

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«Производственное объединение Белэлектромашина»

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

**Станок для нанесения корпусной и межвитковой
изоляции при изолировке катушек якоря**

Инев. № подл.	Подп. и дата	Инев. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата

РАЗРАБОТАНО:

Главный технолог

ООО «ПО Белэлектромашина»

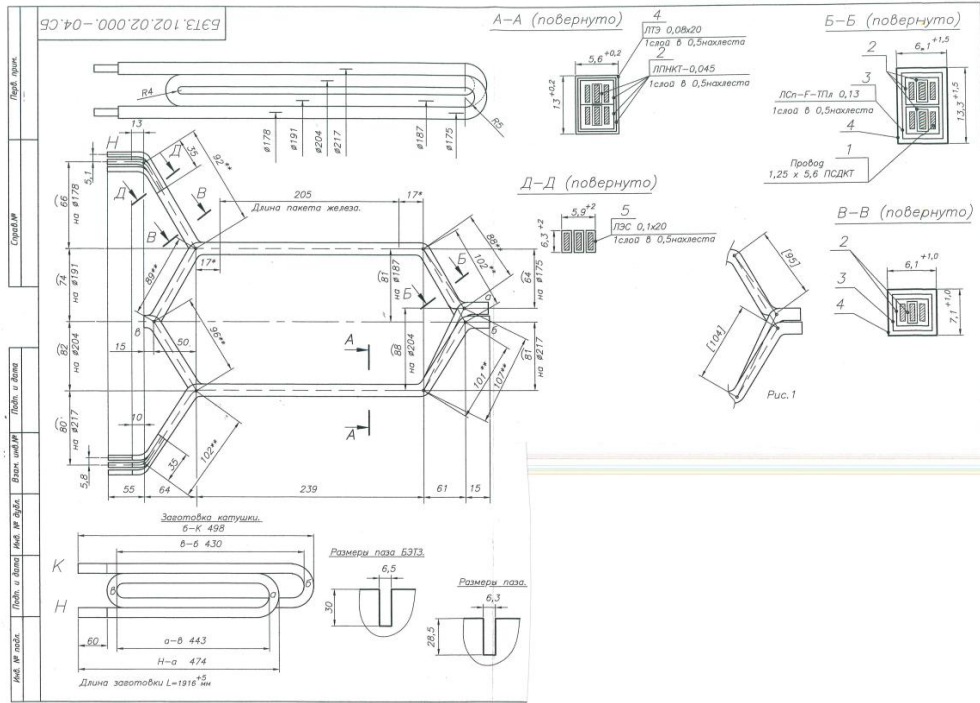
 Шовкопляс Д.М.

«16» июля 2021г.

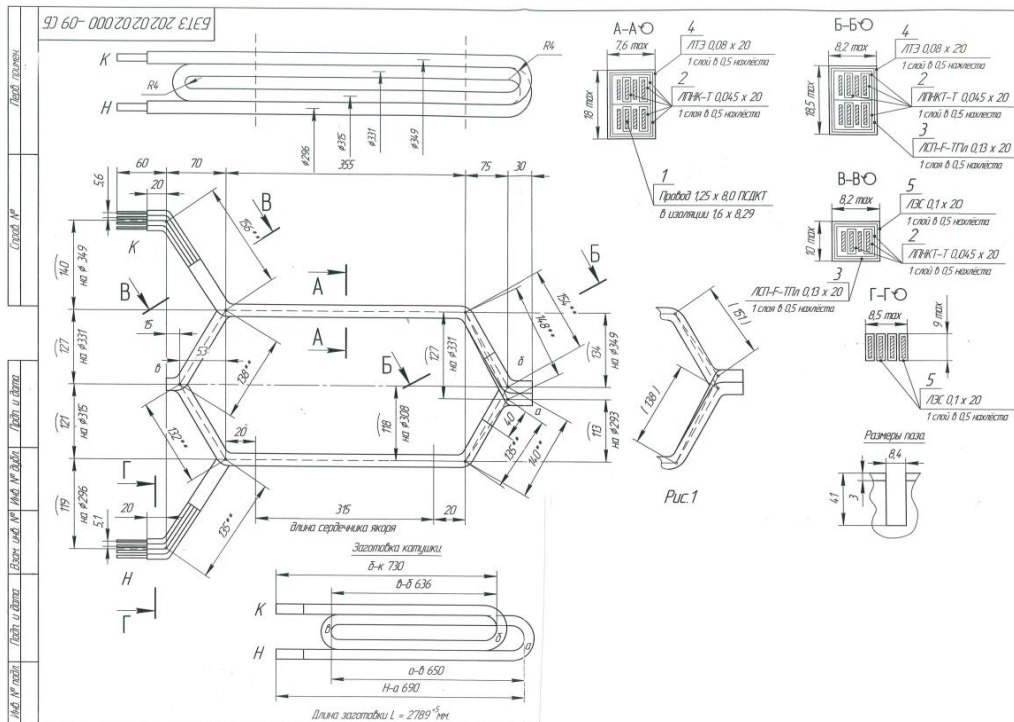
г. Белгород, 2021 г.

