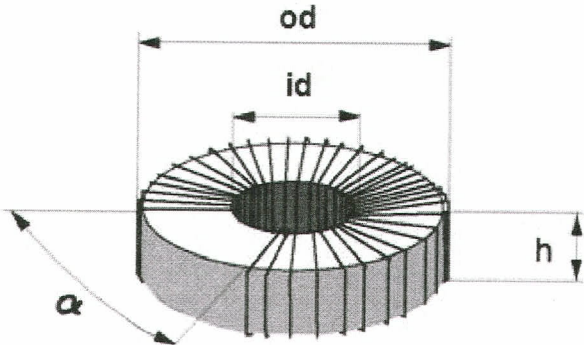
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2021 г.

МП



*Handwritten signature: А.И. Зенина*

**ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ**  
на поставку станка намоточного для нужд  
акционерного общества «Конструкторское бюро приборостроения» им. академика А.Г.  
Шипунова» (АО «КБП»)

№ п/п	Наименование товара	Требования, к качеству, техническим характеристикам товара, требования к функциональным характеристикам (потребительским свойствам) товара, размерам, упаковке, отгрузке товара и иные показатели, связанные с определением соответствия поставляемого товара потребностям Заказчика	Ед. изм.	Кол-во																						
1.	Станок СНТ-0.1Р «ГИАЦИНТ», Россия	<p align="center"><b>Назначение:</b></p> <p>Станок намоточный настольный будет производить прецизионную намотку на тороидальные каркасы для изготовления двух обмоток (рис. 1).</p>  <p align="center"><b>Рис. 1</b></p> <p align="center"><b>Технические характеристики обмоток</b> (обмотка 1 и 2):</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>Марка провода - Провод ПЭТПДВ-20 0,080 ТУ 16-505.180-76</li> <li>Диаметр провода с учетом изоляции, мм – 0,09;</li> <li>Конечные размеры (od, id, h) обмоток не регламентируются;</li> <li>Размеры сердечника до намотки, мм:</li> </ol> <table border="1" data-bbox="467 1503 1003 1659"> <thead> <tr> <th></th> <th>Обмотка 1</th> <th>Обмотка 2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>od</td> <td>33</td> <td>18,5</td> </tr> <tr> <td>id</td> <td>29</td> <td>15,5</td> </tr> <tr> <td>h</td> <td>3</td> <td>4,6</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> <li>Остаточный сегмент без обмотки, град:</li> </ol> <table border="1" data-bbox="467 1727 1013 1807"> <thead> <tr> <th></th> <th>Обмотка 1</th> <th>Обмотка 2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>α</td> <td>250</td> <td>240</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> <li>Число витков определяется после отработки изделия.</li> <li>Намотка производится в один слой, виток к витку, зазоры между витками не более, мм:</li> </ol> <table border="1" data-bbox="467 1951 1000 2031"> <thead> <tr> <th>Обмотка 1</th> <th>Обмотка 2</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,045</td> <td>0,02</td> </tr> </tbody> </table> <ol style="list-style-type: none"> <li>Необходимая длина провода для одной обмотки, м: 4</li> <li>Требования к отводам и к изоляции не</li> </ol>		Обмотка 1	Обмотка 2	od	33	18,5	id	29	15,5	h	3	4,6		Обмотка 1	Обмотка 2	α	250	240	Обмотка 1	Обмотка 2	0,045	0,02	1	шт
	Обмотка 1	Обмотка 2																								
od	33	18,5																								
id	29	15,5																								
h	3	4,6																								
	Обмотка 1	Обмотка 2																								
α	250	240																								
Обмотка 1	Обмотка 2																									
0,045	0,02																									

предъявляются.

**Технические характеристики станка:**

1. Диаметр наматываемого провода с лаковой изоляцией, мм: ... 0,05 ... 0,2
2. Минимальный внутренний диаметр катушки после намотки, мм: 15
3. Номинальная скорость намотки, об/мин: 120
4. Максимальный диаметр катушки после намотки, мм: 45
5. Максимальная высота катушки, мм: 15
6. Ролики раскладчика будут иметь ручей для установки каркаса. Под каждый каркас устанавливается свой комплект роликов. Установка – быстросменная. В комплект станка будут входить ролики раскладчика для изготовления обмотки 1 и 2.
7. Дискретность счета числа витков: 0,1
8. Остановка станка при намотке будет производиться по заданному количеству витков.
9. Минимальный шаг раскладки, мм/об: 0,0012
10. Регулировка шага раскладки: программная
11. Количество приводных роликов раскладчика, шт.: 2
12. Материал роликов раскладчика: безуглеродистая вакуумная резина
13. Режимы намотки: старт, намотка, домотка
14. Тип размещения: настольный
15. Масса станка с блоком управления, кг: 40 (обусловлено несущей способностью столешницы верстака для установки станка)
16. Номинальная потребляемая мощность, кВт: 0,5
17. Напряжение сети, В: 220±10%
18. Частота электрического тока, Гц: 50±2%
19. Тип электрозащиты: IP 44
20. Климатическое исполнение: УХЛ 4.1
21. Тип блока управления: с ЧПУ

**Дополнительные комплектующие:**

1. Электронный граммометр.
2. Видеокамера с увеличением 20 крат, с возможностью просмотра процесса намотки на дисплее.
3. Педаль «Пуск-Стоп».

**Заказчик**  
Генеральный директор

\_\_\_\_\_ / Чопорова И.В.  
« \_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2021г.  
МП

**Исполнитель:**  
Генеральный директор



Зенина А.И.  
\_\_\_\_\_ 2021 г.