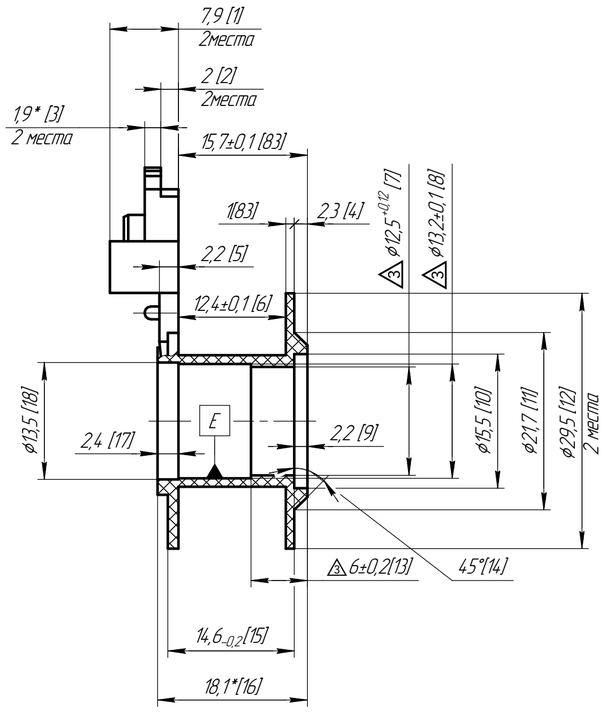
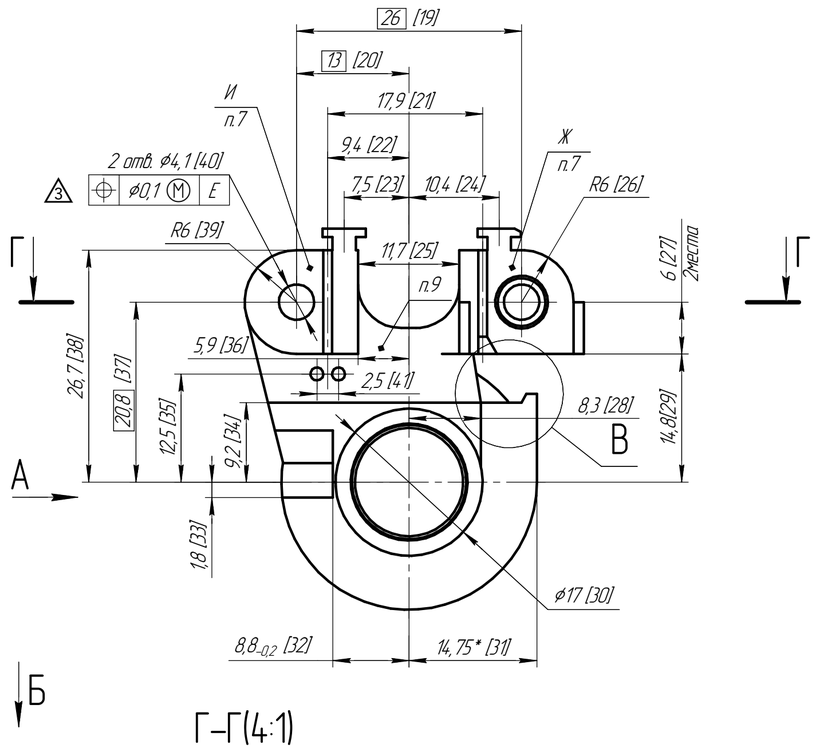
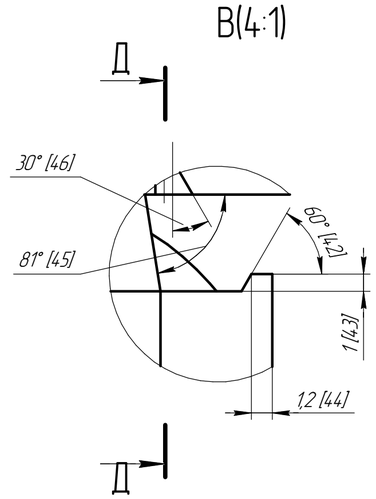
R 85.3721 221-04