1.4 Двухвитковая, волновая.

1.4.1 Катушка с минимальными размерами



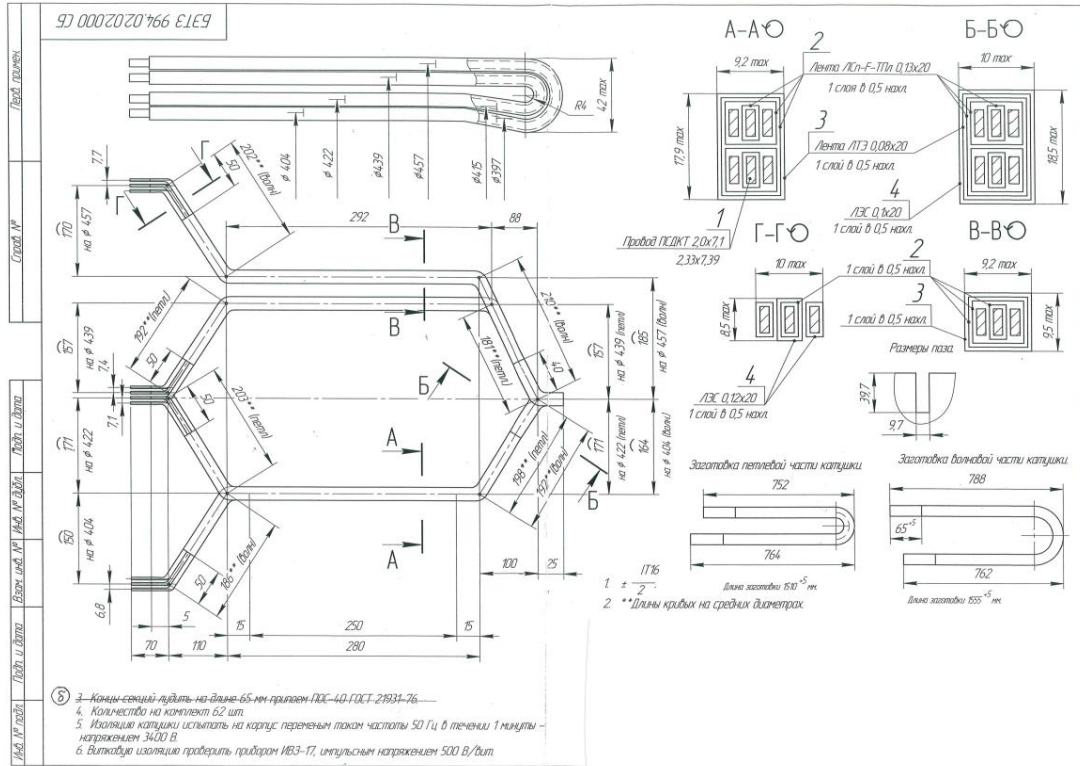
1.4.2 Катушка с максимальными размерами



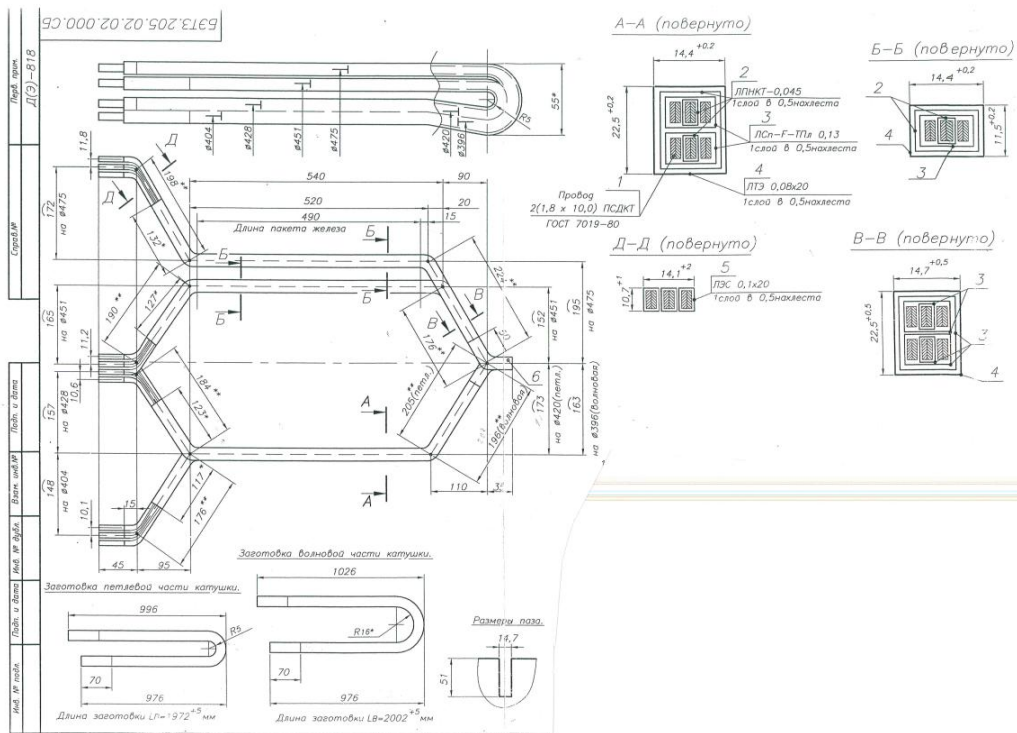
Ине. № подл.	Подп. и дата
Ине. № дубл.	Взам. инв. №
Подп. и дата	Подп. и дата
Ине. № подл.	Подп. и дата

1.5 Двухвитковая, «лягушка»

1.5.1 Катушка с минимальными размерами



1.5.2 Катушка с максимальными размерами



Име. № подл.	Подп. и дата
Име. № дубл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Подп. и дата

Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата
------	------	-------------	---------	------

Используемый провод	ПСДКТ; ПСДКТ-Л; ПЭЭИП; ППИПК-Т
Минимальное сечение проводника изолируемой секции (межвитковая),мм	1,0 x 5,0
Максимальное сечение проводника изолируемой секции (корпусная),мм	20 x 25
Величина нахлеста	От изолировки в стык до 5 слоев в 0,5 нахлеста
Ширина изолируемой ленты, мм	20
Возможность регулировки частоты вращения	да
Напряжение питания, В	220

Ине. № подл.	Подп. и дата	Ине. № дубл.	Взам. инв. №	Подп. и дата
Изм.	Лист	№ документа	Подпись	Дата

ТЗ станок для намотки изоляции

Лист

8