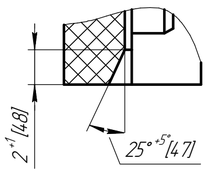
Ra 0.8

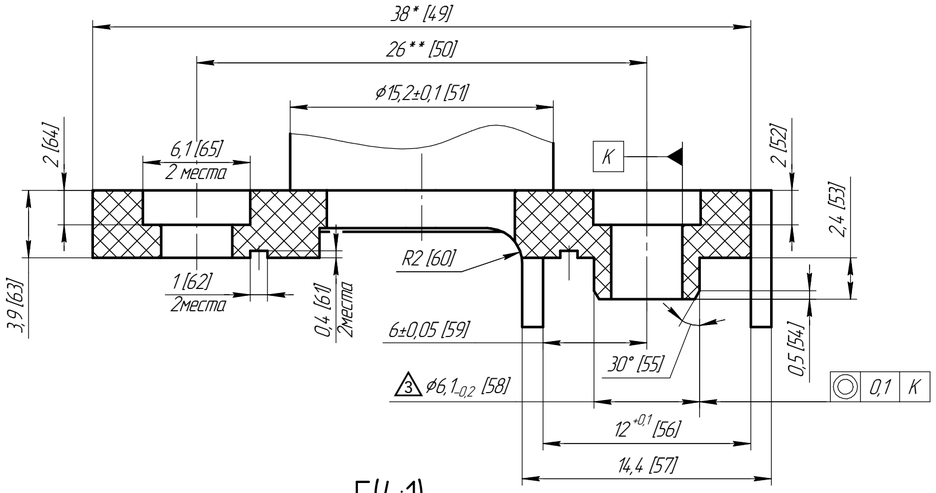




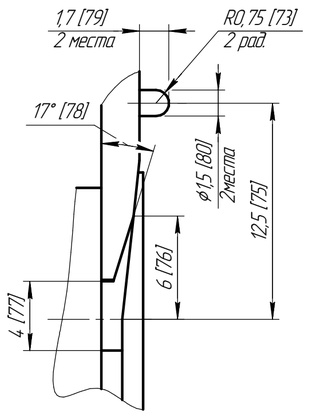
Г–Г(4:1)



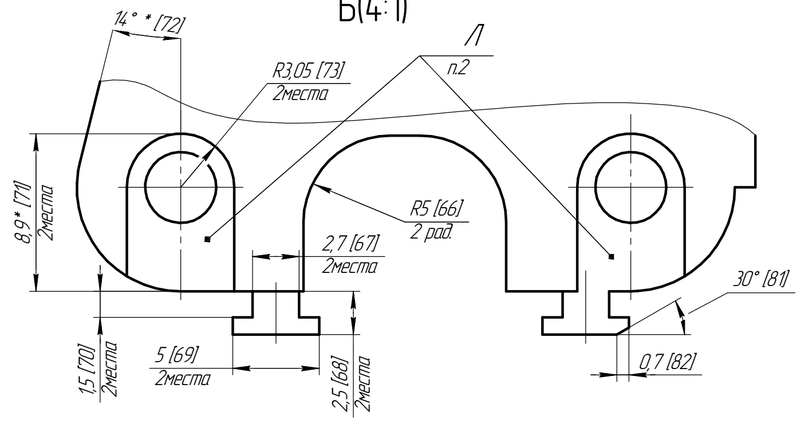




А(4:1)



Б(4:1)



1 *Размер для справок.

2 **Межосевой размер выборок Л.

3 Общие допуски по ГОСТ 30893.2–mK.

4 Неуказанные радиусы сопряжений 0,2...0,3.

5 Литьевые уклоны 0...0,5°.

6 Раковины, трещины недоливы и др. дефекты недопустимы.

7 На поверхн. И и Ж допускаются утопающие следы от выталкивателей не более 0,3, выступание облоя не более 0,15 мм.

8 Цвет детали не регламентируется.

9 Маркировать номер гнезда пресс-формы шрифтом 1,6 ГОСТ 26.008 глубиной 0,3 мм.

10 Обозначение символов на чертеже:

R – изделие влияет на регламентные требования;

3 – класс значимости характеристики 3. Характеристика влияет на неисправность, являющуюся допустимой или доставляющую беспокойство, но не требующую срочного ремонта.

10 В квадратных скобках [ ] указана нумерация размеров. Всего 82 шт.

Идентификационный код	Регламентный документ
11	Правила №28 ООН

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.		Ефимова		
Пров.		Харебин		
Т.контр.		Морозов		
Гл.метр.		Мальцев		
Н.контр.		Вершинина		
Утв.		Скрипников		

R 85.3721 221-04

Каркас

Лит.	Масса	Масштаб
0	4,4 г	2:1

Лист | Листов 1

Гроднамид ПА6-/Л-СВ30-1
ТУ РБ 50004.8054.020-2001

ОГК АО "СОАТЭ"

Копировал | Формат А2

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.